

Техническая информация по применению лакокрасочных материалов фирмы **Spies Hecker**



Уважаемые Дамы и Господа!

Уважаемые коллеги!

Группа компаний «Интерколор», отмечая 15-летний юбилей в 2008 году, продолжает умножать опыт и знания, оставаясь надежным партнёром для профессионалов авторемонта. Являясь ведущей компанией-поставщиком расходных материалов, мы руководствуемся комплексным подходом к сотрудничеству с вами, предлагая широкий ассортимент товаров лучшего качества и оперативную логистическую связь. Также мы осуществляем консультационную поддержку и проводим обучение по широкому спектру программ.

Как эксклюзивный представитель «Spies Hecker» на территории России и стран СНГ, группа компаний «Интерколор», регулярно проводит обучение своих партнёров новым технологиям, как в своём Учебном центре, так и непосредственно на местах. Для повышения качества обучения и дальнейших работ по ремонтной окраске нами подготовлена данная книга, в которой представлена полная, технологическая информация по всему спектру применения материалов «Spies Hecker», используемых в профессиональном авторемонте.

Содержание книги позволит вам получить данные по каждому из продуктов «Spies Hecker»; области его применения; сроках годности и условий хранения; последовательности использования материалов; пропорций смешивания и многое другое. Здесь вы найдёте всё то, что необходимо знать и профессионально применять на одном из самых ответственных секторов автообслуживания. И, главное, самом красивом по результатам работ – секторе автокраски. Складывая ваш опыт, знания, представленные в этой книге и качество материалов «Spies Hecker», вы всегда будете получать неизменный результат самого высокого уровня, подчеркивающий ваш профессионализм.

«Spies Hecker» изготавливает высококачественные материалы, одобренные ведущими мировыми автопроизводителями. Уже сегодня вы имеете возможность применять самые последние новинки в области технологий ремонтной окраски и использовать материалы, дающие возможность: сокращать время, расходы и получать высококачественное лакокрасочное покрытие.

Техническая информация, представленная в данной книге, максимально полно отражает наш современный уровень знаний в этой области, кроме этого мы всегда готовы оказать всестороннюю помощь. Вы всегда можете обратиться в «Учебный Центр» по горячей линии – **(495) 591–55–04**, а также задать вопрос в специализированном форуме на сайте **www.intercolor.ru**

Удачи Вам и процветания!

С уважением,

Максим Дорофеев

Руководитель направления «Spies Hecker»

СОДЕРЖАНИЕ

Пояснения к пиктограммам	6
---------------------------------------	---

Материалы Spies Hecker на основе органических растворителей

1. Шпатлевки

Raderal® IR Premium Шпатлевка 2035.....	9
Raderal® Шпатлевка тонкая 0911	13
Raderal® Шпатлевка жидкая 3508	17
Raderal® Шпатлевка волокнистая 2507	21
Permacron® Шпатлевка тонкая 7715	25

2. Грунты/грунт-наполнители

Priomat® 1K Грунт протравливающий 4085	29
Priomat® 1:1 Грунт протравливающий 3688 (прозрачный)	33
Permacron® 1:1 Грунт-наполнитель для пластиков 3300	37
Priomat® Грунт для пластиков 3304 (прозрачный)	41
Priomat® EP Грунт-наполнитель 4095	45
Priomat® 1:1 Грунт протравливающий 4075.....	51
Priomat® 1:1 Противокоррозионный грунт 4130 (прозрачный)	55

3. Наполнители

Permasolid® HS Premium Наполнитель 5310.....	59
Permasolid® HS Наполнитель 5330 («мокрый по мокрому»).....	63
Permasolid® HS Express Наполнитель 5250	67
Permasolid® SpectroFlex Наполнитель 5400	71
Permasolid® HS Изолирующий Наполнитель 5180 (прозрачный)	79
Permasolid® HS Vario Наполнитель 8590	85
Permacron® Наполнитель тонируемый 5100	91

4. Базовые и покровные краски

Permacron® Базовые краски серии 293	97
Permacron® Базовые краски серии 295 (перламутр).....	101
Permacron® Базовая краска серии 293 готовая (черная).....	107
Permacron® Базовая краска серии 293 готовая (суперчерная).....	111
Permacron® «Пленительные Цвета» (Fascination Colors)	115
Permacron® Покровные краски серии 257.....	121
Permacron® Покровная краска серии 257 готовая (черная).....	125
Permacron® Покровная краска серии 257 готовая (суперчерная)	129

Permacron® Люминесцентные краски.....	133
Permacron® Brilliant Компоненты серии 297	137

5. Покровные лаки

Permacron® MS Brilliant Покровный лак 8040.....	141
Permasolid® HS Покровный лак 8030.....	145
Permacron® OptiFlex Покровный лак 8045	149
Permacron® VarioPlus Покровный лак 8050.....	153
Permasolid® HS Покровный лак 8035.....	157
Permasolid® HS Optimum Покровный лак 8600	161
Permacron® Elastic Покровный лак 8070 (полуматовый)	165
Permacron® Elastic Покровный лак 8075 (глянцевый)	169
Permacron® Elastic Покровный лак 8085 (матовый)	173
Permacron® 1K Лак 8560	177
Permacron® HS Diamond Покровный лак 8450	181

6. Отвердители/разбавители/очистители/добавки

Permasolid® HS Отвердители 3307/3309/3310/3315/3320	185
Permasolid® VHS Отвердители 3220/3230/3240	189
Permacron® MS Express Отвердители 3333/3344/3355	193
Permasolid® Матовая добавка MA 100.....	197
Permasolid® Добавки структурные SA 101 (грубая) и SA 102 (тонкая)	199
Permasolid® 2K-HS Пластификатор 9050	201
Permacron® Разбавители	205
Permacron® MS Dura plus Разбавитель 8580	209
Permacron® Растворитель для «плавного перехода» 1031.....	211
Permacron® Добавка-растворитель для «плавного перехода» 1036	215
Permanent® Средство для удаления силикона 7010.....	219
Permahyd® Средство для удаления силикона 7080	221
Permanal® Средство для удаления силикона 7799	223
Priomat® Очиститель 8581	225
Permasolid® Моющее средство 7989	227
Permacron® Антисиликоновое средство 8510	229

Материалы Spies Hecker на водоразбавляемой основе

7. Грунты/грунт-наполнители

Permahyd® Грунт-наполнитель для пластиков 3400	231
Permahyd® 1:1 Грунт 4070 (красно-коричневый)	235
Permahyd® 1K Грунт-наполнитель 4100	241
Permahyd® Антигравийное покрытие 7100-7103.....	245

8. Наполнители

Permahyd® 2K Есо Наполнитель 5095	249
---	-----

9. Базовые краски и покровные лаки

Permahyd® Базовые краски серии 280	255
Permahyd® Базовые краски серии 285 (перламутры)	261

10. Добавки

Permahyd® Растворитель для перехода 9005	267
--	-----

Продукция в аэрозольной упаковке**11. Грунты**

Priomat Грунт 3255 (красно-коричневый)	271
Priomat Грунт для пластиков 3410 (прозрачный)	275
Priomat Грунт 4085	279

12. Наполнители

Permacron® Наполнитель 5117	283
-----------------------------------	-----

13. Покровные лаки

Permacron® Покровный лак 8017	287
-------------------------------------	-----

14. Растворители

Permacron® Растворитель для окраски переходом 1036 Spray Max	291
--	-----

ПОЯСНЕНИЯ К ПИКТОГРАММАМ

Ведущие в Европе производители автокрасок договорились об использовании единых общепринятых обозначений. Для того, чтобы необходимая информация по технологии рационального применения продукции была наглядной, точной и понятной для потребителя из различных стран, предлагается система условных изображений в форме пиктограмм. Пиктограмма используется в технических инструкциях, на этикетках и в микрофильмах. Этот раздел инструкции дает пояснения к отдельным пиктограммам.

Предварительная обработка



Очистка



Шлифование



Пригодные для нанесения поверхности

Отрегулировать вязкость



Вязкость применяемого материала

Смешивание



Количественное соотношение при смешивании



Применять мерную линейку



Добавить растворитель



Добавить отвердитель



Добавить материал при помощи пробки-дозатора

	Добавка
	Жизнеспособность
Технология обработки	
	Окрасочный пистолет с верхним бачком
	Размер дюзы, мм
	Окрасочный пистолет с нижним бачком
	Пистолет для обработки днища
	Количество наносимых слоев
	Количество наносимых слоев (спрей-баллончик)
	Нанести шпатлевку
	Нанести материал кистью
	Давление воздуха на входе, бар
	Толщина слоя материала



Воздушная сушка



Ускоренная сушка



Инфракрасная сушка

Хранение



Хранить при температуре не ниже 0 °C



Оберегать от воздействия прямых солнечных лучей



Оберегать от попадания влаги



Герметично закрыть тару

Дальнейшая обработка



Ручное шлифование «по мокрому»



Ручное шлифование «по сухому»



Эксцентриковая шлифовальная машина



Полирование



Внимание

ГЛАВА 1

Материалы Spies Hecker на основе органических растворителей

ШПАТЛЕВКИ

Raderal® IR Premium **Шпатлевка 2035**

Шпатлевка универсального назначения, относящаяся к 2К полиэфирной системе. Шпатлевка 2035 особенно пригодна для применения по гальваническим (оцинкованным) покрытиям и предназначена, в частности, для ремонта легкового транспорта. Шпатлевка отличается высокой пластичностью, легко шлифуется, обладает высокой стабильностью на вертикальных плоскостях и легко сохнет при помощи инфракрасного излучения.

ПОВЕРХНОСТЬ

- Сталь
- Алюминий
- Гальванические (оцинкованные) покрытия
- Стеклопластики
- Эпоксидный грунт
- В качестве тонкой шпатлевка 2035 может быть нанесена на отвержденное 2К полиэфирное покрытие



Тщательно обезжирить и отшлифовать. Поверхности из стеклопластика очистить от остатков смазки для разделения пресс-форм при помощи Permanent® Средства для удаления силикона 7010 и отшлифовать. В дальнейшем обрабатываемые поверхности еще раз очистить Permanent® Средством для удаления силикона 7010 или Permanal® Средством для удаления силикона 7799



Шпатлевку 2035 нельзя наносить на:

1. Кислотоотверждаемые 2К грунты (PVB)
2. 1К грунты
3. Термопластичные и высокоэластичные поверхности
4. Старое/заводское лакокрасочное покрытие

ПРИМЕНЕНИЕ

2–3 % по весу с Raderal® Отвердителем 0909/0940 (медленный)



3–5 мин



Минимум +5 °C (температура поверхности)





Нанесение шпателем






Следует избегать передозировки отвердителя, так как это может вызвать образование пятен и ореолов при последующем окрашивании поверхности (особенно флуоресцентными красками и малоукрывистыми цветами)


СУШКА

	20–30 мин	
	Коротковолновая:	прим. 3 мин (при 50 % мощности)
T _{max}	До +80 °C (температура поверхности)	


ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА

	<ul style="list-style-type: none"> • Предварительное шлифование – абразивом P80 • Последующее шлифование – абразивами P120–P240 • Окончательное шлифование – абразивом P320
	<ol style="list-style-type: none"> 1. При необходимости для устранения небольших дефектов на поверхности 2K полиэфирного покрытия можно применять Raderal® IR Premium Шпатлевку 2035 2. Участки чистого металла и прошпатлеванную поверхность загрунтовать Priomat® 1K Грунтом 4085 и далее наносить любой 2K акриловый наполнитель 3. Наполнители*: <ul style="list-style-type: none"> • Permasolid® 2K Акриловые наполнители*
	<p>* Перед нанесением наполнителя вся зашпатлеванная поверхность должна быть отшлифована «по сухому» абразивом P320</p>

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Пастообразная
VOC-показатель, г/л	В смеси с 3 % Отвердителя 0909 • менее 250

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный срок хранения	12 месяцев в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 1 кг, 2 кг, 3 кг
	Температура хранения прим. +20 °C, но не выше +30 °C

[illegible]

Raderal® Шпатлевка тонкая 091 1

Это тонкий и пластичный материал, относящийся к 2К полиэфирной системе. Область применения шпатлевки — ремонт легковых автомобилей. Ее наносят на уже обработанную поверхность для выравнивания небольших неровностей и заполнения пор. Эта шпатлевка исключительно пластична при нанесении, хорошо шлифуется и особо пригодна для ремонта деталей из искусственных материалов.

ПОВЕРХНОСТЬ

- Сталь, алюминий
- Стеклопластики
- Пластмассовые детали, загрунтованные с применением Priomat® 1K Грунта для пластиков 3304 или Грунта для пластиков в аэрозольном баллончике 3410
- В качестве тонкой, шпатлевка 0911 может быть нанесена на отвержденное 2K полиэфирное покрытие



Тщательно обезжирить и отшлифовать. Поверхности из стеклопластика очистить от остатков смазки для разделения пресс-форм и отшлифовать. Перед применением еще раз очистить Permanent® Средством для удаления силикона 7010 или Permanual® Средством для удаления силикона 7799



1. Шпатлевку 0911 нельзя наносить на:
 - кислотоотверждаемые 2K грунты (PVB)
 - термопластичные или эластичные покрытия
 - старое/заводское лакокрасочное покрытие
2. При восстановлении пластиковых поверхностей рекомендуется использовать Шпатлевку 0911 только в качестве тонкой!

ПРИМЕНЕНИЕ

2–3 % по весу Raderal® Отвердителя 0909



прим. 3–5 мин



Минимум +5 °C (температура поверхности)



Нанесение шпателем



Следует избегать передозировки отвердителя, так как это может привести к образованию пятен и ореолов при последующем окрашивании поверхности, особенно малоукрывистыми цветами и светлыми оттенками металлик

СУШКА

прим. 20–30 мин



Коротковолновая:

около 3 мин
(при 50 % мощности)**T**_{max}

До +80 °С (температура поверхности)

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА

- Предварительное шлифование абразивом Р120
- Окончательное шлифование абразивом Р320



- Permacron® /Permasolid® грунты/наполнители
- Priomat® 1K Грунт 4085
- Permacron® 1:1 Грунт-наполнитель для пластиков 3300

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пастообразная

VOC-показатель,
г/л

288

ХРАНЕНИЕГарантированный
срок хранения12 месяцев в оригинальной закрытой упаковке
Фасовка: 1 кг

Температура хранения около +20 °С, но не выше +30 °С

[illegible]

Raderal® Шпатлевка напыляемая 3508

Является двухкомпонентным продуктом на основе полиэфирных смол и относится к 2К полиэфирной системе. Шпатлевка напыляемая 3508 обладает сильными наполняющими свойствами, наносится распылением, особенно пригодна для заполнения пор и неровностей грубо обработанных деталей кузова при ремонте легковых автомобилей. Raderal® Шпатлевка напыляемая 3508 отличается быстрым высыханием и исключительно легко шлифуется.

ПОВЕРХНОСТЬ

1. Зачищенная до металла сталь, пластичный алюминий.
2. Оцинкованная сталь, грунтованная и обработанная наполнителем (см. особые указания)*
3. Поверхности, обработанные Raderal® 2K полиэфирными шпатлевками
4. Очищенные от смазки для разделения пресс-форм, тщательно обезжиренные и отшлифованные стеклопластики



Металлическая поверхность:

- тщательно обезжирить и отшлифовать

Стеклопластики:

- очистить от остатков смазки для разделения пресс-форм, тщательно обезжирить и отшлифовать

Все поверхности:

- перед применением еще раз очистить от силикона Permanent® Средством для удаления силикона 7010 или Permanal® Средством для удаления силикона 7799

ПРИМЕНЕНИЕ

5 % по объему Raderal® Отвердителя 9520



30 мин



Минимум +15 °C (температура поверхности)

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ




Высокое давление



2.5 (p)



3.0

	Готов к применению	
	5 слоев = 500 мкм (максимум – до 1000 мкм)	
	На металлической поверхности необходима минимальная толщина слоя в 150 мкм (измерение после шлифования)	
	<div>1. Шпатлевку 3508 нельзя наносить на:</div> <ul style="list-style-type: none">• кислотоотверждаемые 2K (PVB) грунты• 1K грунты• термопластичные лакокрасочные покрытия <div>2. Для гарантированной защиты от коррозии рекомендуется обрабатывать любые участки коррозии в углах и на кромках панелей, а также на шлифованных до металла участках Priomat® Грунтом протравливающим 4075 или Priomat® Грунтом 4085. Загрунтованные участки должны быть изолированы с применением Permasolid 2K Наполнителей. Шпатлевку 3508 наносить на полностью высохший и зашлифованный наполнитель.</div>	
СУШКА		
	Можно шлифовать через 2 ч	
	Время выдержки: Окончательная сушка:	10 мин 30 мин при температуре +60 °C (температура поверхности)
	Время выдержки: Коротковолновая:	прим. 5 мин 10 мин (50 % мощности)
T _{max}	<div>До +60 °C (температура поверхности) для оцинкованных поверхностей</div> <div>До +80 °C (температура поверхности) для всех остальных поверхностей</div>	

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА

- Предварительное шлифование абразивами P120–P180
- Последующее шлифование абразивами P240–P280–P320



Permacron®/Permasolid® 2K-акриловые грунты/
наполнители или Priomat® 1K Грунт 4085



- Permacron® Краска серии 257
- Permacron® Краски серий 293/295 и Permacron® 2K покровный лак
- Permahyd® Краски серий 280/285 и Permacron® 2K покровный лак



Шлифование «по сухому» должно производиться
с применением шлифовальной машины с пылеудалением

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный
срок хранения

12 месяцев в закрытой оригинальной упаковке
Фасовка: 1 л



Температура хранения около +20 °C, но не выше +30 °C

Raderal®

Шпатлевка волокнистая 2507

Двухкомпонентный продукт на основе полиэфирных смол, относящийся к 2К полиэфирной системе. Благодаря содержанию в шпатлевке стекловолокна, она особенно пригодна для ремонта проржавевших частей кузова с ослабленной несущей функцией. Шпатлевка обладает хорошей пластичностью при нанесении и высокой стабильностью на вертикальных поверхностях.

