

болпроводов производятся согласно правилам Гипрокислорода [37].

При эксплуатации трубопроводов хвостового хозяйства сварочные работы выполняются в полевых условиях с применением передвижного агрегата АСДП-500 с дизельным двигателем и генератором, размещенным на автоприцепе, или типа АСДП-500Т-ЗМ, размещенном на кузовном автоприцепе.

Безопасность сварочных и других ремонтных работ должна быть обеспечена согласно правилам [12].

3. Вспомогательное складское хозяйство

Вспомогательное складское хозяйство рассчитано на удовлетворение нужд технической эксплуатации и ремонта оборудования (материалы, запасные части, сменное оборудование; горючие и смазочные материалы; баллоны со сжатыми газами; огнеупоры и др.). Оно снабжает фабрики также реагентами (индустриальное масло, окисленный керосин, серная кислота, таловое мыло и др.). При создании складской базы на фабриках учитывается целесообразность централизованного хранения материалов для всего комбината. На фабриках хранят только расходное количество материалов, а также специфические материалы, которые целесообразно завозить непосредственно на фабрику (металлические и резиновые футеровки оборудования, камелитейные изделия, конвейерные ленты, фильтроткань, дробящие тела и т. п.). Предусматривается и хранение металлоотходов, количество которых весьма значительно вследствие большого износа металлических деталей при прохождении руды.

Расход материалов, запасных частей и оборудования зависит от характеристик перерабатываемой руды, стойкости оборудования и материалов, организации технического обслуживания и ремонта. Для определения объема складского обслуживания будут использованы табл. 2.20 и 2.21.

Склады запасных частей оборудования и материалов имеют отапливаемую и неотапливаемую части. В последней хранятся главным образом металлы, футеровки, каменное литье и тяжелое оборудование. Завоз и вывоз грузов осуществляется железнодорожным и автомобильным транспортом. Для механизации в складах используют краны, кранбалки, электрические тали на монорельсах, электро- и автопогрузчики. Площади складских помещений можно определять по удельным нагрузкам. Эти данные приводятся в литературе [13, 38].

Расходные склады горюче-смазочных материалов (ГСМ) имеют кладовые для хранения в бочках специальных масел, охлаждающих и моющих жидкостей и густых смазок. Индустриальные масла, расходующиеся в большом количестве, керосин и бензин обычно хранят в цистернах, закапываемых в землю. В составе складов имеются насосные и эстакады для приема ГСМ. На круп-

Т а б л и ц а 2.20

Удельный расход металла и материалов

Материалы	Расход на 1000 т переработанной руды
Стальное углеродистое литье, кг	110
Чугунное литье, кг	60
Каменное литье и шлакоситаллы, кг	15
Марганцовистая сталь (футеровка дробилок), кг	40
Марганцовистая сталь (футеровка мельниц), кг	140
Резиновая футеровка мельниц, кг	5—7
Поковки, кг	19
Литье бронзовое, кг	1,5
Баббит, кг	2,0
Цинковый сплав, кг	1,5
Цемент глиноземистый (для футеровок), кг	0,7
Уголок, швеллер, двутавр, лист стальной, сталь круглая, кг	180
Проволока стальная, кг	5
Электроды сварочные, кг	7
Трубы водопроводные, кг	26
Трубы цельнотянутые, кг	22
Пароводопроводная, кг	1,5
Метизы, кг	13,0
Смазочные масла для оборудования, кг	45,0
Густые смазки, кг	5,0
Керосин, кг	1,0
Бензин, кг	0,5
Клиновые ремни (для флотационных фабрик), усл. ед.	1,2
Лента конвейерная, м ² прокладок	6
Резина рулонная, м ²	2
Шланги и рукава резиновые, м	0,5
Фильтроткань и другой текстиль, м ²	3
Кислород, м ³	8
Карбид, кг	1
Краски разные, кг	0,27

ных фабриках масла и густые смазки непосредственно со складов качают в корпус.

При проектировании складов ГСМ следует руководствоваться СНиП—II.3—70. Площадь этого склада так же, как и других, где хранятся горючие материалы или материалы в горючей упаковке, необходимо учитывать при проектировании автоматического пожаротушения и пожарной сигнализации (Приложение 5).

Склады баллонов со сжатыми газами предусматривают в основном для хранения кислорода. Обычно эти склады на 80—100 баллонов размещены в виде отдельно стоящих зданий 6×6 м или 6×12 м или в блоке с другими складами.

Склады огнеупоров обычно совмещаются с мастерскими для приготовления связок. Склады дробящих тел предусматривают для хранения шаров или цельпесов. Стержни могут храниться в складе металлов и материалов. Шары, кроме расходного запаса в бун-