

ВНТП 36-92. Нормы технологического проектирования предприятий пищекопцентратной промышленности

Количество пыли рассчитывается по формуле:

1. При одноступенчатой очистке воздуха:

$$M_i = V_{\text{вх}} \times \Psi \times a \times (1 - b_1), \text{ г/с}$$

2. При двухступенчатой очистке воздуха:

$$M_i = V_{\text{вх}} \times \Psi \times a \times (1 - b_1) \times (1 - b_2), \text{ г/с}$$

- где: M_i - количество пыли, выбрасываемой в атмосферу i -м источником, г/с;
 $V_{\text{вх}}$ - объем выбрасываемого воздуха в атмосферу, м³/сек;
 Ψ - коэффициент одновременности работы оборудования и использования воздуха в работе сетей. Принимается в зависимости от типа аспирационных сетей:
 - для бункеров и весового оборудования - 0,5;
 - для сетей, обслуживающих транспортное оборудование - 0,2;
 - для прочих сетей - 1,0.
 a - средняя концентрация пыли в воздуховодах до первичного пылеотделения, г/м³ (табл. 1);
 b_1, b_2 - коэффициенты пылеотделения, зависящие от типа пылеотделителя и типа аспирационной сети (табл. 1).

Валовые выбросы $ЗВ$, выбрасываемых в атмосферу, могут определяться расчетным путем по количеству удельных выделений и количеству произведенной продукции или количеству израсходованного сырья по формуле:

$$\Pi = N \times g \times 10^{-3}, \text{ т/год}$$

- где: N - количество произведенной продукции в единицу времени или количество переработанного сырья, т/год;
 g - количество загрязняющих веществ, выделяющихся при производстве единицы продукции для различных источников, кг/т.

Таблица 1

Концентрация пыли в воздуховоде первичного пылеотделения
и коэффициента пылеотделения в зависимости от вида пыли

| Вид отсасываемой пыли | Средние концентрации пыли в воздухоприемнике до пылеотделения, г/м ³ | Коэффициенты пылеотделения | | | | |
|---|---|----------------------------|------|---------|--------|-------|
| | | циклоны | | фильтры | | |
| | | ЦОЛ | БЦЖ | ХЕ-161 | Ф1-БПШ | РЦИ |
| Пыль, отсасываемая от транспортного оборудования | 2 | 0,95 | 0,98 | 0,98 | 0,98 | 0,99 |
| Пыль, отсасываемая от силосов, бункеров и весового оборудования | 0,5 | 0,5 | 0,7 | 0,98 | 0,98 | 0,995 |