ПОВЕРХНОСТЬ

- Сталь, алюминий
- Оцинкованная сталь
- Стеклопластики



Тщательно обезжирить и отшлифовать. Поверхности из стеклопластика очистить от остатков смазки для разделения пресс-форм и отшлифовать. Перед применением еще раз очистить Permanent® Средством для удаления силикона 7010 или Permanal® Средством для удаления силикона 7799



1. Шпатлевку нельзя наносить на:
 - кислотоотверждаемые 2K (PVB) грунты
 - 1K грунты
 - термопластичные или эластичные покрытия
 - старое/заводское лакокрасочное покрытие
2. При сквозной коррозии деталей кузова края отверстий грубо отшлифовать и вдавить вовнутрь. Поверхности должны быть чистые, сухие, без ржавчины и жира

ПРИМЕНЕНИЕ

2–3 % по весу Raderal® Отвердителя 0909



Прим. 3–5 мин



Минимум +5 °C (температура поверхности)



Нанесение шпателем



20–30 мин

T max

До +60 °C (температура поверхности) для оцинкованных поверхностей
До +80 °C (температура поверхности) для всех прочих поверхностей

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА

По окончании указанного времени отверждения шлифовать абразивами P80–P120–P220

Наносить материалы

Raderal® 2K полиэфирную шпатлевку

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пастообразная

VOC-показатель,
г/л

258

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный
срок хранения

12 месяцев в оригинальной закрытой упаковке
Фасовка: 1,5 кг



Температура хранения около +20 °С, но не выше +30 °С

[illegible]

Permacron®**Шпатлевка тонкая 7715**

Тонкая однокомпонентная шпатлевка на основе специальной комбинации акриловых смол. Не требуются дополнительные компоненты для высыхания. У шпатлевки — нейтральный светло-бежевый цвет; она предназначена для устранения небольших неровностей, в том числе непосредственно на металле. Шпатлевка очень пластична при нанесении, не имеет пор и очень хорошо шлифуется по истечении короткого времени высыхания.

ПОВЕРХНОСТЬ



- Отшлифованная стальная поверхность
- Хорошо отшлифованное старое или заводское лакокрасочное покрытие
- Raderal® Шпатлевка
- Хорошо просушенные грунты и наполнители



Тщательно обезжирить и отшлифовать
 Перед применением еще раз очистить
 Permanent® Средством для удаления силикона 7010 или
 Permanal® Средством для удаления силикона 7799



Шпатлевку 7715 нельзя наносить на:
 • алюминий или оцинкованную сталь
 • термопластичные лакокрасочные покрытия



Нанесение шпателем (тонкими слоями, с перерывами
 около 10 мин)

СУШКА



30–60 мин, в зависимости от толщины слоя



прим. 4–6 мин

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА



Абразивами P220–P280



Абразивами P320–P400




- Permacron®/Permasolid® Грунты/наполнители
- Priomat® Грунты/наполнители



При шлифовании «по мокрому» следить за тщательной
 очисткой поверхности и ее полным высыханием

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Пастообразная
VOC-показатель, г/л	468
ХРАНЕНИЕ	
Гарантированный срок хранения	24 месяца в закрытой оригинальной упаковке Фасовка: 0.25 кг, 0.5 кг

[illegible]

ГЛАВА 2




ГРУНТЫ/ ГРУНТ- НАПОЛНИТЕЛИ

Priomat® 1К Грунт протравливающий 4085 (светло-серый, темно-серый)









Это однокомпонентный, не содержащий хроматы цинка материал, изготовленный на основе поливинилбутирала (PVB). Грунт 4085 в первую очередь предназначен для изолирования незащищенных участков металлических поверхностей и для получения прочного адгезионного слоя между металлической поверхностью и последующими слоями. Благодаря хорошей защите от коррозии и превосходной адгезии к таким поверхностям, как сталь, оцинкованная сталь и пластичный алюминий, его применение при ремонте автомобилей дает отличные результаты.


Для ускорения ремонта Грунт 4085 может применяться методом «мокрый по мокрому», т. е. с последующим нанесением красок на не полностью высохший грунт, при локальном ремонте или при окраске внутренних поверхностей. Грунт 4085 выпускается в двух цветовых вариантах: светло-сером и темно-сером, что способствует укрывающей способности любых, в том числе и малоукрывистых, красок. Грунт может перекрываться любыми покровными и базовыми красками, как обычными, так и водорастворимыми.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА

	<ol style="list-style-type: none"> 1. Сталь 2. Отшлифованная и очищенная оцинкованная сталь и пластичный алюминий 3. Отшлифованный заводской грунт 4. Хорошо отшлифованное старое или заводское лакокрасочное покрытие (кроме термопластичного покрытия) 5. Поверхность, обработанная Raderal® 2K полиэфирными материалами и тщательно отшлифованная
 	<p>Сталь, оцинкованную сталь и пластичный алюминий обезжирить и отшлифовать. Заводской грунт — очистить и отшлифовать . Заводское или старое лакокрасочное покрытие — очистить и отшлифовать, удалить все следы коррозии и шлифовать поверхность вокруг пятен коррозии с заходом на старое лакокрасочное покрытие. Перед дальнейшей обработкой очистить обрабатываемую поверхность еще раз Permanent® Средством для удаления силикона 7010</p>

ПРИМЕНЕНИЕ

	2:1с Permacron® MS Dura plus Разбавитель 8580 или Permacron® Разбавитель 3364			
	18–20 сек			
	RP		Технология HVLP	
				
	1.4–1.5	1.7–1.8	1.5–1.7	1.7–1.9
	2.0–2.5		2.0	

	Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования	
	а) При использовании в качестве грунта	1
	б) При использовании в качестве грунта-наполнителя методом «мокрый по мокрому»	1–2
	а) Прим. 15 мкм б) 20–30 мкм	
СУШКА		
	а) Нанесение 2К наполнителей:	через 10–15 мин
	б) Нанесение обычных покровных материалов:	через 10–15 мин
	г) Нанесение Permahyd® Красок серий 280/285	через 20–30 мин
ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА		
	При необходимости абразивами P800–P1000	
	Permacron®/Permasolid® 2К Акриловые наполнители	
	<ul style="list-style-type: none">• Permacron® Краска серии 257• Permacron® Краски серий 293/295 и Permacron®/Permasolid® 2К Покровные лаки• Permahyd® Краски серий 280/285 и Permacron®/Permasolid® 2К Покровные лаки	
	<ol style="list-style-type: none">1. Не обрабатывать полиэфирными материалами2. Непригоден для применения по термопластичным покрытиям3. Запрещается шлифование «по сухому»4. Priomat® 1К Грунт 4085 используется в системе быстрой окраски поверхностей, не подверженных сколообразованию, и перекрывается непосредственно Permahyd® базовым покрытием серии 280/285 и Permacron® красками серий 293/295.	



Гарантией качества покрытия является использование Priomat® 1K Грунта 4085 с перекрытием 2K HS акрилового наполнителя. Использование Priomat® 1K Грунта 4085 с последующим нанесением базовых красок способом «мокрый–по–мокрому» рекомендуется при ремонтной окраске внутренних поверхностей или при локальном ремонте малой площади. Во всех других случаях, Priomat® 1K Грунт 4085 должен предварительно перекрываться подходящим 2K акриловым наполнителем.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



60 сек

Содержание твердого вещества, % по весу

43.3

Плотность, г/см³

1.15

Теоретический расход материала, л/м²

0.11

VOC-показатель, г/л

629

ХРАНИЕНИЕ

Гарантированный срок хранения

24 месяца в оригинальной закрытой упаковке
Фасовка: 1 л, 3 л

Priomat® 1:1Грунт протравливающий 3688

Это кислотоотверждаемый двухкомпонентный материал на основе поливинилбутирала. Грунт обеспечивает адгезию и создает пассивирующий (замедляющий коррозию) слой на металлических поверхностях и предназначен для высококачественного ремонта легковых автомобилей, в особенности изготовленных с применением алюминия. Грунт 3688 рекомендуется применять в случае окраски новых неповрежденных или поврежденных (ремонт без применения полиэфирных материалов) стальных, оцинкованных и алюминиевых деталей. В комбинации с высококачественными Permacron®/Permasolid® 2K акриловыми наполнителями и покровными материалами Spies Hecker достигается оптимальное качество ремонтных работ. Этот материал полностью удовлетворяет всем требованиям большого числа производителей транспортных средств к подобной продукции.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА

	<ol style="list-style-type: none"> 1. Сталь 2. Отшлифованные и очищенные оцинкованная сталь и пластичный алюминий 3. Отшлифованный заводской грунт 4. Хорошо отшлифованное заводское или старое лакокрасочное покрытие (за исключением термопластичного покрытия)
	<p>Заводское или старое лакокрасочное покрытие — очистить и отшлифовать, удалить все следы коррозии и шлифовать поверхность вокруг пятен коррозии с заходом на старое лакокрасочное покрытие. Перед дальнейшей обработкой очистить обрабатываемую поверхность еще раз Permanent® Средством для удаления силикона 7010.</p>

ПРИМЕНЕНИЕ

	1:1 по объему с Priomat® Активатором адгезии 3689			
	Готовый к нанесению материал — прим. 8 ч			
	<ul style="list-style-type: none"> • Permacron® Рабавитель 3364 по необходимости, в зависимости от вязкости 			
	Прим. 15–16 сек			
	RP		Технология HVLP	
	1.3–1.5	1.5–1.7	1.3–1.5	1.6–1.8
	2.0–2.5		2.0	



Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования



1–2



Прим. 8 мкм

СУШКА



Прим. 30 мин. при 20°C (температура поверхности)

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА



После сушки наносить Permacron®/Permasolid® 2К акриловые наполнители



- Permacron® Краска серии 257
 - Permahyd® Краски серий 280/285 и Permacron®/Permasolid® 2К Покровные лаки
 - Permacron® Краски серий 293/295 и Permacron®/Permasolid® 2К Покровные лаки
- (см. инструкции по применению соответствующих материалов)



1. Не применять для дальнейшей обработки полиэфирные материалы
2. Грунт 3688 не пригоден для применения по термопластичным покрытиям
3. Не наносить непосредственно на Грунт 3688 покровные материалы

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вязкость	60 сек	
	Грунт 3688	В соотношении 1:1 с Активатором 3689
Содержание твердого вещества, % по весу	25.9	15.8
Плотность, г/см ³	0.96	0.92
VOC-показатель. г/л		710
Теоретический расход*, л/м ²	0.09	

* Данные по теоретическому расходу материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества
Соответствующие потери при нанесении не учитывались

ХРАНИЕНИЕ

Гарантированный срок
хранения

24 месяца в оригинальной закрытой упаковке
Фасовка: 0.5 л, 2.5 л

Permacron® 1:1 **Грунт-наполнитель** **для пластиков 3300** **(белый, черный и бежевый)**

Это универсальный двухкомпонентный материал для всех пластмассовых частей кузовов транспортных средств. Грунт-наполнитель является составной частью двухслойной окрасочной системы, при которой он наносится первым слоем, а затем методом «мокрый по мокрому» наносятся пластифицированные покровные материалы. Permacron® 1:1 Грунт-наполнитель для пластиков 3300 отличается хорошей адгезией, высокой эластичностью и легкостью в применении. В целях повышения потребительских свойств грунт-наполнитель выпускается в трех цветовых вариантах: в черном, белом и бежевом. Эти материалы могут быть смешаны между собой для получения, например, поверхности серого цвета, что положительно сказывается на укрывающей способности малоукрывистых красок.

ПОВЕРХНОСТЬ



Поверхности, пригодные для нанесения: все пластики, обычно применяемые для изготовления кузовных деталей транспортных средств (PP, PP/EPDM, ABS, SAN, PC, PA, PUR-RIM, R-TPU, TPO, PBTP, PUR, PUR flexible foam, UP-GF)



Пластмассовая деталь должна быть очищена от смазки для разделения пресс-форм путем ее прогрева в течение 60 мин при +60 °C (температура поверхности). Очистить деталь от выделившейся смазки Priomat® Разбавителем 8581 или Permanent® Средством для удаления силикона 7010, обладающим более мягким действием.

Для улучшения процесса очистки рекомендуется использование материала типа «скотч-брайт ультратонкий».

Дать средству для очистки полностью испариться (например, путем воздушной сушки в течение ночи при комнатной температуре) или около 40 мин при температуре ниже +60°C (температура поверхности). Непосредственно перед применением грунт-наполнителя обработать поверхности средством для удаления силикона 7010 (антистатический эффект)

ПРИМЕНЕНИЕ



1:1 по объему с Permacron® Отвердителем 3301



Готовый к нанесению материал — прим. 8 ч



16–18 сек

RP

Технология HVLP




1.3–1.4

1.5–1.7

1.3–1.4

1.5–1.7


	2.0–2.5	2.0
	Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования	
	1,5 слоя	
	30 мкм	
СУШКА		
	Через 15–20 минут можно наносить краску методом «мокрый по мокрому»	
 	При необходимости Permacron® 1:1 Грунт-наполнитель 3300 может быть отшлифован с водой абразивами P600–P800 после сушки в течение 2 ч при температуре +20 °С (температура поверхности)	
ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА		
	<ul style="list-style-type: none">• Permacron® Краска серии 257• Permahyd® Краски серий 280/285 и Permacron®/Permasolid® 2К Покровные лаки• Permacron® Краски серий 293/295 и Permacron®/Permasolid® 2К Покровные лаки (см. инструкции по применению соответствующих материалов)	
	<ol style="list-style-type: none">1. Окрашенные пластмассовые детали нельзя мыть под высоким давлением в течение первых 6 недель2. В дальнейшем распылительную дюзу моющего устройства нельзя держать ближе 30 см от поверхности	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Грунт-наполнитель для пластиков 3300	В смеси с отвердителем
Содержание твердого вещества, % по весу	Прим. 54	Прим. 35.7
Плотность, г/см ³	1.20	1.04
Теоретический расход*, л/м ²		0.13
VOC-показатель, г/л	538	

*Данные по укрывающей способности материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества
Соответствующие потери при нанесении не учитывались

ХРАНЕНИЕ

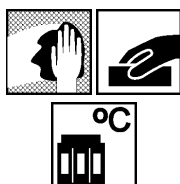
Гарантированный срок хранения	24 месяца в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 1 л
	При температуре +20 °C, но не ниже +5 °C

Priomat® Грунт для пластиков 3304 (прозрачный)

Это универсальный однокомпонентный материал, обеспечивающий адгезию ко всем пластмассовым деталям, обычно применяемым для изготовления кузовных элементов автомобилей. Грунт отличается превосходной адгезией, высокой эластичностью и легкостью в применении.

ПОВЕРХНОСТЬ

Все пластики, обычно применяемые для изготовления кузовных деталей транспортных средств (PP, EPDM, ABS, PC, PPO, PA, R-TPU, PBTP, PVC, PUR, PUR flexible foam, UP-GF, PE и пр.)



Пластмассовая деталь должна быть очищена от смазки для разделения пресс-форм путем ее прогрева в течение 60 минут при +60 °C (температура поверхности).
Очистить деталь от выделившейся смазки Permanent® Средством для удаления силикона 7010, обладающим мягким действием. Для улучшения процесса очистки рекомендуется использование материала типа «скотч-брайт ультратонкий». После очистки с использованием «скотч-брайта» дать средству для очистки полностью испариться (например, путем воздушной сушки в течение ночи при комнатной температуре или около 40 мин при температуре ниже +60 °C (температура поверхности).
Непосредственно перед применением грунт-наполнителя обработать поверхности Permanent® Средством для удаления силикона 7010 (антистатический эффект)

ПРИМЕНЕНИЕ

Добавления разбавителя не требуется

RP

Технология HVLP



1.3–1.4

1.5–1.7

1.3–1.5

1.6–1.8








2.0–2.5





2.0



Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования


	Не требуется
	Прим. 11 сек
	Один легкий слой
	1–2 мкм
	Прим. 15 мин

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА

	Не наносить непосредственно на 3304 покровные материалы
	Наполнитель Permacron®HS Vario 8590 (см. инструкцию по применению соответствующего материала)
	<ul style="list-style-type: none"> • Permacron® Краска серии 257 • Permahyd® Краски серий 280/285 и Permacron®/Permasolid® 2K Покровные лаки • Permacron® Базовые краски 293/295 и Permacron®/Permasolid® 2K Покровные лаки (см. инструкции по применению соответствующих материалов)
	Покровные материалы перед нанесением необходимо пластифицировать!

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Грунт для пластиков 3304
Вязкость поставляемой продукции	Прим. 11 сек
Температура вспышки	свыше +23°C

Содержание твёрдого вещества, % по весу	4.9
Плотность, г/см ³	0.87
Укрывающая способность*, л/м ²	0.05 (2 мкм)
VOC-показатель, г/л	834
* Данные по укрывающей способности материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твёрдого вещества Соответствующие потери при нанесении не учитывались	
ХРАНИЕНИЕ	
Гарантированный срок хранения	24 месяца в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 1 л
	При температуре +20 °C, но не ниже +5 °C

Priomat® EP

Грунт–наполнитель 4095

Это двухкомпонентный материал, не содержащий хромата цинка и относящийся к 2К– Эпоксидной системе Spies Hecker. В основном, 4095 применяется для грунтования новых, неповрежденных металлических и стеклопластиковых деталей легкового транспорта или деталей с небольшими повреждениями. Применение грунта 4095 позволяет получить относительно большую по толщине пленку материала, что дает возможность использовать двухстадийный метод окраски (грунт-краска), и хорошо изолировать проблемные поверхности. Благодаря хорошей адгезии грунт 4095 особенно пригоден для ремонта алюминиевых и стеклопластиковых поверхностей, а также при восстановлении порошковых лакокрасочных покрытий.

ПОВЕРХНОСТЬ

1. Отшлифованная сталь
2. Очищенная и отшлифованная, оцинкованная сталь или пластичный алюминий
3. Отшлифованное заводское или старое лакокрасочное покрытие (исключая термопластичное покрытие)
4. Отшлифованный, тщательно очищенный заводской грунт
5. Поверхности, прошпатлеванные с применением Raderal® 2K полиэфирных материалов, и хорошо отшлифованные
6. Очищенные от смазки для разделения пресс-форм, тщательно обезжиренные и отшлифованные поверхности из стеклопластиков



Тщательно обезжирить и отшлифовать



Грунт-наполнитель нельзя наносить на поливинилбутиленовые 2K (кислотоотверждаемые) грунты и на 1K грунты

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ

2:1 по объему с Priomat® EP Отвердителем 3115



Готовый к нанесению материал – прим. 8 ч



Permacron® Разбавитель 3364 до 15 %

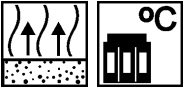



16–17 сек







Минимум +15 °C (температура поверхности)

Способ нанесения	RP		Технология HVLP	
				
	1.3–1.5	1.6–1.8	1.3–1.5	1.6–1.8
	2.0–2.5		2.0	
	Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования			
	1–2			
	60–90 мкм			
СУШКА				
	Можно шлифовать после сушки в течение ночи			
	нанесение 2К наполнителей		20–25 мин	
	нанесение Permacron® базовых красок серий 293/295		35–40 мин	
	нанесение Permahyd® Красок серий 280/285		30 – 35 мин	

	Время выдержки: Окончательная сушка:	10 мин 30–40 мин при +60 °C (температура поверхности)
	При сушке Priomat® EP Грунт-наполнителя 4095 нельзя использовать ИК-излучение	

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА

	Шлифовать эксцентриковой машиной с пылеотводом абразивами P400–P600	
	«По мокрому» — абразивами P800–P1000	
	Permacron® Краска серии 257 Permacron® Базовые краски серий 293/295 и Permacron®/Permasolid® 2K Покровные лаки Permahyd® Краски серий 280/285 и Permacron®/Permasolid® 2K Покровные лаки	
	<ol style="list-style-type: none"> 1. Для облегчения шлифования в каждом случае перед шлифовкой нанести сухую проявку. Не наносить проявку на невысохший наполнитель, либо нанести сухую, контрастную проявку 2. В случае проявления дефектов на поверхности они могут быть устранены с помощью Raderal® Шпатлевки. После высыхания и промежуточного шлифования изолировать прошпатлеванные места, применяя Priomat® EP Грунт-Наполнитель 4095 или Permacron® 2K Наполнители 	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Грунт-наполнитель 4095	В смеси с отвердителем
Содержание твёрдого вещества, % по весу	прим. 76	прим. 64
Плотность, г/см ³	прим. 1.70	прим. 1.42

Укрывающая способность*, л/м ² при толщине сухого слоя		прим. 0.14 60 мкм
VOC-показатель, г/л		406
* Данные по укрывающей способности материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества Соответствующие потери при нанесении не учитывались		
ХРАНЕНИЕ		
Гарантированный срок хранения	24 месяца в закрытой оригинальной упаковке Фасовка: 1 л	

Priomat® 1:1 Грунт протравливающий 4075

Это кислотоотверждаемый двухкомпонентный материал на основе поливинилбутирала. Грунт обеспечивает адгезию и создает пассивирующий (замедляющий коррозию) слой на металлических поверхностях.

Предназначен для высококачественного ремонта легковых автомобилей, в особенности изготовленных с применением алюминия. Грунт 4075 рекомендуется применять в случае окраски новых неповрежденных или поврежденных (ремонт без применения полиэфирных материалов) стальных, оцинкованных

и алюминиевых деталей. В комбинации с высококачественными Permasolid® 2K акриловыми наполнителями и покровными материалами Spies Hecker достигается оптимальное качество ремонтных работ.

Этот материал полностью удовлетворяет всем требованиям большого числа производителей транспортных средств к подобной продукции.

Особенности:










- Отличная защита от коррозии
- Для металлических панелей, в том числе алюминиевых и оцинкованных
- Легко наносится и быстро сохнет
- Не содержит хрома свинца и фенола

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА

	<ol style="list-style-type: none"> 1. Сталь 2. Отшлифованные и очищенные оцинкованная сталь и пластичный алюминий 3. Отшлифованный заводской грунт 4. Хорошо отшлифованное заводское или старое лакокрасочное покрытие (за исключением термопластичного покрытия)
	<p>Заводской/катафорезный грунт — очистить и отшлифовать.</p> <p>Заводское или старое лакокрасочное покрытие — очистить и отшлифовать, удалить все следы коррозии и прошлифовать поверхность вокруг пятен коррозии с заходом на старое лакокрасочное покрытие.</p> <p>Перед дальнейшей обработкой очистить обрабатываемую поверхность еще раз Permanent® Средством для удаления силикона 7010.</p>

ПРИМЕНЕНИЕ

	1:1 по объему с Priomat® Активатором адгезии 4076			
	Готовый к нанесению материал — прим. 8 ч			
	Permacron® Разбавитель 3364 по необходимости, в зависимости от вязкости			
	Прим. 15–16 сек			
	RP		Технология HVLP	
	1.3–1.5	1.5–1.7	1.3–1.5	1.6–1.8

	2.0–2.5	2.0
	Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования	
	1–2	
	Прим. 8 мкм	
СУШКА		
	примерно 30 мин при 20°C (температура поверхности)	
ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА		
	После сушки наносить Permasolid® 2K акриловые наполнители	
	<ul style="list-style-type: none">• Permacron® Краска серии 257• Permahyd® Краски серий 280/285 и Permacron®/Permasolid® 2K Покровные лаки• Permacron® Краски серий 293/295 и Permacron®/Permasolid® 2K Покровные лаки (см. инструкции по применению соответствующих материалов)	
	<ol style="list-style-type: none">1. Не применять для дальнейшей обработки полиэфирные материалы2. Грунт 4075 непригоден для применения по термопластичным покрытиям3. Не наносить непосредственно на Грунт 4075 покровные материалы	
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
	16–18 сек	

		Грунт 4075	В соотношении 1:1 с Активатором 4076
Содержание твердого вещества, % по весу		25.9	15.8
Плотность, в г/см³		0.96	0.92
VOC-показатель, г/л			710
Теоретический расход л/м²	0.09		
ХРАНЕНИЕ			
Гарантированный срок хранения	24 месяца в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 1 л		




Priomat® 1:1

Противокоррозионный грунт 4130









Это кислотоотверждаемый двухкомпонентный материал на основе поливинилбутирала (PVB), содержащий хромат цинка. Этот грунт используется для предотвращения контактной коррозии между различными металлами, например в болтовых и клепаных соединениях, а также прокорродировавших участков металлической поверхности.

Грунт 4130 рекомендуется применять в случае окраски новых неповрежденных или слегка поврежденных (ремонт без применения полиэфирных материалов) стальных, оцинкованных и алюминиевых деталей, особенно для автомобилей старше 10 лет. Вследствие высокого содержания хромата цинка грунт является токсичным, и его рекомендуется наносить кистью во избежание образования аэрозоля.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА


	Все металлы, их сплавы и сталь с гальваническим покрытием
	Прокорродировавшие участки поверхности необходимо обработать пескоструйным аппаратом или иными устройствами и соответствующими абразивами для полного удаления следов коррозии
	Металлическая поверхность после шлифования или обработки пескоструйным аппаратом должна быть немедленно загрунтована для предотвращения повторного окисления

ПРИМЕНЕНИЕ

	1:1 по объему с Priomat® Активатором адгезии 3689			
	Готовый к нанесению материал — примерно 8 часов. Для проблемных поверхностей необходимо использовать только свежеприготовленные смеси.			
	• Permacron® Разбавитель 3364. При необходимости, для достижения определенной вязкости			
	Прим. 15–16 сек			
	RP		Технология HVLP	
				
	1.3–1.5	1.6–1.8	1.3–1.5	1.6–1.8
	2.0–2.5		2.0	

	Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования
	1-2
	8 мкм
	Избегать туманообразования!
СУШКА	
	Сушка 30 мин при 20°C (температура поверхности)
ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА	
	<ul style="list-style-type: none"> • Permacron®/Permasolid® 2K наполнители
	<ul style="list-style-type: none"> • Permacron® Краска серии 257 • Permahyd® Краски серий 280/285 и Permacron®/Permasolid® 2K Покровные лаки • Permacron® Краски серий 293/295 и Permacron®/Permasolid® 2K Покровные лаки (см. инструкции по применению соответствующих материалов)
	<p>Не наносить на грунт 4130:</p> <ul style="list-style-type: none"> • полиэфирные материалы • Не наносить непосредственно на грунт покровные материалы • Priomat® EP Грунт-наполнитель 4095

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	4130	В соотношении 1:1 с активатором 3689
	60 сек	
Содержание твердого вещества, % по весу	23.1	14.1
Плотность, г/см ³	0.93	0.9
Теоретический расход*, л/м ²		0.11 (8 мкм)
VOC-показатель, г/л	698	766
* Данные по теоретическому расходу материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества Соответствующие потери при нанесении не учитывались		
ХРАНИЕНИЕ		
Гарантированный срок хранения	24 месяца в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 2,5 л	

ГЛАВА 3

НАПОЛНИТЕЛИ

Permasolid® HS Premium **Наполнитель 5310**

Permasolid® HS Premium Наполнитель 5310 – это высококачественный двухкомпонентный шлифуемый материал на акриловой основе, предназначенный для ремонта легковых автомобилей. Наполнитель 5310 обладает очень хорошими наполняющими свойствами, что делает его применение предпочтительным при ремонте металлических деталей кузова с существенными повреждениями.

- Содержание VOC < 540 г/л, благодаря усовершенствованной формуле и использованию только Permasolid Отвердителей
- Смешивается как с HS, так и с VHS Отвердителями
- Очень большая жизнеспособность – от 90 до 120 мин
- Оптимальное применение с гарантированным качеством
- Прекрасно шлифуется
- Отличная вертикальная стабильность
- Хорошая укрывающая и наполняющая способность – максимальная толщина слоя до 300 мкм
- Прекрасное качество покрытия даже на критичных поверхностях.

ПОВЕРХНОСТЬ

1. Оцинкованная сталь или пластичный алюминий, отшлифованные и загрунтованные с применением Priomat® Грунта 3688 или Priomat® 1K Грунта 4085.
2. Отшлифованное заводское или старое лакокрасочное покрытие (исключая термопластичные покрытия)
3. Очищенный, обезжиренный, матированный заводской грунт
4. Поверхности, прошпатлеванные с применением Raderal® 2K полиэфирных материалов
5. Свободные от смазки для разделения пресс-форм, отшлифованные и тщательно обезжиренные стеклопластики.



Тщательно обезжирить и отшлифовать.
Перед применением еще раз очистить Permanent® Средством для удаления силикона 7010 или Permanal® Средством для удаления силикона 7799.

ПРИМЕНЕНИЕ

4:1 по объему с Permasolid® HS Отвердителями:
3307 (сверхбыстрым)
3309 (быстрым)
3310
3312 (медленным)
3315 сверхмедленным или
7:1 по объему с Permasolid® VHS Отвердителями
3220 (быстрым)
3330 (медленным)
3240 (сверхмедленным)



готовый к распылению материал - 90–120 минут
(в зависимости от применяемого отвердителя)














Permacron® Разбавители 3364/3365 (медленный)
Permacron® MS Dura plus Разбавитель 8580

RP

Технология HVLP



	готов к нанесению	
	при соотношении 4:1 – не требуется (или макс. до 10%) при соотношении 7:1 – до 10%	
	1.6–1.8	1.5–1.9
	2.0–2.5	2.0
	1–3 = 80–300 мкм	
	макс. толщина при воздушной сушке = 300 мкм макс. толщина при ускоренной сушке = 250 мкм	
СУШКА		
	Можно шлифовать при нанесении: <ul style="list-style-type: none">• 80–150 мкм — через 3–4 ч• 150–300 мкм — после сушки в течение ночи	
	Время выдержки: 5–15 мин Окончательная сушка, +60 °C (температура поверхности): <ul style="list-style-type: none">• 80–150 мкм — 25–30 мин• 150–250 мкм — 35–40 мин	
	Время выдержки: 5–10 мин коротковолновая <ul style="list-style-type: none">• 10 мин при толщине слоя 80–150 мкм• 15 мин при толщине слоя 150–250 мкм	
ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА		
	применять эксцентриковую машину с пылеотводом и абразивами P400-500	
	абразивами P800–P1000	



- Permacron® Краска серии 257
- Permacron® Краски серий 293/295 и Permacron®/Permasolid® 2К Покровные лаки
- Permahyd® Краски серий 280/285 и Permacron®/Permasolid® 2К Покровные лаки

ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ



1. Для контроля шлифования наносить сухую проявку. Не наносить проявку на невысохший наполнитель.
2. В случае проявления дефектов на поверхности, они могут быть устранены с помощью Raderal® Шпатлевок. После высыхания и шлифования, прошпатлеванные места должны быть изолированы Permasolid® HS Premium Наполнителем 5310.
3. Наилучшее изолирование, в том числе проблемных поверхностей, достигается при нанесении среднего по толщине слоя 80–120 мкм с последующей сушкой (воздушной сушкой в течение ночи, ускоренной, либо ИК-сушкой). Для проблемных поверхностей требуется тщательная подготовка и нанесение наполнителя на всю деталь.
4. Для изолирования термопластичных покрытий рекомендуется использовать Permasolid® HS Vario Наполнитель 8590.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Наполнитель 5310	В соотношении 4:1 с Отвердителем 3309
Содержание твёрдого веще- ства, % по весу	65.4–70.9	64.9–70.3
Плотность, г/см ³	1.42–1.46 кг/л	1.41–1.45 кг/л
VOC-показатель, г/л	455 г/л	460 г/л
Теоретический расход*, л/м ²	0.166 л/м ² (80 мкм) 0.417 л/м ² (200 мкм)	0.172 л/м ² (80 мкм) 0.435 л/м ² (200 мкм)

* Данные по теоретическому расходу материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твёрдого вещества
Соответствующие потери при нанесении не учитывались

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный срок хранения	24 месяца в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 1 л, 3 л
----------------------------------	---

Permasolid® HS

Наполнитель 5330

«мокрый по мокрому»

Высококачественный 2К HS наполнитель для обработки методом «мокрый по мокрому» новых деталей, изготовленный на основе акриловых смол и удовлетворяющий международным нормам по содержанию летучих органических веществ (VOC<540 г/л). Наполнитель 5330 предназначен в основном для обработки новых и не сильно поврежденных, предварительно загрунтованных деталей. Он позволяет экономично обрабатывать детали кузова, поскольку не тратится время на высушивание наполнителя, его последующее шлифование и повторное маскирование.

- Отлично наносится
- Высокая жизнеспособность
- Возможно смешивание с использованием как HS, так и VHS отвердителей
- Хорошее выравнивание поверхности
- Быстрое нанесение и дальнейшая обработка
- Эффективное нанесение методом «мокрый по мокрому», особенно в случае водоразбавляемых базовых красок. Очень хорошая вертикальная стабильность.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА

1. Оцинкованная сталь или пластичный алюминий, отшлифованные и загрунтованные с применением Priomat® Грунта 3688 или Priomat® 1K Грунта 4085.
2. Отшлифованные или неотшлифованные и тщательно очищенные заводские грунты
3. Слегка отшлифованное заводское или старое лакокрасочное покрытие (исключая термопластичные покрытия).
4. Поверхности, прошпатлеванные с применением Raderal® 2K полиэфирных материалов и затем отшлифованные соответствующими абразивами
5. Свободные от смазки для разделения пресс-форм, отшлифованные и тщательно обезжиренные стеклопластики



Очистить Permanent® Средством для удаления силикона 7010.
Отшлифовать.
Перед применением еще раз очистить Permanent® средством для удаления силикона 7010, затем Permahyd® средством для удаления силикона 7080.
Пластмассовые детали подготавливать согласно инструкциям по применению грунтов и грунтов-наполнителей для пластиков (например, Priomat® 3410 или 3304)

ПРИМЕНЕНИЕ**Обработка методом «мокрый по мокрому»**

3:1 по объему с Permasolid® HS Отвердителями: 3309 (быстрым)/3310/3312 (медленным)/3315 сверхмедленным или
5:1 по объему с Permasolid® VHS Отвердителями 3330 (медленным)/3240 (сверхмедленным)



Permacron® MS Dura plus Разбавитель 8580
Permacron® Разбавитель 3364



При соотношении 3:1 – 20%
При соотношении 5:1 – 30%



Готовый к нанесению материал - прим. 1.5–2 часа
(в зависимости от отвердителя)

	16–18 сек			
	RP		Технология HVLP	
				
	1.2–1.4	1.5–1.7	1.4–1.5	1.6–1.8
	2.0–2.5		2.0	
	Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования			
	1–2			
	25–30 мкм			
	<ul style="list-style-type: none">• для Permacron® Покровных красок серии 257 от 15–20 до 120 мин• для Permacron® Красок серий 293/295 или Permahyd® Красок серий 280/285: 15–20 минут			
ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА				
	Permacron® Покровные краски серии 257 Permacron® Краски серий 293/295 и Permacron®/ Permasolid® 2K Покровные лаки Permahyd® Краски серий 280/285 и Permacron®/Permasolid® 2K Покровные лак			

Специальные указания**ВАЖНО:**

При нанесении на твердые и полутвердые пластики к наполнителю необходимо добавить до 30% пластификатора 9050 и смешать с соответствующим отвердителем (см. инструкцию).

Пластифицированный наполнитель 5330 должен выдерживаться в течение 30–45 минут перед нанесением покровных материалов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вязкость
поставляемого
материала

тиксотропный материал

* Данные по расходу материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества. Потери при пневматическом распылении не учитывались.

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный
срок хранения

24 месяца в оригинальной закрытой упаковке
Фасовка: 3 л

**В соотношении 3:1
с отвердителем 3310
+ 20% Permacron
Разбавителя**

**В соотношении 5:1
с отвердителем 3225 + 30%
Permacron Разбавителя**

Содержание
твердого
вещества,
% по весу

60.7

61.4

Плотность, г/см³

1.36

1.36

ВОС-показатель,
г/л

<540

<540

Теоретический
расход*, л/м²

0.077 (30 мкм)

0.076 (30 мкм)

Permasolid® HS Express Наполнитель 5250

Высококачественный 2К шлифуемый наполнитель на акриловой основе, пригодный для быстрого, и в особенности, для точечного ремонта или частичной окраски автомобилей. Свойства наполнителя оптимизированы для нанесения средними по толщине слоями, однако при необходимости его можно наносить толщиной до 200 мкм. Эффективное нанесение, особенно при использовании окрасочных пистолетов HVLP. Хорошее выравнивание и вертикальная стабильность. Высокая эффективность при использовании инфракрасной сушки. Очень быстрая сушка – можно шлифовать уже через 1 час после сушки при +20°C. Смешивается с HS и VHS Отвердителями. Содержание VOC < 540 г/л, благодаря новой формуле и использованию только Permasolid отвердителей.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА

1. Оцинкованная сталь или пластичный алюминий, отшлифованные и загрунтованные с применением Priomat® Грунта 3688 или Priomat® 1K Грунта 4085.
2. Хорошо отшлифованное заводское или старое лакокрасочное покрытие (исключая термопластичные покрытия).
3. Поверхности, прошпательванные с применением Raderal® 2K полиэфирных материалов и затем отшлифованные соответствующими абразивами
4. Свободные от смазки для разделения пресс-форм, отшлифованные и тщательно обезжиренные стеклопластики



Тщательно обезжирить и отшлифовать.
Перед применением еще раз очистить Permanent® Средством для удаления силикона 7010 или Permanal® Средством для удаления силикона 7799.
Для оптимальной защиты от коррозии участков металла на выступах и сгибах с остатками ржавчины, а также прошлифованные до металла участки, мы рекомендуем предварительно грунтовать Priomat® Грунтом 4085.
Пластмассовые детали подготавливать согласно инструкциям по применению грунтов и грунтов-наполнителей для пластиков (например, Priomat® 3410 или 3304)

ПРИМЕНЕНИЕ

5:1 по объему с Permasolid® HS Отвердителями:
3307 (сверхбыстрым)/3309 (быстрым)/3310/3312 (медленным)/3315 сверхмедленным
или 7:1 по объему с Permasolid® VHS Отвердителями
3220 (быстрым)/3330 (медленным)/3240 (сверхмедленным)



Готовый к нанесению материал – прим. 45-60 минут






Permacron® Разбавитель 3364
Permacron® MS Dura plus Разбавитель 8580



При соотношении 5:1 – 20%
При соотношении 7:1 – 30%

	22–24 сек			
	RP		Технология HVLP	
				
	1.2–1.4	1.7–2.0	1.3–1.4	1.8–2.2
	2.0–2.5		2.0	
	Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования			
	2–3			
	70–200 мкм			
СУШКА				
	• 70–130 мкм: шлифовать через 60–120 мин в зависимости от отвердителя и толщины пленки • 130–200 мкм: шлифовать после сушки в течение ночи			
		Выдержка: 5–10 минут Окончательная сушка, +60 °C (температура поверхности): • при толщине 70–130 мкм: 20–25 мин • при толщине 130–200 мкм: 25–30 мин		
		Выдержка: 5–10 минут • коротковолновая сушка: 2 минуты при 50% мощности 5 минут при 100% мощности		
ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА				
	Эксцентриковая шлифовальная машинка с пылеотводом и абразивами P400–P600			

	Абразивами P800–P1000
	Permacron® Краска серии 257 Permacron® Краски серий 293/295 и Permacron®/ Permasolid® 2K Покровный лак Permahyd® Краски серий 280/285 и Permacron®/ Permasolid® 2K Покровный лак
	<p>1. Для контроля шлифования использовать сухую проявку. Не наносить проявку на невысохший наполнитель.</p> <p>2. В случае проявления дефектов на поверхности, они могут быть устранены с помощью Raderal® Шпатлевок. После высыхания и шлифования, прошпатлеванные места должны быть изолированы Permasolid® HS Express Наполнителем 5250.</p> <p>3. Наилучшее изолирование, в том числе проблемных поверхностей, достигается при нанесении среднего по толщине слоя 80–120 мкм с последующей сушкой (воздушной в течение ночи, ускоренной, либо ИК-сушкой). Для проблемных поверхностей требуется тщательная подготовка и нанесение наполнителя на всю деталь.</p> <p>4. Для изолирования термопластичных покрытий рекомендуется использовать Permasolid® HS Vario Наполнитель 8590</p>

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вязкость поставляемого материала	тиксотропный материал	
	В соотношении 5:1 с Permasolid HS 3310 + 20% Permacron Разбавителя	В соотношении 7:1 с Permasolid VHS 3230 + 30% Permacron Разбавителя
VOC, г/л	< 540	
* Данные по расходу материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества. Потери при пневматическом распылении не учитывались		
ХРАНЕНИЕ		
Гарантированный срок хранения	24 месяца в оригинальной закрытой упаковке	

Permasolid® SpectroFlex Наполнитель 5400

Это высококачественный двухкомпонентный материал, относящийся к 2K High Solid системе. Он может применяться:

- в качестве декоративной окраски для внутренних поверхностей автомобиля;
- как наполнитель «мокрый по мокрому»;
- как шлифуемый наполнитель.

Система материалов 5400 включает шесть цветных наполнителей (белого, черного, желтого, красного, зеленого и синего цветов). Используя эту систему, специальный каталог с образцами цветов и стандартную компьютерную программу по цветоподбору, можно получить наполнитель любого заданного цвета согласно формуле смешивания.

Для улучшения потребительских свойств наполнителей при использовании их в качестве красок или в качестве наполнителей методом «мокрый по мокрому» необходимо применять Permasolid® SpectroFlex Добавку 5407.

Содержание органических летучих веществ в наполнителе составляет < 540 г/л, что полностью соответствует рекомендациям Европейской комиссии по защите окружающей среды. Наполнители 5400 относятся к материалам системы HS, и поэтому для их приготовления применяются те же отвердители, что и для традиционных HS-материалов.

Для ускорения ремонтных работ Наполнители 5400 могут применяться методом «мокрый по мокрому» с последующим нанесением покровных материалов, в том числе водорастворимых.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА

1. Оцинкованная сталь или пластичный алюминий, отшлифованные и загрунтованные с применением Priomat® Грунта 3688 или Priomat® 1K Грунта 4085.
2. Тщательно очищенный, обезжиренный и отшлифованный/неотшлифованный грунт
3. Отшлифованное заводское или старое лакокрасочное покрытие (исключая термопластичные покрытия)
4. Поверхности, прошпатлеванные с применением Raderal® 2K полиэфирных материалов
5. Свободные от смазки для разделения пресс-форм, отшлифованные и тщательно обезжиренные стеклопластики



Обрабатываемую поверхность тщательно обезжирить и отшлифовать. Перед дальнейшей обработкой еще раз очистить Permanent® Средством для удаления силикона 7010 или Permanal® Средством для удаления силикона 7799

ПРИМЕНЕНИЕ**В качестве краски для внутренних поверхностей**

2:1 по объему с Permasolid® HS отвердителями 3307 (сверхбыстрым)/3309 (быстрым)/ 3310/3315 (медленным)



Готовый к нанесению материал — 60 мин (в зависимости от отвердителя)



Permasolid® SpectroFlex Добавка 5407



20 % - 30 %













Прим. 16 сек















RP

Технология HVLP



	1.3–1.5	1.5–1.7	1.3–1.5	1.5–1.7
	2.0–2.5		2.0–3.0	
	Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования			
	1–3 слоя В зависимости от цвета может быть нанесено большее количество слоев!			
	Толщина сухого слоя Прим. 70 мкм			
	При использовании наполнителя в качестве краски для внутренних поверхностей нанесения покровных материалов не требуется			
В качестве наполнителя «мокрый по мокрому»				
	2:1 по объему с Permasolid® HS Отвердителями: 3307 (сверхбыстрым)/3309 (быстрым)/ 3310/3315 (медленным)			
	Готовый к нанесению материал — 60 мин (в зависимости от отвердителя)			
	Permasolid® SpectroFlex Добавка 5407			
	Прим. 20–30 %			
	Прим. 16 сек.			

	RP		Технология HVLP	
				
	1.3–1.5	1.5–1.7	1.3–1.5	1.5–1.7
	2.0–2.5		2.0	
	Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования			
	1–2			
	Прим. 30 мкм			
	<ul style="list-style-type: none">• 15 мин (макс. 30 мин) – нанесение Permacron® Базовых красок серии 293/295;• 15 мин (макс. 120 мин) – нанесение Permacron® Покровных красок серии 257;• 30 мин (макс. 120 мин) – нанесение Permacron® Базовых красок серии 280/285			
Система быстрого ремонта				
	>15 мин с применением Permacron® HS Отвердителя 3307(сверхбыстрого)			
	20 % Permasolid® SpectroFlex Добавка 5407 +10 % Permacron MS Dura plus Разбавитель 8580			
	<ul style="list-style-type: none">• Permacron® Краска серии 257• Permacron® Краски серий 293/295 и Permacron®/Permasolid® 2К Покровный лак• Permahyd® Краски серий 280/285 и Permacron®/Permasolid® 2К Покровный лак			

В качестве шлифуемого наполнителя				
	4:1 по объему с Permasolid® HS Отвердителями: 3307(сверхбыстрым)/3309 (быстрым)/ 3310/3315 (медленным)			
	Готовый к нанесению материал — 90–120 мин (в зависимости от отвердителя)			
	• Permacron® MS Dura plus Разбавитель 8580 • Permacron® Разбавитель 3364			
	Прим. 15 %			
	Прим. 18–20 сек			
	RP		Технология HVLP	
				
	1.3–1.7	1.5–2.0	1.3–1.7	1.5–2.0
	2.0–2.5		2.0	
	Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования			
	2–4 = 60–200 мкм			
	• 200 мкм = макс. толщина сухой пленки при воздушной сушке • 150 мкм = макс. толщина сухой пленки при ускоренной сушке			



1. Для контроля шлифования нанести распылением на наполнитель сухую проявку. Не наносить проявку на мокрый наполнитель
2. В случае проявления дефектов на поверхности они могут быть устранены с помощью Permacron® Шпатлевок. После высыхания и шлифования прошпатлеванные места должны быть изолированы Наполнителем 5400
3. Наилучшее изолирование, в том числе проблемных поверхностей, достигается при нанесении среднего по толщине слоя (80–120 мкм) с последующей воздушной сушкой в течение ночи, в печи либо ИК-излучением. Для проблемных поверхностей требуется тщательная подготовка и нанесение наполнителя на всю деталь
4. Для изолирования термопластичных покрытий мы рекомендуем Permacron® Vario Наполнитель 8590
5. Минимальная температура при воздушной сушке должна составлять +15 °C или +8 °C (температура поверхности), если используется Permasolid® HS Отвердитель 3307 (сверхбыстрый)

СУШКА

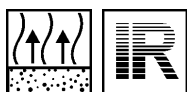


Можно шлифовать при нанесении:

- 60–150 мкм — через 3–4 ч
- 150–200 мкм — после сушки в течение ночи



- Время выдержки: 5–15 мин
- Окончательная сушка, +60 °C (температура поверхности):
- 30 мин (при толщине пленки 60–150 мкм)



- Время выдержки: 5–10 мин
- Окончательная сушка:
- коротковолновая (60–150 мкм)
- 2 минуты при 50 % мощности, затем 8 минут при 100 % мощности

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА



С применением эксцентриковой шлифовальной машинки с пылеотводом абразивами P400–P600



«По мокрому» абразивами P800–P1000



- Permacron® Краска серии 257
- Permacron® Краски серий 293/295 и Permacron®/Permasolid® 2К Покровный лак
- Permahyd® Краски серий 280/285 и Permacron®/Permasolid® 2К Покровный лак.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Наполнитель 5400	В соотношении 2:1 с отвердителем 3309 +20 % добавки 5407	В соотношении 4:1 с отвердителем 3309
Содержание твердого вещества, % по весу	70.93	прим. 60.6	67.91
Плотность, г/см ³	1.630	прим. 1.320	1.502
VOC-показатель, г/л	471.0		
Теоретический расход*, л/м ²		0.074 (30 мкм)	0.133 (60 мкм)

*Данные по теоретическому расходу материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества
Соответствующие потери при нанесении не учитывались

ХРАНИЕНИЕ

Гарантированный срок хранения	24 месяца в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 1 л
----------------------------------	--

Permasolid® HS Изолирующий наполнитель 5180 (прозрачный)

Двухкомпонентный материал на основе акриловых смол, предназначенный для ремонта лакокрасочного покрытия легковых автомобилей. Благодаря новой формуле и использованию VHS отвердителей наполнитель теперь соответствует международным нормам по содержанию органических растворителей (VOC <540 г/л). Для усиления укрывающей способности, наполнитель может быть тонирован Permacron® Покровными красками серии 257. В зависимости от используемого отвердителя, нанесение лакокрасочного покрытия на наполнитель может производиться через 30–60 мин воздушной сушки.

- Материал для усиления адгезии лакокрасочных материалов
- В качестве изолятора для полиэфирных материалов
- В качестве изолятора для проблемных покрытий, например, термопластичных.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА

1. Оцинкованная сталь или пластичный алюминий, отшлифованные и загрунтованные с применением Priomat® Грунта 3688 или Priomat® 1K Грунта 4085.
2. Отшлифованное заводское или старое лакокрасочное покрытие (включая термопластичные покрытия).
3. Участки точечного ремонта, обработанные Raderal® 2K материалами и затем тщательно отшлифованные.
4. Незаматированная поверхность, тщательно очищенная и обработанная средствами для удаления силикона Permanent® / Permanal® 7010/7080



Очистить Permanent® Средством для удаления силикона 7010 или Permanal® Средством для удаления силикона 7799. Отшлифовать. Перед дальнейшей обработкой еще раз очистить Permanent® Средством для удаления силикона 7010 или Permahyd® Средством для удаления силикона 7080.

ПРИМЕНЕНИЕ**В качестве материала для усиления адгезии при полной окраске:**

4:1 по объему с Permasolid® VHS Отвердителями:
3220 (быстрым)/3225/3230 (медленным)/
3240 сверхмедленным



- Permacron® MS Dura plus Разбавитель 8580
- Permacron® Разбавитель 3364



Примерно 35 – 40 %



Готовый к нанесению материал 3–4 часа



Тонировать путем добавления макс. 5% Permacron® Automotive Покровных красок серии 257



16–18 сек

	RP		Технология HVLP	
				
	1.2–1.4	1.5–1.7	1.3–1.5	1.6–1.8
	2.0–2.5		2.0	
	Изолирующий наполнитель должен быть отшлифован, если он не обрабатывался в течение более чем 24 часов после нанесения			
	<ul style="list-style-type: none">• «от пыли»: 10–20 минут• последующее нанесение материалов: через 30–60 мин			
	1 слой 15–20 мкм 2 слоя 20–30 мкм			
ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА				
	Permacron® Краска серии 257 Permacron® Краски серий 293/295 и Permacron®/ Permasolid® 2K Покровные лаки Permahyd® Краски серий 280/285 и Permacron® / Permasolid® 2K Покровные лаки			
 	<ul style="list-style-type: none">• В случае необходимости наполнитель 5180 можно шлифовать «по сухому» или «по мокрому» через 1–2 часа воздушной сушки при температуре +20°C.• Наполнитель 5180 можно тонировать только красками серии 257 в количестве не более 5%. Для обеспечения качественного покрытия необходимо соблюдать указанное время выдержки			
Получение структурного покрытия				
	1:1 по объему с Permasolid® HS Структурными добавками SA101/102			



3:1 по объему с Permasolid® HS Отвердителем 3309

Пример приготовления смеси:

1.0 литра наполнителя 5180

1.0 литра добавки SA101

0.66 литра отвердителя 3309



Permacron® MS Dura plus Разбавитель 8580
Permacron® Разбавитель 3364



25–30 %



готовый к нанесению материал - прим. 2–3 часа



14–15 сек

RP

Технология HVLP



1.3–1.4

1.5–1.7

1.3–1.5

1.6–1.8



2.0–2.5

2.0–3.0



Не применять фильтры при работе с наполнителем смешанным со структурной добавкой. Удалить фильтры из окрасочного оборудования



1–2 слоя



15–30 мкм



30–40 минут для обычных красок (в зависимости от толщины слоя)
30–60 минут для Permahyd® Базовых красок серий 280/285

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА

Permacron® Краска серии 257
Permacron® Краски серий 293/295 и Permacron®/
Permasolid® 2K Покровные лаки
Permahyd® Краски серий 280/285 и Permacron® /
Permasolid® 2K Покровные лаки



Наполнитель 5180 можно тонировать только красками серии 257 в количестве не более 5%. Для обеспечения качественного покрытия необходимо соблюдать указанное время выдержки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИВязкость
поставляемой
продукции

тиксотропный материал

5180 NEW в соотношении 4:1 с отвердителем 3225Содержание
твердого
вещества, %

53.9

Плотность, г/см³

1.18

Теоретический
расход*, л/м²

0.083 (30 мкм)

VOC-показатель,
г/л

<540 г/л

*Данные по теоретическому расходу материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества
Соответствующие потери при нанесении не учитывались

ХРАНЕНИЕГарантированный
срок хранения

24 месяца в оригинальной закрытой упаковке
Фасовка: 1л

[illegible]

Permasolid® HS Vario **Наполнитель 8590**

Высококачественный двухкомпонентный материал на основе акриловых смол, предназначенный для частичного и полного ремонта лакокрасочного покрытия кузовов легковых автомобилей.

- Многоцелевой: может использоваться как наполнитель «мокрый по мокрому», с промежуточным шлифованием или для изолирования проблемных поверхностей
- Содержание VOC < 540 г/л, благодаря заново разработанной формуле и использованию только Permasolid отвердителей
- Смешивается как с HS, так и с VHS отвердителями
- Быстро и эффективно шлифуется, благодаря чему получается особо гладкая поверхность
- Универсальная сушка: воздушная, ускоренная и инфракрасная
- Имеет большое количество одобрений от автопроизводителей уже в течение многих лет.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА

1. Оцинкованная сталь или пластичный алюминий, отшлифованные и загрунтованные с применением Priomat® Грунта 3688 или Priomat® 1K Грунта 4085.
2. Отшлифованное заводское или старое лакокрасочное покрытие (включая термопластичные покрытия).
3. Очищенный, обезжиренный, матированный заводской грунт.
4. Поверхности, обработанные с применением Raderal® 2K полиэфирных материалов.
5. Свободные от смазки для разделения пресс-форм, отшлифованные и тщательно обезжиренные стеклопластики



Очистить Permanent® Средством для удаления силикона 7010 или Permanal® Средством для удаления силикона 7799. Отшлифовать.
Перед дальнейшей обработкой еще раз очистить Permanent® Средством для удаления силикона 7010 или Permahyd® Средством для удаления силикона 7080.

ПРИМЕНЕНИЕ**Обработка с промежуточным шлифованием**

3:1 по объему с Permasolid® HS Отвердителями:
3309/3310/3312/3315 сверхмедленным или
5:1 по объему с Permasolid® VHS Отвердителями:
3325/3330/3240



Готовый к нанесению материал - около 30–60 минут
(в зависимости от применяемого отвердителя)



- Permacron® MS Dura plus Разбавитель 8580
- Permacron® Разбавитель 3364



При соотношении 3:1 – 10-15%
При соотношении 5:1 – 10-20%




примерно 20–25 сек

RP

Технология HVLP



	1.4–1.8	1.6–1.9	1.6–1.9	1.6–1.8
	2.0–2.5		2.0	
	Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования			
	2 слоя = 50–80 мкм 3 слоя = 100–120 мкм			
	50–120 мкм			
СУШКА				
	Можно шлифовать после сушки в течение ночи			
	Выдержка 10–15 минут Окончательная сушка при +60 °C (температура поверхности): <ul style="list-style-type: none">• 20–30 минут (до 80 мкм)• 40–50 минут (свыше 80 мкм)			
	Выдержка – 5–10 минут коротковолновая сушка – 10 минут			
	С применением эксцентриковой машины с пылеотводом и абразивами P400–500			
	Абразивами P800–1000			
	Permacron® Покровные краски серии 257 Permacron® Краски серий 293/295 и Permacron® / Permasolid® 2K Покровные лаки Permahyd® Краски серий 280/285 и Permacron® / Permasolid® 2K Покровные лаки			

Обработка методом «мокрый по мокрому»

	3:1 по объему с Permasolid® HS Отвердителями: 3309 (быстрым)/3310/3312 (медленным)/3315 сверхмедленным или 5:1 по объему с Permasolid® VHS Отвердителями 3325/3330 (медленным)/3240 (сверхмедленным)			
	Готовый к нанесению материал – примерно 20–60 мин (в зависимости от применяемого отвердителя)			
	<ul style="list-style-type: none">• Permacron® MS Dura plus Разбавитель 8580• Permacron® Разбавитель 3364			
	<ul style="list-style-type: none">• При соотношении 3:1 – 20–25%• При соотношении 5:1 – 30%			
	16–18 сек			
	RP		Технология HVLP	
				
	1.2–1.4	1.7–1.8	1.3–1.5	1.7–1.9
	2.0–2.5		2.0	
	Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования			
	1–2 слоя			
	25–30 мкм			

СУШКА

- для Permacron® Покровных красок серии 257:
от 15-20 до 90 мин
- для Permacron® Красок серий 293/295 или Permahyd®
Красок серий 280/285:
25–30 минут



Permacron® Покровные краски серии 257
Permacron® Краски серий 293/295 и Permacron®/
Permasolid® 2K Покровные лаки
Permahyd® Краски серий 280/285 и Permacron®/
Permasolid® 2K Покровные лаки

ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ

1. **ВАЖНО:**
При нанесении на твердые и полутвердые пластики к наполнителю необходимо добавить до 30% пластификатора 9050 и смешать с соответствующим отвердителем (см. инструкцию).
Пластифицированный наполнитель 8590 должен выдерживаться в течение 30–40 минут перед нанесением покровных материалов
2. Для облегчения обработки и контроля шлифования, нанести сухую проявку. Не наносить проявку на невысохший наполнитель.
3. В случае проявления дефектов на поверхности, они могут быть устранены с помощью Raderal® Шпатлевок. После высыхания и шлифования прошпатлеванные места должны быть изолированы Permasolid HS Vario Наполнителем 8590.
4. Для достижения наилучшего качества лакокрасочного покрытия мы рекомендуем шлифовать наполнитель после воздушной сушки в течение ночи.
5. В случае изолирования термопластичных лакокрасочных покрытий не применять метод «мокрый по мокрому». Наполнитель шлифовать только после воздушной сушки в течение ночи.
6. При воздушной сушке минимальная температура должна составлять не менее +15°C (температура поверхности)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вязкость
поставляемой
продукции

тиксотропный материал

При нанесении с промежуточным шлифованием

	Наполнитель 8590	В соотношении 3:1 с отвердителем 3310 + 15% Permacron Разбавителя	В соотношении 5:1 с отвердителем 3225 + 20% Permacron Разбавителя
Содержание твердого вещества, % по весу	–	60.9	63.1
Плотность, г/см ³	1.55	1.34	1.37
VOC, г/л	<540	<540	<540
Теоретический расход*, л/м ²		0.075 (30 мкм)	0.071 (30 мкм)

При нанесении методом «мокрый по мокрому»

	Наполнитель 8590	В соотношении 3:1 с отвердителем 3310 + 25% Permacron Разбавителя	В соотношении 5:1 с отвердителем 3225 + 30% Permacron Разбавителя
Содержание твердого вещества, % по весу	–	57.8	60.1
Плотность, г/см ³	1.55	1.30	1.32
VOC, г/л	<540	<540	<540
Теоретический расход*, л/м ²	–	0.081 (30 мкм)	0.081 (30 мкм)

*Данные по теоретическому расходу материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества
Соответствующие потери при нанесении не учитывались

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный срок хранения	24 месяца в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 3 л
----------------------------------	--

Permacron® Наполнитель тонируемый 5100





Полупрозрачный двухкомпонентный материал на основе акриловых смол, относящийся к 2К акриловой системе. Наполнитель может смешиваться как с Permacron® Красками серии 257, так и с Permacron® Красками серий 293/295 для тонирующего грунтования перед окончательным окрашиванием поверхности кузова автомобиля. Это улучшает укрывающую способность красок, делает незаметными возможные сколы от ударов камней и позволяет использовать остатки красок от ремонта других автомобилей. Наряду с быстрой обработкой методом «мокрый по мокрому», наполнитель может применяться также с промежуточным шлифованием.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА

	<ol style="list-style-type: none"> 1. Оцинкованная сталь или пластичный алюминий, отшлифованные и загрунтованные с применением Priomat® Грунта 3688 или Priomat® 1K Грунта 4085. 2. Хорошо отшлифованный и тщательно обезжиренный заводской грунт 3. Поверхности, обработанные грунтом, наполнителем или шпатлевкой, и хорошо отшлифованные
	Обрабатываемую поверхность тщательно обезжирить и отшлифовать. Перед дальнейшей обработкой еще раз очистить Permanent® Средством для удаления силикона 7010 или Permanal® Средством для удаления силикона 7799. Неизолированные участки металлической поверхности должны быть загрунтованы в 1,5 слоя Priomat® 1K Грунтом 4085
	В случае окраски малоукрывистыми цветами допускается применение наполнителя 5100 только в варианте с промежуточным шлифованием

ПРИМЕНЕНИЕ**Обработка методом «мокрый по мокрому»**

	До 1:1 по объему с Permacron® Краской серии 257 или с Permacron® Базовыми красками серий 293/295 2:1 по объему с Отвердителями Permacron® MS Express 3344 (быстрым)/3333
	Готовый к нанесению материал — около 2 ч
	<ul style="list-style-type: none"> • Permacron® MS Dura plus Разбавитель 8580 • Permacron® Разбавитель 3364
	25–30 %
	14–15 сек

	RP		Технология HVLP	
				
	1.3–1.4	1.5–1.7	1.3–1.5	1.6–1.8
	2.0–2.5		2.0	
	Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования			
	Один слой для адгезии и один слой до растекания			
	Ок. 30 мкм			
	15–20 мин			
	В краски, используемые для тонирования наполнителя, нельзя добавлять отвердитель или разбавлять их			
ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА				
	<ul style="list-style-type: none">• Permacron® Краска серии 257• Permacron® Краски серий 293/295 и Permacron®/Permasolid® 2К Покровные лаки			
	Обработка методом «мокрый по мокрому» допустима при нанесении не более: <ul style="list-style-type: none">• 2 слоев краски серии 257• 2–3 слоев краски серии 293			

Обработка с промежуточным шлифованием

	До 2:1 по объему с Permacron® Краской серии 257 или Permacron® Базовыми красками серий 293/295 4:1 по объему с Permacron® MS Express Отвердителями 3344 (быстрым)/ 3333, Permacron® Отвердителем для наполнителей 3100			
	Готовый к нанесению материал — прим. 60–90 минут			
	<ul style="list-style-type: none">• Permacron® MS Dura plus Разбавитель 8580• Permacron® Разбавитель 3364			
	15–20 %			
	Прим. 18 сек			
	RP		Технология HVLP	
				
	1.4–1.5	1.5–1.7	1.5–1.7	1.7–1.9
	2.0–2.5		2.0	
	Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования			
	2–3			

	60–80 мкм
	В краски, используемые для тонирования наполнителя, нельзя добавлять отвердитель или разбавлять их
СУШКА	
	Можно шлифовать после сушки в течение ночи
	Время выдержки: 5–10 мин Окончательная сушка, +60 °C (температура поверхности): 30 мин
	Время выдержки: 5–10 мин Окончательная сушка: • коротковолновая — 10 мин, в зависимости от толщины слоя
ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА	
	С применением эксцентриковой шлифовальной машинки с пылеотводом абразивами P400–P600
	«По мокрому» абразивами P800–P1000
	<ol style="list-style-type: none"> 1. Будьте осторожны при шлифовании во избежание шлифовки до металла. На шлифованные участки нанести 1.5 слоя Priomat® 1K Грунт 4085, а затем 1.5 слоя наполнителя 5100. После выдержки в 5–10 мин можно наносить краску 2. Для облегчения обработки и контроля шлифования, нанести распылением сухую проявку. Не наносить проявку на невысохший наполнитель
	<ul style="list-style-type: none"> • Permacron® Краска серии 257 • Permacron® Краски серий 293/295 и Permacron®/Permasolid® 2K Покровные лаки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Наполнитель 5100	В соотношении 1:1 с красками сер. 293 + 2:1	В соотношении 1:1 с красками сер. 257 + 2:1
Содержание твердого вещества, % по весу	73.05	Прим. 59.0	Прим. 64.0
Плотность, г/см ³	1.639	Прим. 1.32	Прим. 1.33
VOC-показатель, г/л	441.0		
Теоретический расход*, л/м ²		Прим. 0.160 (60 мкм)	Прим. 0.140 (60 мкм)

* Данные по теоретическому расходу материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества
Соответствующие потери при нанесении не учитывались

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный срок хранения	24 месяца в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 3 л
----------------------------------	--

ГЛАВА 4

БАЗОВЫЕ И ПОКРОВНЫЕ КРАСКИ

Permacron® Базовые краски серии 293

Это высококачественные материалы (компоненты), путем смешивания которых получают краски, применяемые для окраски различных транспортных средств по двухслойной технологии. Обширная цветовая гамма Компонентов серии 293, цветовые каталоги и компьютерные программы по цветоподбору позволяют изготавливать краски для всех автомобилей мира. Краски серии 293 обладают хорошей укрывающей способностью, легки и удобны в применении. После нанесения Permacron®/Permasolid® 2K Покровных лаков получается блестящее, прочное, стойкое к атмосферным воздействиям лакокрасочное покрытие. Возможность комбинирования с различными разбавителями позволяет применять Permacron® Базовые краски серии 293 в различных производственных условиях.

ПОВЕРХНОСТЬ

1. Полностью отвержденное и отшлифованное заводское или старое лакокрасочное покрытие
2. Загрунтованные или обработанные наполнителем поверхности



Заводское/старое лакокрасочное покрытие или наполнитель тщательно очистить, отшлифовать «по сухому» эксцентриковой шлифовальной машиной с пылеудалением абразивами P500–P600 или «по мокрому» абразивами P800–P1000
Все поверхности перед нанесением еще раз очистить Permanent® Средством для удаления силикона 7010 и затем Permahyd® Средством для удаления силикона 7080

ПРИМЕНЕНИЕ

Пермасрон® Разбавители базовых красок 3054/3055/3056 (см. инструкцию по применению Пермасрон® Разбавителей)



65 %



17–18 сек

RP

Технология HVLP



1.3–1.4

1.5–1.7

1.3–1.4

1.8–2.2








2.0–2.5

2.0–3.0



Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования

	2–3 слоя = 15–20 мкм (эффектные краски) 2–4 слоя = 20–45 мкм (уникраски)
	Слои красок следует наносить с промежуточной выдержкой 5–10 мин!
	10–15 мин
	<ol style="list-style-type: none"> 1. Для увеличения укрывающей способности малоукрывистых красок, можно применять наполнитель, например SpectroFlex 5400, или наносить большее количество слоев краски (макс. 4 слоя) 2. При обработке методом «мокрый по мокрому» можно наносить не более двух слоев краски серии 293 3. Для сокращения времени выдержки при частичном окрашивании следует применять Разбавитель 3055 (быстрый). И наоборот, при окрашивании больших поверхностей и/или при высокой температуре в помещении, например летом, следует применять Разбавитель 3056 (медленный) 4. Для получения матового покрытия при окраске пластиковых навесных деталей и внутренних поверхностей автомобиля могут применяться следующие пропорции: к одной части Краски серии 293 следует добавить 0.2 части (20 %) Permаcron® Отвердителей 3333/3344 и до 0.4 частей (40 %) Permаcron® Разбавителей 3054/3055/3056
ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА	
	Permаcron®/Permасolid® 2К Покровные лаки

Нанесение Пермасрон® Базовые краски серии 293 методом «плавного перехода»

1. Подготовка

Отшлифуйте наполнитель «по сухому» абразивами P500–P600 или «по мокрому» абразивами P800–P1000. Отшлифуйте поверхность сопряженной детали (которая не ремонтировалась) материалом типа «скотч-брайт тонкий» с применением матирующего геля. Тщательно обезжирьте с применением Средства для удаления силикона 7010 и протрите поверхность пылесборной салфеткой

2. Нанесение краски

Наносите Краску серии 293 расширяющимися областями так, чтобы каждый последующий слой немного перекрывал предыдущий до достижения полной укрывистости (техника плавного перехода). Далее примерно через 15 мин выдержки нанесите соответствующий покровный лак

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	Пермасрон Краски серии 293			Готовый к нанесению материал		
	белая	черная	серебро	белая	черная	серебро
Содержание твердого вещества, % по весу	37.2	22.0	23.2	24.7	13.8	14.6
Плотность, г/см ³	1.09	0.93	0.94	0.99	0.90	0.90
Теоретический расход*, л/м ²	0.09	0.11	0.08	0.15	0.19	0.14
	(20 мкм)	(20 мкм)	(15 мкм)	(20 мкм)	(20 мкм)	(15 мкм)
VOC-показатель, г/л	689	708	718			

*Данные по расходу материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества
Соответствующие потери при нанесении не учитывались.

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный срок хранения	48 месяцев в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 1 л, 3 л
-------------------------------	--

Permacron® **Базовые краски** **серии 295 (перламутр)**

Высококачественный материал для двух- или трехслойной системы окрашивания. Компоненты серии 295 применяются, как правило, в смеси с Компонентами серии 293. Добавление Компонентов серии 295 в базовые краски придает последним неповторимый «перламутровый» эффект. Перламутровые краски применяются для всех типов легкового и коммерческого автотранспорта, они не содержат соединений свинца, легки и удобны в применении. После нанесения Permacron®/Permasolid® Покровных лаков получается блестящее, стойкое к атмосферным воздействиям, прочное лакокрасочное покрытие. Применяя систему смешивания красок, можно достичь практически любого необходимого цвета.

ПОВЕРХНОСТЬ

1. Полностью отвержденное и отшлифованное заводское или старое лакокрасочное покрытие
2. Загрунтованные или обработанные наполнителем поверхности



Заводское или старое лакокрасочное покрытие или наполнитель тщательно очистить, отшлифовать «по сухому» эксцентриковой шлифовальной машиной с пылеудалением абразивами P500–P600 или «по мокрому» абразивами P800–P1000
Все поверхности перед нанесением еще раз очистить Permanent® Средством для удаления силикона 7010 и затем Permahyd® Средством для удаления силикона 7080

ПРИМЕНЕНИЕ**Нанесение первого слоя (только при трехслойной системе окрашивания)**

Пермасрон® Разбавители базовых красок 3054/3055/3056 (см. инструкцию по применению Пермасрон® Разбавителей)



65 %



17–18 сек

RP

Технология HVLP



1.3–1.4

1.5–1.7

1.3–1.4

1.8–2.2

















2.0–2.5

2.0–3.0



Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования

	3 слоя = макс. 40 мкм (подложка белого цвета) 2 слоя = макс. 25 мкм (цветная подложка)			
	1. Слои красок следует наносить с промежуточной выдержкой 5–10 минут! 2. Краску следует наносить ровными сплошными слоями до достижения равномерной по цвету поверхности			
	10–15 мин			
Нанесение второго слоя (только при трехслойной системе окрашивания)				
	Permacron® Разбавители базовых красок 3054/3055/3056 (см. инструкцию по применению Permacron® Разбавителей)			
	65 %			
	17–18 сек			
	RP		Технология HVLP	
				
	1.3–1.4	1.5–1.7	1.3–1.4	1.8–2.2
	2.0–2.5		2.0–3.0	
	Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования			
	2 слоя = 15–20 мкм (трехслойная окраска)			



1. Слои красок следует наносить с промежуточной выдержкой 5–10 минут!
2. Краску следует наносить ровными сплошными слоями до достижения равномерной по цвету поверхности
3. Для нанесения красок при трехслойной системе окрашивания нельзя использовать метод «мокрый по мокрому»
4. При двухслойной системе окрашивания наносить краски методом «мокрый по мокрому» можно только при условии, что общая толщина нанесенной краски не будет превышать максимум 25 мкм (2 слоя)
5. Оптический эффект лакокрасочного покрытия зависит от тщательности соблюдения указанных выше рекомендаций
6. Выбор двух- или трехслойной системы окрашивания зависит от заводского лакокрасочного покрытия (см. кодировку краски на автомобиле и программу поиска формул красок).



20–30 мин — (в зависимости от применяемого разбавителя)

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА



Permacron®/Permasolid® 2K Покровные лаки

Нанесение Permacron® Базовых красок серии 295 методом «плавного перехода»

1. Подготовка.
Отшлифуйте наполнитель «по сухому» абразивами P500–P600 или «по мокрому» абразивами P800–P1000. Отшлифуйте поверхность сопряженной детали (которая не ремонтировалась) материалом типа «скотч-брайт тонкий» с применением матирующего геля. Тщательно обработайте поверхность салфеткой с применением Средства для удаления силикона 7010, затем Permahyd® Средством для удаления силикона 7080 и обдуйте детали сжатым воздухом. Протрите поверхность пылесборной салфеткой.
2. Нанесение краски (двухслойная окраска).
Нанесите заранее приготовленную Краску серии 295 на поверхность, обработанную наполнителем, до ее полного перекрытия по цвету. Далее наносите краску расширяющимися областями так, чтобы каждый последующий слой перекрывал предыдущий для обеспечения соответствия по цвету оригинальному покрытию.
Спустя примерно 15 мин можно производить дальнейшую обработку.

3. Нанесение краски (трехслойная окраска).

Нанесите Краску серии 295 расширяющимися областями на участок поверхности детали, обработанный наполнителем так, чтобы она образовала сплошную, однородную по цвету пленку. Нанесите на ту же поверхность два слоя Краски серии 295 (с соответствующей вязкостью) расширяющимися областями так, чтобы обеспечить совпадение по цвету с оригинальным покрытием.

Через 20–30 мин выдержки можно наносить покровные лаки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вязкость поставляемой продукции минимум 90 сек

Температура вспышки +23°C

	Краска серии 295	Краска в смеси с разбавителем
Содержание сухого вещества, % по весу	28.7	18.5
Плотность, г/см ³	0.99	0.94
Теоретический расход*, л/м ²		0.13 (15 мкм)
VOC-показатель, г/л	710	

*Данные по расходу материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества
Соответствующие потери при нанесении не учитывались.

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный срок хранения	48 месяцев в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 1 л
-------------------------------	---

[illegible]

Permacron® Базовая краска готовая черная серии 293

Это высококачественная готовая краска, применяемая для окраски различных транспортных средств по двухслойной технологии. Готовые краски поставляются в смешанном виде, их невозможно смешать из компонентов системы Permacolor. В программах по цветоподбору эта краска фигурирует под артикулом 32783272. Краска черная обладает хорошей укрывающей способностью, легка и удобна в применении. После нанесения Permacron®/Permasolid® 2К Покровных лаков получается блестящее, прочное, стойкое к атмосферным воздействиям лакокрасочное покрытие глубокого черного цвета. Оригинальные покрытия этого цвета применяют такие производители, как Mercedes Benz, Volvo, Skoda, Volkswagen и многие другие. Возможность комбинирования с различными разбавителями позволяет применять Permacron® Базовую краску готовую черную в различных производственных условиях.

ПОВЕРХНОСТЬ

1. Полностью отвержденное и отшлифованное заводское или старое лакокрасочное покрытие
2. Загрунтованные или обработанные наполнителем поверхности



Заводское/старое лакокрасочное покрытие или наполнитель тщательно очистить, отшлифовать «по сухому» эксцентриковой шлифовальной машиной с пылеудалением абразивами Р400–Р600 или «по мокрому» абразивами Р800–Р1000
Все поверхности перед нанесением еще раз очистить Permanent® Средством для удаления силикона 7010 и затем Permahyd® Средством для удаления силикона 7080.

ПРИМЕНЕНИЕ

Пермасрон® Разбавители базовых красок 3054/3055 (быстрый)/3056 (медленный)
(см. инструкцию по применению Permacron® Разбавителей базовых красок)



65 %



17–18 сек

RP

Технология HVLP



1.3–1.4

1.5–1.7







1.3–1.5

1.8–2.2



2.0–2.5

2.0–3.0

	Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования
	2–4 слоя = 20–45 мкм
	Слои красок следует наносить с промежуточной выдержкой 5–10 мин
	10–15 мин (перед нанесением лака)
	<ol style="list-style-type: none"> 1. При обработке методом «мокрый по мокрому» можно наносить не более двух слоев Краски серии 293 2. Для сокращения времени выдержки при частичном окрашивании следует применять Разбавитель 3055 (быстрый). При окрашивании больших поверхностей и/или при высокой температуре в помещении, например летом, следует применять Разбавитель 3056 (медленный) 3. Для получения матового покрытия при окраске пластиковых навесных деталей и внутренних поверхностей автомобиля могут применяться следующие пропорции: к одной части Краски серии 293 следует добавить 0.2 части (20 %) Permacron® Отвердителей 3333/3334 и до 0.4 части (40 %) Permacron® Разбавителей 3054/3055/3056
ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА	
	Permacron®/Permasolid® 2К Покровные лаки
Нанесение Permacron® Базовых красок серии 293 методом «плавного перехода»	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Подготовка Отшлифуйте наполнитель «по сухому» абразивами P400–P600 или «по мокрому» абразивами P800–P1000. Отшлифуйте поверхность сопряженной детали (которая не ремонтировалась) материалом типа «скотч-брайт тонкий». Тщательно обезжирьте Средством для удаления силикона 7010 и протрите поверхность пылесборной салфеткой 	

2. Нанесение краски

Нанесите заранее приготовленную Краску серии 293 расширяющимися областями так, чтобы каждый последующий слой немного перекрывал предыдущий (техника плавного перехода) до достижения полной укрывистости. Далее примерно через 15 мин выдержки нанесите соответствующий покровный лак

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Готовая краска черная	Краска, смешанная в соотношении 1:0.65 с Разбавителем 3054
Содержание твёрдого вещества, % по весу	20.81	13.1
Плотность, г/см ³	0.936	0.900
VOC, г/л	740	782
Теоретический расход*, л/м ²		0.202 (20 мкм)

*Данные по расходу материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твёрдого вещества
Соответствующие потери при нанесении не учитывались.

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный срок хранения	48 месяцев в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 1 л
----------------------------------	---

Пермасрон® Базовая краска суперчерная серии 293

Это высококачественный материал (готовая краска), применяемая для окраски различных транспортных средств по двухслойной технологии. Готовые краски поставляются в смешанном виде, их невозможно смешать из компонентов системы Permacolor. В программах по цветоподбору эта краска фигурирует под артикулом 32000022.

Краска суперчерная обладает хорошей укрывающей способностью, легка и удобна в применении. После нанесения Пермасрон®/Permasoid® 2К Покровных лаков получается блестящее, прочное, стойкое к атмосферным воздействиям лакокрасочное покрытие глубокого черного цвета с синеватым оттенком. Оригинальные лакокрасочные покрытия этого цвета применяют такие производители, как Chrysler, Toyota, General Motors и др.

Возможность комбинирования с различными разбавителями позволяет применять Пермасрон® Базовую краску серии 293 (суперчерную) в различных производственных условиях. Для правильного приготовления данной краски смотрите инструкцию на оригинальной упаковке.

ПОВЕРХНОСТЬ

1. Полностью отвержденное и отшлифованное заводское или старое лакокрасочное покрытие
2. Загрунтованные или обработанные наполнителем поверхности



Заводское/старое лакокрасочное покрытие или наполнитель тщательно очистить, отшлифовать «по сухому» эксцентриковой шлифовальной машиной с пылеудалением абразивами Р400–Р600 или «по мокрому» абразивами Р800–Р1000
Все поверхности перед нанесением еще раз очистить Permanen[®] Средством для удаления силикона 7010 и затем Permahyd[®] Средством для удаления силикона 7080

ПРИМЕНЕНИЕ

20 % Permacron MS Отвердителя 3333 (при больших поверхностях и высоких температурах) или Permacron MS Отвердителя 3344 (при частичной окраске и низких температурах)



Готовый к нанесению материал — прим. 1 ч



Permacron[®] Basecoat Разбавитель 3054



Прим. 40 %



Прим. 19 сек

RP

Технология HVLP



	1.3–1.4	1.5–1.7	1.3–1.5	1.8–2.2
	2.0–2.5		2.0–3.0	
	Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования			
	2 слоя = 15–25 мкм			
	Слои краски следует наносить с промежуточной выдержкой 5–10 минут!			
	20–30 мин			
	<div>1. Увеличение или уменьшение указанного времени выдержки (20–30 мин) может привести к изменению цвета покрытия</div> <div>2. Permacron® Базовую краску серии 293 (суперчерная) нельзя смешивать с другими компонентами Базовой серии 293</div> <div>3. Поскольку Permacron® Базовую краску серии 293 (суперчерная) нельзя смешивать с другими компонентами Базовой серии 293, этот продукт не должен использоваться при многослойной окраске</div>			
ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА				
	Permacron®/Permasolid® 2K Покровные лаки			

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Пермасрон® (суперчерная) Краска серии 293	Готовый к нанесению материал
	черная	черная
Содержание твердого вещества, % по весу	22.0	13.8
Плотность, г/см ³	0.93	0.90
Укрывающая способность*, л/м ²		0.19 (20 мкм)
VOC-показатель, г/л	708	
*Данные по укрывающей способности материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества Соответствующие потери при нанесении не учитывались		
ХРАНЕНИЕ		
Гарантированный срок хранения	48 месяцев в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 1 л	

Permacron®
«Пленительные Цвета»
(Fascination Colors)

Высококачественная краска для создания эксклюзивного лакокрасочного покрытия по трехслойной технологии. Применяется для всех легковых автомобилей. Краска поставляется в виде шести готовых эффектных цветов, имеющих неповторимые эффекты типа «хамелеон»:

Arctic Light — голубой фиолетовый,
Irish Breeze — зеленый серебристый,
Volcano Fire — красный золотой,
Desert Rain — голубой красный,
Countryside — фиолетовый зеленый
Asian Sun - золотой зеленый

После нанесения Permacron® / Permasolid® Покровных лаков получается блестящее, стойкое к атмосферным воздействиям, прочное лакокрасочное покрытие.

ПОВЕРХНОСТЬ

1. Полностью отвержденное и отшлифованное заводское или старое лакокрасочное покрытие
2. Загрунтованные или обработанные наполнителем поверхности



Заводское/старое лакокрасочное покрытие или наполнитель тщательно очистить, отшлифовать «по сухому» эксцентриковой шлифовальной машиной с пылеудалением абразивами Р400–Р600 или «по мокрому» абразивами Р800–Р1000. Все поверхности перед нанесением еще раз очистить Permanent® Средством для удаления силикона 7010 и затем Permahyd® Средством для удаления силикона 7080

ПРИМЕНЕНИЕ**Нанесение подложки (первый слой)**

При трехслойной системе окрашивания «Пленительными Цветами» требуется предварительное нанесение подложки черного цвета. В качестве подложки может быть использован Компонент MB502 серии 293



20 % Permacron® MS Отвердителя



Permacron® Basecoat Разбавители 3054/3055(быстрый)
(3055 — для небольших поверхностей)
















Прим. 40 %



17–18 сек





- Полностью высохший (с отвердителем) и заматированный Компонент AG202 серии 257
- Полностью высохший и отшлифованный Permasolid® SpectroFlex 5400 черный (в этом случае метод «мокрый по мокрому» использовать нельзя)

	RP		Технология HVLP	
				
	1.3–1.4	1.5–1.7	1.3–1.5	1.8–2.2
	2.0–2.5		2.0–3.0	
	Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования			
	2 слоя с промежуточной сушкой 10 мин			
	Краску следует наносить ровными сплошными слоями до достижения равномерной по цвету поверхности подложки			
	Прим. 30 мин, в зависимости от применяемого разбавителя			
Нанесение эффектной краски «Пленительные Цвета» (второй слой)				
	Permacron® Basecoat Разбавители 3054/3055 (быстрый)			
	Прим. 65 %			
	17–18 сек			

	RP		Технология HVLP	
				
	1.3–1.4	1.5–1.7	1.3–1.5	1.8–2.2
	2.0–2.5		2.0–3.0	
	Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования			
	3 слоя с промежуточной выдержкой в 5–10 мин			
	45–60 мин, в зависимости от применяемого разбавителя			

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА

	Permacron®/Permasolid® 2K Покровные лаки
	Для улучшения растекания лак рекомендуется наносить в 2 этапа с промежуточным шлифованием «по мокрому» абразивом P1000

Нанесение красок «Пленительные Цвета» методом точечного ремонта

Подготовьте ремонтируемую поверхность (пятно наполнителя) как обычно. Зашлифуйте зону перехода «по мокрому» абразивами P800–P1000 и сведите на нет зону перехода с помощью абразива типа «скотч-брайт тонкий» с применением матирующего геля. Нанесите приготовленный заранее Компонент MB502 при уменьшенном до 1.5–2 бар давлении так, чтобы он полностью перекрыл поверхность. Дайте выдержку 20–30 мин при +20°C. Нанесите второй «эффектный» слой при уменьшенном до 1.5–2 бар давлении расширяющимися областями так, чтобы каждый последующий слой немного перекрывал предыдущий. Промежуточная сушка между слоями должна составлять примерно 10 мин, окончательная сушка — 30–40 мин при +20 °C (температура поверхности). Далее нанесите соответствующий покровный лак на обрабатываемые детали.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Permacron® «Пленительные Цвета»	Готовая к нанесению краска (с Разбавителем 3054)
Содержание твёрдого вещества, % по весу	28.52	18.14
Плотность, г/см ³	0.959	0.914
VOC, г/л	684.0	748.0
Теоретический расход*, л/м ²	0.180 (40 мкм)	0.297 (40 мкм)

* Данные по расходу материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твёрдого вещества
Соответствующие потери при нанесении не учитывались.

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный срок хранения	48 месяцев в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 1 л
----------------------------------	---

[illegible]

Пермаскрон® Покровные краски серии 257

Это двухкомпонентные покровные материалы (компоненты) с высоким уровнем блеска, относящиеся к 2К акриловой системе. Из компонентов Красок серии 257 путем их смешивания получают цвета, применяемые для окраски различных транспортных средств. Лакокрасочное покрытие из Красок серии 257 обладает отличными декоративными свойствами, превосходным блеском и прочностью. Располагая обширной цветовой гаммой компонентов серии 257, используя цветовые каталоги Spies Hecker и систему цветоподбора Permacolor, можно изготовить любые краски для всех автомобилей мира.

Пермаскрон® Покровные краски серии 257 обеспечивают стойкость лакокрасочного покрытия к любым атмосферным воздействиям, маслам, растворителям, моющим средствам, что способствует длительному сохранению безупречного внешнего вида лакокрасочного покрытия.

Возможность комбинирования с различными разбавителями и отвердителями, в том числе и с отвердителями серии HS, позволяет применять Пермаскрон® Покровные краски серии 257 в различных производственных условиях.

ПОВЕРХНОСТЬ

1. Полностью отвержденное и отшлифованное заводское или старое лакокрасочное покрытие
2. Загрунтованные и/или обработанные наполнителем поверхности



Заводское/старое лакокрасочное покрытие или наполнитель тщательно очистить, отшлифовать «по сухому» эксцентриковой шлифовальной машиной с пылеудалением абразивами P400–P500 или «по мокрому» абразивом P800.
Все поверхности перед нанесением еще раз очистить Permanent® Средством для удаления силикона 7010

ПРИМЕНЕНИЕ

2:1 по объему с Permacron® MS Express Отвердителями 3333/3344 (быстрым) или
3:1 по объему с Permasolid® HS Отвердителями 3309 (быстрым)/3310



Готовый к нанесению материал — прим. 4–5 ч



Permacron® Разбавители 3364/3365 или
Permacron® Dura plus Разбавитель 8580 (также в качестве ускорителя сушки)



5–10 % — при соотношении 2:1
15–20 % — при соотношении 3:1



17–19 сек

RP

Технология HVLP














1.3–1.4

1.5–1.7

1.3–1.5

1.8–2.2

	2.0–2.5	2.0–3.0
	Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования	
	2 полных слоя, с выдержкой между слоями 10 минут (при нанесении малоукрывистых красок количество слоев может быть увеличено до 4-х)	
	50–60 мкм = 2 слоя (макс. 110 мкм = 4слоя)	
	В случае применения толстых слоев краски (более 60 мкм) время сушки между слоями должно быть увеличено	
<div><div>Add</div></div>	Добавки Информация по добавкам для Permacron® Покровных красок серии 257 находится в соответствующих инструкциях (например, Permasolid® Пластификатор 9050, Permasolid® Структурные добавки SA101/102, Permasolid® Матирующая добавка MA100)	
Система плавного перехода для неэффектных красок Приготовьте смешанную Краску серии 257 как обычно (вязкость должна составлять примерно 17 сек.) и нанесите ее на обрабатываемую поверхность до полного перекрытия (расширяющимися слоями). Сразу после этого смешайте приготовленную краску в соотношении 1:5 с Permacron® Растворителем для плавного перехода 1031 или использовать Permacron® Добавку – растворитель 1036 в чистом виде		
СУШКА		
	<ul style="list-style-type: none">• «От пыли»: 40–50 мин• Монтажная прочность: 4–5 ч• Полное отверждение: в течение ночи	
<div></div>	Время выдержки: 5–10 мин Окончательная сушка, +60 °C (температура поверхности): 25–30 мин	
<div></div>	Время выдержки: прим. 5–10 мин. Окончательная сушка: <ul style="list-style-type: none">• коротковолновая: 10–15 мин.	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вязкость поставляемой продукции минимум 90 сек

	Пермасрон® Покровная краска серии 257		Краска в соотношении 2:1 с Отвердителем 3344		Краска в соотношении 3:1 с Отвердителем 3310	
	белая	черная	белая	черная	белая	черная
Содержание твердого вещества, % по весу	58.8	47.1	49.0	40.9	48.7	40.3
Плотность, г/см ³	1.18	0.99	1.09	0.97	1.09	0.97
Теоретический расход*, л/м ²			0.13 (50 мкм)	0.14 (50 мкм)	0.13 (50 мкм)	0.15 (50 мкм)
VOC-показатель, г/л	489	520	560	577	565	583

*Данные по укрывающей способности материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества
Соответствующие потери при нанесении не учитывались

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный срок хранения	48 месяцев в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 1 л
-------------------------------	---

Пермасрон® Покровная краска готовая черная серии 257

Это двухкомпонентная готовая краска глубокого черного цвета с высоким уровнем блеска, относящаяся к акриловой системе. Готовые краски поставляются в смешанном виде, их невозможно смешать из компонентов системы Permacolor. В программах по цветоподбору Пермасрон® Покровная краска серии 257 (черная) фигурирует под артикулом 31793355. Заводские покрытия с этим цветом используют такие производители автомобилей, как Mercedes Benz, Volvo, Skoda, Volkswagen и многие другие. Лакокрасочное покрытие из Краски серии 257 обладает отличными декоративными свойствами, превосходным блеском и прочностью. Эта краска обладает стойкостью к любым атмосферным воздействиям, маслам, сольвентам, моющим средствам, что способствует длительному сохранению безупречного внешнего вида кузовного покрытия. Возможность комбинирования с различными разбавителями и отвердителями, в том числе и с отвердителями серии HS, позволяет применять Пермасрон® Покровную краску готовую черную в различных производственных условиях.

ПОВЕРХНОСТЬ



1. Полностью отвержденное и отшлифованное заводское или старое лакокрасочное покрытие
2. Загрунтованные и/или обработанные наполнителем поверхности



Заводское/старое лакокрасочное покрытие или наполнитель тщательно очистить, отшлифовать «по сухому» эксцентриковой шлифовальной машиной с пылеудалением абразивами Р400–Р500 или «по мокрому» абразивами Р600–Р800. Все поверхности перед нанесением еще раз очистить Permanent® Средством для удаления силикона 7010

ПРИМЕНЕНИЕ



2:1 по объему с Permacron® MS Express Отвердителями 3333/3344 (быстрым) или
3:1 по объему с Permasolid® HS Отвердителями 3309 (быстрым)/3310



Готовый к нанесению материал — прим. 4–5 ч



Permacron® Разбавители 3364/3365 или
Permacron® Dura plus Разбавитель 8580 (также в качестве ускорителя сушки)



5–10 % — при соотношении 2:1
15–20 % — при соотношении 3:1



17–19 сек

RP

Технология HVLP












1.3–1.4

1.5–1.7

1.3–1.5

1.8–2.2

	2.0–2.5	2.0–3.0
	Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования	
	2 полных слоя, с межслойной выдержкой 10 минут	
	50–60 мкм = 2 слоя (макс. 110 мкм = 4 слоя)	
	В случае применения толстых слоев краски (более 60 мкм) время сушки должно быть увеличено	
	Добавки Информация по добавкам для Permacron® Покровных красок серии 257 находится в соответствующих инструкциях (например, Permasolid® Пластификатор 9050, Permasolid® Структурные добавки SA101/102, Permasolid® Матирующая добавка MA100)	
Система плавного перехода для неэффектных красок Приготовьте смешанную Краску серии 257 как обычно (вязкость должна составлять примерно 17 сек) и нанесите ее на обрабатываемую поверхность до полного перекрытия (расширяющимися слоями). Сразу после этого смешайте приготовленную краску в соотношении 1:5 с Permacron® Растворителем для плавного перехода 1031 или использовать Permacron® Добавку – растворитель 1036 в чистом виде		
СУШКА		
	<ul style="list-style-type: none">• «От пыли»: 40–50 мин;• Монтажная прочность: 4–5 ч• Полное отверждение: в течение ночи	
	Время выдержки: 5–10 мин Окончательная сушка, +60 °C (температура поверхности): 25–30 мин	
	Время выдержки: прим. 5 мин Окончательная сушка: <ul style="list-style-type: none">• коротковолновая: 10–15 мин	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Готовая краска черная	Краска, смешанная в соотношении 1:0.5:015 с Отвердителем 3344 и Разбавителем 3364
Содержание твёрдого вещества, % по весу	45.56	40.18
Плотность, г/см ³	0.987	0.982
VOC-показатель, г/л	534	581
Теоретический расход*, л/м ²		0.150 (50 мкм)

*Данные по укрывающей способности материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твёрдого вещества
Соответствующие потери при нанесении не учитывались

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный срок хранения	48 месяцев в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 1 л
----------------------------------	---

Пермаскрон® Покровная краска готовая суперчерная серии 257

Это двухкомпонентная готовая краска глубокого черного цвета с синеватым оттенком и высоким уровнем блеска, относящаяся к акриловой системе. Готовые краски поставляются в смешанном виде, их невозможно смешать из компонентов системы Permacolor. В программах по цветоподбору Пермаскрон® Покровная краска серии 257 (суперчерная) фигурирует под артикулом 31100007. Заводские покрытия с этим цветом используют такие производители автомобилей, как Toyota, Chrysler, General Motors и другие. Лакокрасочное покрытие из этой краски обладает отличными декоративными свойствами, превосходным блеском и прочностью. Эта краска также обладает стойкостью к любым атмосферным воздействиям, маслам, сольвентам, моющим средствам, что способствует длительному сохранению безупречного внешнего вида кузовного покрытия. Возможность комбинирования с различными разбавителями и отвердителями, в том числе и с отвердителями серии HS позволяет применять Пермаскрон® Покровную краску готовую суперчерную в различных производственных условиях.

ПОВЕРХНОСТЬ



1. Полностью отвержденное и отшлифованное заводское или старое лакокрасочное покрытие
2. Загрунтованные и/или обработанные наполнителем поверхности



Заводское/старое лакокрасочное покрытие или наполнитель тщательно очистить, отшлифовать «по сухому» эксцентриковой шлифовальной машиной с пылеудалением абразивами Р400–Р500 или «по мокрому» абразивами Р600–Р800. Все поверхности перед нанесением еще раз очистить Permanent® Средством для удаления силикона 7010

ПРИМЕНЕНИЕ



2:1 по объему с Permacron® MS Express Отвердителями 3333/3344 (быстрым) или
3:1 по объему с Permasolid® HS Отвердителями 3309 (быстрым)/3310



Готовый к нанесению материал — прим. 4–5 ч



Permacron® Разбавители 3364/3365 или
Permacron® Dura plus Разбавитель 8580 (также в качестве ускорителя сушки)



5–10 % — при соотношении 2:1
15–20 % — при соотношении 3:1



17–19 сек

RP

Технология HVLP














1.3–1.4

1.5–1.7

1.3–1.5

1.8–2.2

	2.0–2.5	2.0–3.0
	Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования	
	2 полных слоя до растекания	
	50–60 мкм = 2 слоя (макс. 110 мкм = 4 слоя)	
	В случае применения толстых слоев краски (более 60 мкм) время сушки должно быть увеличено	
<div></div>	Добавки Информация по добавкам для Permacron® Покровных красок серии 257 находится в соответствующих инструкциях (например, Permasolid® Пластификатор 9050, Permasolid® Структурные добавки SA101/102, Permasolid® Матирующая добавка MA100)	
Система плавного перехода для неэффектных красок Приготовьте смешанную Краску серии 257 как обычно (вязкость должна составлять примерно 17 с) и нанесите ее на обрабатываемую поверхность до полного перекрытия (расширяющимися слоями). Сразу после этого смешайте приготовленную краску в соотношении 1:5 с Permacron® Растворителем для плавного перехода 1031 или использовать Permacron® Добавку – растворитель 1035 в чистом виде		
СУШКА		
	<ul style="list-style-type: none">• «От пыли»: 40–50 мин;• Монтажная прочность: 4–5 ч• Полное отверждение: в течение ночи	
<div></div>	Время выдержки: 5–10 мин Окончательная сушка, +60 °C (температура поверхности): 25–30 мин	
<div></div>	Время выдержки: прим. 5 мин Окончательная сушка: <ul style="list-style-type: none">• коротковолновая: 10–15 мин	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Готовая краска суперчерная	Краска, смешанная в соотношении 1:0.5:015 с Отвердителем 3344 и Разбавителем 3364
Содержание твёрдого вещества, % по весу	45.36	40.07
Плотность, г/см ³	0.986	0.981
VOC-показатель, г/л	535	582
Теоретический расход*, л/м ²		0.150 (50 мкм)
*Данные по укрывающей способности материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твёрдого вещества Соответствующие потери при нанесении не учитывались		
ХРАНЕНИЕ		
Гарантированный срок хранения	48 месяцев в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 1 л	

Permacron® Люминесцентные краски

Это двухкомпонентные покровные материалы с высоким уровнем блеска, относящиеся к 2К акриловой системе. Люминесцентные краски содержат специальные пигменты, превращающие часть рассеянного ультрафиолетового излучения в видимый свет. Вследствие этого люминесцентные краски имеют особенно яркий, «ядовитый» цвет, видимый издали. В первую очередь люминесцентные краски используют для окраски специальной техники: пожарных машин, карет «скорой помощи», полиции, дорожных служб и т. п. Поэтому в зависимости от местного законодательства может потребоваться разрешение на использование таких красок. В настоящее время доступны краски следующих цветов:

RAL 3024 — люминесцентный красный;

RAL 1026 — люминесцентный желтый.

ПОВЕРХНОСТЬ

1. Полностью отвержденное и отшлифованное заводское или старое лакокрасочное покрытие
2. Загрунтованные и/или обработанные наполнителем поверхности



Заводское/старое лакокрасочное покрытие или наполнитель тщательно очистить, отшлифовать «по-сухому» эксцентриковой шлифовальной машиной с пылеудалением абразивами Р400–500 или «по-мокрому» абразивом Р800
Все поверхности перед нанесением еще раз очистить Permanent® Средством для удаления силикона 7010

ПРИМЕНЕНИЕ

4:1 по объему с Permacron® MS Express
Отвердителем 3333



Готовый к нанесению материал — прим. 8 ч



- Permacron® Разбавители 3364/3365 или
- Permacron® Dura plus Разбавитель 8580 (также в качестве ускорителя сушки)



Прим. 10 %



22–25 сек

RP

Технология HVLP








1.4–1.5

1.7–1.8

1.3–1.5

1.8–2.2

	2.0–2.5	2.0–3.0
	Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования	
	4–5 полных слоев	
	<p>> 100 мкм</p> <p>(при меньшей толщине пленки яркость красок со временем будет неизбежно уменьшаться, а их цвет будет изменяться)</p>	
	<ol style="list-style-type: none"> 1. Не наносите на люминесцентное лакокрасочное покрытие обычные полиэфирные шпатлевки, так как наличие пероксидов приводит к обесцвечиванию краски 2. Поскольку люминесцентные краски являются малоукрывистыми, для их нанесения необходимо использовать однородные по цвету поверхности 3. Спустя необходимое для сушки время люминесцентные краски могут быть перекрыты Permacron®/Permasolid® 2K Покровными лаками 4. При эксплуатации люминесцентного лакокрасочного покрытия на ярком свете спустя короткое время оно будет темнеть 5. Автомобили с покрытием из люминесцентных красок не должны обрабатываться консервационными составами и смывками для этих составов, так как это может вызвать изменения цвета лакокрасочного покрытия 6. Вследствие больших трудностей, возникающих при точечной/частичной окраске, желательно наносить люминесцентные краски на всю деталь 7. Permacron® Люминесцентная краска RAL 3024 (люминесцентный красный) отвечает требованиям стандарта DIN 14502 (департамент пожаротушения), который допускает относительно большое отклонение цветового оттенка 	

СУШКА

В течение ночи



Время выдержки: 60 мин
Окончательная сушка: +60 °C (температура поверхности):
60 мин



Время выдержки: прим. 5 мин
Окончательная сушка:
• коротковолновая: 15–20 мин

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА

Permacron®/Permasolid® 2K Покровные лаки (спустя
необходимое время сушки, без промежуточного
шлифования)

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный
срок хранения

48 месяцев в оригинальной закрытой упаковке
Фасовка: 1 л

Permacron® Brilliant Компоненты серии 297

Однокомпонентные базовые краски высокой яркости, предназначенные для изготовления многослойных лакокрасочных покрытий. Совместное применение Компонентов серии 297 с Permacron® 1K Покровным лаком 8560 и Компонентами серий 293 и 295 позволяет получать высокояркие и эффектные покрытия с большой глубиной цвета, которые особенно часто применяются для окраски мототехники (мотоциклов, скутеров и т. п.). Наличие специального каталога Motobox с образцами цветов оригинальных покрытий и стандартных программ по цветоподбору фирмы Spies Hecker позволяет без труда и с большой точностью смешивать любые требуемые цвета всех основных производителей мототехники.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА

Обрабатываемую поверхность тщательно обезжирить и отшлифовать. Перед дальнейшей обработкой еще раз очистить Permanent® Средством для удаления силикона 7010 или PermanaI® Средством для удаления силикона 7799

ПРИМЕНЕНИЕ**В подложке многослойной системы окрашивания**

Смешивать Permacron® Компонент MB513 в соотношении 2:1 с Permacron® Бриллиантовыми красками



- Permacron® Supercryl Разбавитель 3054
- Permacron® Supercryl Разбавитель 3055 (быстрый)



15 %



17 сек

RP

Технология HVLP



1.3–1.4

1.5–1.7

1.3–1.5

1.8–2.2



2.0–2.5















2.0–3.0



Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования



3 (с промежуточной сушкой между слоями 5–10 минут)

	15 мин			
Во втором и последующих слоях многослойной системы окрашивания				
	Добавлять Permacron® Бриллиантовые краски в Permacron®1K Покровный лак 8560 в количестве не более 10 %			
	• Permacron® Supercryl Разбавитель 3054 • Permacron® Supercryl Разбавитель 3055 (быстрый)			
	Не требуется			
	13 сек			
	RP		Технология HVLP	
				
	1.3–1.4	1.5–1.7	1.3–1.5	1.8–2.2
	2.0–2.5		2.0–3.0	
	Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования			
	3–5 (с промежуточной сушкой между слоями 5–10 мин)			
	15–20 мин			

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА

Permacron®/Permasolid® 2K Покровные лаки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИVOC-показатель,
г/л

822

ХРАНЕНИЕГарантированный
срок хранения48 месяцев в оригинальной закрытой упаковке
Фасовка: 0.5 л

ГЛАВА 5

ПОКРОВНЫЕ ЛАКИ

Permacron® MS Brillant **Покровный лак 8040**

Высококачественный материал, относящийся к 2K акриловой системе. Он хорошо заполняет поры и мелкие неровности, отлично растекается и обладает прекрасным блеском. Лак пригоден как для местного ремонта лакокрасочного покрытия, так и для полной окраски. Возможность комбинирования с различными отвердителями и растворителями позволяет применять Покровный лак 8040 в любых производственных условиях.

ПОВЕРХНОСТЬ

1. Permacron® Краски серий 293/295,
2. Permahyd® Краски серий 280/285,
3. Permacron® Эффект-Краски

ПРИМЕНЕНИЕ

2:1 по объему с Permacron® MS Express Отвердителями 3344 (быстрым)/ 3333
Выбор отвердителя зависит от температуры и размера детали.
См. инструкцию по отвердителям



Готовый к распылению материал — 4–5 ч
(в зависимости от применяемого отвердителя)



5–10%



Permacron® Разбавитель 3364 или
Permacron® MS Dura plus Разбавитель 8580
(как разбавитель и ускоритель сушки)



17–19 сек

RP

Технология HVLP



1.3–1.4

1.5–1.7

1.3–1.5

1.8–2.2



2.0–2.5

2.0



Для уточнения входного давления воздуха
см. рекомендации производителей окрасочного
оборудования



1. Подетальная и полная окраска — 2 слоя
(с промежуточной выдержкой 5 мин)
2. Быстрый, частичный ремонт — 1.5 слоя



50–60 мкм

СУШКА

- «От пыли»:
- Монтажная прочность:
- Полное отверждение:

30–40 мин
4–5 ч
в течение ночи



Время выдержки:
Окончательная сушка:

5–10 мин
20–30 мин при +60 °C
(температура поверхности)
(в зависимости от
отвердителя
и разбавителя)



Время выдержки:
Окончательная сушка:

Прим. 5–10 мин
• коротковолновая =
10–15 мин

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вязкость
поставляемой
продукции, сек

90–100

Покровный лак**В смеси с отвердителем**

Содержание
твердого веще-
ства, % по весу

48.5

45.6

Плотность, г/см³

0.99

0.99

Теоретический
расход*, л/м²

0.13
(50 мкм)

VOC-показатель,
г/л

509

* Данные по теоретическому расходу материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества. Соответствующие потери при нанесении не учитывались.

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный
срок хранения

48 месяцев в оригинальной закрытой упаковке
Фасовка: 0.5 л, 1 л, 5 л

[illegible]

Permasolid® HS **Покровный лак 8030**

Двухкомпонентный акриловый материал, относящийся к системе High Solid и предназначенный для ремонта по двухслойной технологии. Лак прекрасно заполняет поры и мелкие неровности, обладает хорошей стойкостью к агрессивным веществам и атмосферным воздействиям, надежно защищая поверхность. Благодаря высокому содержанию твердого вещества и отсутствию необходимости добавления растворителей, Permasolid® HS покровный лак 8030 представляет собой прекрасный выбор как с точки зрения экономичности в работе, так и с точки зрения экологической безопасности и улучшения условий труда. Возможность смешивания с различными отвердителями позволяет применять покровный лак 8030 в любых производственных условиях.

ПОВЕРХНОСТЬ

1. Permacron® Краски серий 293/295
2. Permahyd® Краски серий 280/285
3. Permacron® Эффект-краски

ПРИМЕНЕНИЕ

2:1 по объему с Permasolid® HS Отвердителями
3307 (сверхбыстрым)/ 3309 (быстрым)/3310/
3315 (медленным)












готовый к распылению материал — прим. 90 мин






После смешивания с отвердителем готов к применению



Добавление растворителя не требуется

	RP		Технология HVLP	
				
	1.4–1.5	1.7–1.8	1.3–1.5	1.8–2.2
	2.0–2.5		2.0	
	Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования			
	1,5 слоя			
	50–60 мкм			

СУШКА

	<ul style="list-style-type: none"> • «От пыли»: • Монтажная прочность: • Полное отверждение: 	40–50 мин 4–6 ч в течение ночи
	Время выдержки: Окончательная сушка:	прим. 5–10 мин 30–40 мин при +60 °C (температура поверхности)
	Время выдержки: Время сушки:	прим. 5 мин • коротковолновая = 10–15 мин

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вязкость поставляемой продукции, сек	65–75	
	Покровный лак	В смеси с отвердителем
Содержание твёрдого веще- ства, % по весу	62.2	57.5
Плотность, г/см ³	1.0	1.0
Теоретический расход*, л/м ²		0.09 (50 мкм)
VOC-показатель, г/л	370	

* Данные по теоретическому расходу материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твёрдого вещества
Соответствующие потери при нанесении не учитывались

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный срок хранения	48 месяцев в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 1 л, 5 л
----------------------------------	--

Permacron® OptiFlex **Покровный лак 8045**

Это новый двухкомпонентный материал, предназначенный для окраски легкового транспорта по двухслойной технологии. Лак 8045 удачно сочетает в себе такие особенности, как высокий блеск, быструю сушку и хорошую способность к полировке. Поскольку при разведении Лака 8045 не требуется применения разбавителей, то общее время, затрачиваемое на приготовление, нанесение и сушку лакокрасочного покрытия существенно меньше, чем в случае с ранее применявшимися лаками. Таким образом, Покровный лак 8045 пригоден при проведении быстрых и оптимальных по качеству ремонтных работ.

ПОВЕРХНОСТЬ

1. Permacron® Базовые краски серий 293/295
2. Permahyd® Базовые краски серий 280/285

ПРИМЕНЕНИЕ

- а) 2:1 по объему с Permacron® Отвердителями 3333/3344/3355
- б) 3:1 по объему с Permasolid® HS Отвердителями 3309 (быстрым)/3310/3312 (медленным)/3315 (сверхмедленным)



- а) Не требуется
- б) 10–15% Permacron® Разбавителя 3364 или Permacron® MS Dura plus разбавитель 8580



15–16 сек



Готовый к нанесению материал — 60–90 мин

RP

Технология HVLP



1.3–1.4

1.7–1.8

1.3–1.5

1.8–2.2



2.0–2.5

2.0



Для уточнения входного давления воздуха
см. рекомендации производителей окрасочного
оборудования



2 полных слоя с выдержкой 5–10 мин



50–60 мкм

СУШКА

В течение ночи



Время выдержки – 10 - 15 минут
Окончательная сушка –
при +60°C (температура поверхности) в течение 30 минут



Время выдержки — прим. 5 мин
Окончательная сушка – 10–15 мин
(коротковолновая)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	В соотношении 2:1 с Отвердителем 3344
Содержание твердого вещества, % по весу	46.7
Плотность, кг/м ³	0.97
VOC-показатель, г/л	511
Теоретический расход*, л /м ²	0.12 (при толщине 50 мкм)

* Данные по теоретическому расходу материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества
Соответствующие потери при нанесении не учитывались

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный срок хранения	48 месяцев в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 1 л, 5 л
-------------------------------	--

[illegible]

Permacron® VarioPlus Покровный лак 8050

Permacron® VarioPlus Покровный лак 8050 — это двухкомпонентный материал со средним содержанием твердого вещества, предназначенный для окраски легкового транспорта по двухслойной технологии.

Лак 8050 является многоцелевым и может применяться для широкого ряда ремонтных работ (от точечного ремонта до полной окраски).

Особенности:

- очень легко наносится;
- прекрасно растекается;
- быстро сохнет (20–30 мин);
- очень легко полируется;
- имеет высокую укрывающую способность и отличную механическую стойкость.

ПОВЕРХНОСТЬ

1. Permacron® Базовые краски серий 293/295
2. Permahyd® Базовые краски серий 280/285

ПРИМЕНЕНИЕ

2:1 по объему с Permasolid® Отвердителями
3307 (сверхбыстрым) / 3309 (быстрым) / 3310/
3312 (медленным) / 3315 (сверхмедленным)



5 – 10% Permacron® Разбавитель 3364 или Permacron®
MS Dura plus разбавитель 8580



17–19 сек



Готовый к нанесению материал — 60–90 мин

RP

Технология HVLP



1.3–1.4

1.7–1.8

1.3–1.5

1.8–2.2



2.0–2.5

2.0



Для уточнения входного давления воздуха
см. рекомендации производителей окрасочного
оборудования



2 полных слоя с выдержкой 5–10 мин



50–60 мкм

СУШКА

- в течение ночи



- время выдержки : 10–15 минут
- окончательная сушка: 30 минут при +60°C (температура поверхности)



- время выдержки: прим. 5 мин
- окончательная сушка (коротковолновая): 10–15 минут

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение 1	Значение 2
Вид упаковки и кол-во	1 л	
Цвет продукта	бесцветный	
Материал	8050	В смеси с соответствующим отвердителем и разбавителем
Содержание твердого вещества, % по весу	–	48.7
Плотность, кг/м³	–	0.985
VOC-показатель, г/л	–	525

* Данные по теоретическому расходу материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества. Соответствующие потери при нанесении не учитывались.

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный срок хранения	48 месяцев в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 5 л
-------------------------------	---

[illegible]

Permasolid® HS

Покровный лак 8035

Высококачественный материал, относящийся к 2K HS акриловой системе. Благодаря своей высокой реакционной способности

Лак 8035 особенно пригоден:

- для быстрой частичной и полной окраски деталей;
- для окраски в неблагоприятных условиях, а именно при низком воздухообмене в окрасочной камере и/или при низкой температуре в помещении.

Вследствие очень высокого содержания твердого вещества и хорошей укрывающей способности Лак 8035 может быть нанесен за одну простую операцию. Как и для всех лаков серии HS, при разведении Лака 8035 добавлять разбавитель не требуется.

Прекрасная стойкость Лака 8035 к воздействию погодно-климатических факторов и негативному влиянию окружающей среды обеспечивает долговременную защиту кузова автомобиля.

ПОВЕРХНОСТЬ

1. Permacron® Краски серий 293/295
2. Permahyd® Краски серий 280/285
3. «Пленительные Цвета»

ПРИМЕНЕНИЕ

2:1 по объему с Permasolid® HS Отвердителями 3309 (быстрым)/3310/3315 (медленным)



Добавление разбавителя не требуется



Готовый к нанесению материал — 60–90 мин



После смешивания с отвердителем готов к применению

RP

Технология HVLP



1.3–1.4

1.6–1.7

1.3–1.5

1.8–2.2



2.0–2.5

2.0



Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования



1,5 слоя



50–60 мкм

СУШКА

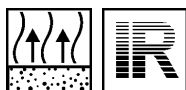
- «От пыли»:
- Монтажная прочность:
- Полное отверждение:

20–30 мин
4–5 ч
в течение ночи



Время выдержки:
Окончательная сушка:

5–10 мин
20–30 мин при +60 °C
(температура поверхности)



Время выдержки:
Окончательная сушка:

прим. 5 мин
• коротковолновая =
10–15 мин

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Покровный лак 8035	Лак, смешанный в соотношении 1:0.5 с Отвердителем 3309
Содержание твердого вещества, % по весу	58.96	55.33
Плотность, г/см ³	1.010	1.004
VOC-показатель, г/л	414.0	448.0
Теоретический расход*, л/м ²	0.098 (50 мкм)	0.105 (50 мкм)

* Данные по теоретическому расходу материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества. Соответствующие потери при нанесении не учитывались.

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный срок хранения	48 месяцев в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 5 л
-------------------------------	---

[illegible]

Permasolid® HS Optimum Покровный лак 8600

Это высококачественный покровный материал с высоким содержанием твердого вещества. Permasolid® HS Optimum покровный лак 8600 относится к линейке продуктов GREENTEC, воздействие которых на окружающую среду снижено.

Особенности Лака 8600:

- простой в применении и экономичный;
- очень быстро сохнет;
- высокий блеск и хорошая растекаемость;
- легкая и быстрая полировка.

Для отверждения этого лака применяются Permasolid® VHS

Отвердители 3220/3230

с сверхвысоким содержанием твердого вещества.

ПОВЕРХНОСТЬ

1. Permacron® Базовые краски серий 293/295
2. Permahyd® Базовые краски серий 280/285

ПРИМЕНЕНИЕ

3:1 по объему с Permasolid VHS Отвердителями 3220 (быстрым)/3230/3240



Добавление разбавителя не требуется



Готовый к нанесению материал — 80–100 мин



Готов к нанесению

RP

Технология HVLP



1.3–1.4

1.5

1.3–1.5

1.5–1.8



2.0–2.5

2.0



Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования



1,5 слоя



45–55 мкм

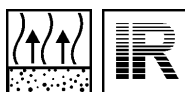
СУШКА

- «От пыли»: 40–50 мин
- Монтажная прочность: 4–6 ч
- Полная сушка: в течение ночи



Предварительная выдержка: 5–10 мин
Окончательная сушка: при +60 °С (температура поверхности):

- при использовании Отвердителя 3220 (точечный ремонт/частичная окраска): 15–20 мин;
- при использовании Отвердителя 3230 (большие поверхности/полный переокрас): 25–30 мин



Предварительная выдержка: 5–10 мин
Окончательная сушка:

- коротковолновая — 8–12 мин

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Покровный лак 8600	С соотношением 3:1 с Отвердителем 3230
Содержание твёрдого вещества, % по весу		55.40
Плотность, г/см ³		0.980
VOC-показатель*, г/л		420.0
Теоретический расход**, л/м ²		0.097 (45 мкм)

* Измерение содержания VOC производилось согласно методике ISO 11890 1/2

** Данные по расходу материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твёрдого вещества. Потери при пневматическом распылении не учитывались

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный срок хранения	48 месяцев в оригинальной закрытой упаковке
----------------------------------	---

[illegible]

Permacron® Elastic **Покровный лак 8070** **(полуматовый)**

Эластичный двухкомпонентный покровный материал с уменьшенным блеском, относящийся к акриловой системе и предназначенный для ремонта пластиковых деталей легковых автомобилей по двухслойной технологии. В частности, лак 8070 используется для ремонта пластмассовых бамперов автомобилей Mercedes-Benz. Покровный лак 8070 отличается высокой пластичностью, хорошо растекается и удобен в работе. Имеется возможность смешивать этот лак как с отвердителями серии MS, так и с HS-отвердителями с сохранением всех параметров нанесения, сушки и физико-химических свойств покрытия. При нанесении на пластиковые детали, отдельно добавлять пластификатор не требуется.

ПОВЕРХНОСТЬ

1. Permacron® Краски серий 293/295
2. Permahyd® Краски серий 280/285
3. Permacron® Эффект-краски

ПРИМЕНЕНИЕ

Перед смешиванием лак должен быть тщательно размешан непосредственно в оригинальной упаковке



2:1 по объему с Permacron® MS Отвердителями 3333/3344 (быстрым)
См. инструкцию по отвердителям
3:1 по объему с Permasolid® HS Отвердителями 3309 (быстрый)/3310



Permacron® Разбавитель 3364 или
Permacron® MS Dura plus Разбавитель 8580
(как разбавитель и ускоритель сушки)



готовый к распылению материал — прим. 6 ч



При смешивании в соотношении 2:1 — не требуется
При смешивании в соотношении 3:1 — до 10 %



18–20 сек

RP

Технология HVLP



1.3–1.4

1.5–1.7

1.3–1.5

1.8–2.2



2.0–2.5

2.0

	Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования	
	2 слоя с промежуточной выдержкой 5–10 мин	
	50–60 мкм	
СУШКА		
	Сушка:	в течение ночи
	Время выдержки: Окончательная сушка:	5–10 мин прим. 45 мин при +60 °C (температура поверхности)
	Время выдержки: Окончательная сушка:	прим. 5 мин • коротковолновая = 10–15 мин
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
	Покровный лак 8070	Соотношение смешивания — 2:1
Вязкость поставляемой продукции, сек	40–45	
Содержание твердого вещества, % по весу	51.3	47.1
Плотность, г/см³	1.04	1.02
Теоретический расход*, л/м²		0.12 (50 мкм)
VOC-показатель, г/л	504	
* Данные по укрывающей способности материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества Соответствующие потери при нанесении не учитывались		
ХРАНЕНИЕ		
Гарантированный срок хранения	48 месяцев в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 1 л	

[illegible]

Permacron® Elastic **Покровный лак 8075** **(глянцевый)**

Это эластичный двухкомпонентный покровный материал, предназначенный для ремонта легковых автомобилей по двухслойной технологии. Этот лак может применяться во всех случаях, когда на пластиковых деталях нужно получить двухслойное лакокрасочное покрытие с высоким блеском. Покровный лак 8075 отличается хорошими выравнивающими свойствами. Имеется возможность смешивать этот лак как с отвердителями серии MS, так и с отвердителями HS с сохранением всех параметров нанесения и сушки, и физико-химических свойств покрытия.

ПОВЕРХНОСТЬ



1. Permacron® Краски серии 293/295
2. Permahyd® Краски серии 280/285
3. Permacron® Эффект-краски

ПРИМЕНЕНИЕ



2:1 по объему с Permacron® MS Express
Отвердителями 3333/3344 (быстрым)
3:1 по объему с Permacron HS
Отвердителями 3309 (быстрым)/3310



Permacron® Разбавитель 3364 или
Permacron® MS Dura plus Разбавитель 8580
(как разбавитель и ускоритель сушки)



готовый к распылению материал — прим. 6 ч



При смешивании в соотношении 2:1 — не требуется
При смешивании в соотношении 3:1 — до 10 %



18–20 сек

RP

Технология HVLP



1.3–1.4

1.5–1.7

1.3–1.5

1.8–2.2



2.0–2.5

2.0



Для уточнения входного давления воздуха
см. рекомендации производителей окрасочного
оборудования



2 слоя с промежуточной сушкой 5–10 мин



50–60 мкм

СУШКА

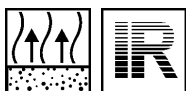
Сушка:

в течение ночи



Время выдержки:
Окончательная сушка:

5–10 мин
прим. 45 мин при +60 °C
(температура поверхности)



Время выдержки:
Окончательная сушка:

прим. 5 мин
• коротковолновая =
10–15 мин

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Покровный лак 8075	Соотношение смешивания — 2:1
Вязкость поставляемой продукции, сек	40–45	
Содержание твёрдого веще- ства, % по весу	35.7	36.8
Плотность, г/см ³	0.99	0.99
Теоретический расход*, л/м ²		0.16 (50 мкм)
VOC-показатель, г/л	515	

* Данные по теоретическому расходу материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твёрдого вещества.
Соответствующие потери при нанесении не учитывались.

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный срок хранения	48 месяцев в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 1 л
----------------------------------	---

[illegible]

Permacron® Elastic **Покровный лак 8085** **(МАТОВЫЙ)**

Эластичный двухкомпонентный покровный материал с сильным матовым эффектом, относящийся к акриловой системе и предназначенный для ремонта легковых автомобилей по двухслойной технологии. Лак рекомендуется применять для наружной отделки пластиковых бамперов и накладок с целью восстановления оригинального лакокрасочного покрытия. Лак 8085 смешивается с отвердителями серии MS и HS, причем, в зависимости от выбранных для приготовления отвердителей и растворителей, а также от способа нанесения, уровень блеска лака будет изменяться. Кроме того, Лак 8085 не требует добавления пластифицирующей добавки, так как уже содержит в своем составе пластификатор.

ПОВЕРХНОСТЬ



1. Permacron® Краски серий 293/295
2. Permahyd® Краски серий 280/285



Применение Permacron® Elastic Матового лака 8085 должно ограничиваться небольшими поверхностями

ПРИМЕНЕНИЕ



Перед смешиванием лак должен быть тщательно размешан непосредственно в оригинальной упаковке



- 2:1 по объему с Permacron® MS Express Отвердителями 3333/3344 (быстрым).
- 3:1 по объему с Permasolid HS Отвердителями 3309(быстрый)/3310



Готовый к распылению материал — прим. 4 ч



- Permacron® Разбавитель 3364
- Permacron® MS Dura plus Разбавитель 8580 (как разбавитель и ускоритель сушки)



При соотношении смешивания 2:1 — до 20 %
При соотношении смешивания 3:1 — до 25 %



14–15 сек

RP

Технология HVLP











1.3–1.4

1.5–1.7

1.3–1.4

1.5–1.9

	2.0–2.5	2.0
	Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования	
	2 слоя с промежуточной выдержкой 5–10 мин	
	50-60 мкм	
	<div>Для получения различной степени блеска, лак 8085 следует смешивать с обычными лаками серии MS в следующих примерных пропорциях:</div> <ul style="list-style-type: none">• 0.6:1 — матовое покрытие• 0.4:1 — покрытие с уменьшенным блеском• 0.2:1 — блестящее покрытие	
СУШКА		
	<ul style="list-style-type: none">• «От пыли»:• Монтажная прочность:• Полное отверждение:	<div>прим. 2 ч</div> <div>прим. 5 ч</div> <div>в течение ночи</div>
 	<div>Время выдержки:</div> <div>1. 5–10 мин</div> <div>2. 15–20 мин</div> <div>Окончательная сушка:</div>	<ul style="list-style-type: none">• для Permacron® MS Отвердителя 3344• для Permacron® MS Отвердителя 3333 <div>прим. 45 мин при +60 °C</div> <div>(температура поверхности)</div>
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
	Матовый лак 8085	Соотношение смешивания — 2:1
Вязкость поставляемой продукции, сек	80–90	
Содержание твердого вещества, % по весу	55.0	49.7
Плотность, г/см³	1.03	1.01

Теоретический расход*, л/м ²		0.12 (50 мкм)
VOC-показатель, г/л	463	506
* Данные по материалам рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества. Соответствующие потери при нанесении не учитывались.		
ХРАНИЕНИЕ		
Гарантированный срок хранения	24 месяца в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 1 л	

Permacron® 1К Лак 8560

Это прозрачный однокомпонентный материал, предназначенный для приготовления многослойного базового покрытия. В основном, покрытие 8560 предназначено для совместного применения с Permacron® Brilliant компонентами с целью получения цветных полупрозрачных слоев в многослойной системе окрашивания. Особенно часто подобные покрытия используются на мотоциклах и скутерах. Покрытие 8560 также может использоваться для облегчения нанесения базовых красок серии 293 и 295 методом «плавного перехода».

ПОВЕРХНОСТЬ

1. Полностью отвержденное и отшлифованное заводское или старое лакокрасочное покрытие
2. Загрунтованные или обработанные наполнителем поверхности



Заводское/старое лакокрасочное покрытие или наполнитель тщательно очистить, отшлифовать «по сухому» эксцентриковой шлифовальной машиной с пылеудалением и абразивами P320–P500 или «по мокрому» абразивами P600–P800
Зону перехода базовой краски отшлифовать «по мокрому» абразивом P1000
Все поверхности перед нанесением еще раз очистить Permanent® Средством для удаления силикона 7010 и затем Permahyd® Средством для удаления силикона 7080

ПРИМЕНЕНИЕ

Не требуется



17–18 сек

RP

Технология HVLP



1.3–1.4

1.5–1.7

1.3–1.5

1.6–1.8



2.0–2.5

2.0



Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования

СИСТЕМА ПЛАВНОГО ПЕРЕХОДА ПО БАЗОВЫМ КРАСКАМ

Нанести один слой Лака 8560 на зону плавного перехода. Затем сразу наносить базовую краску, постепенно расширяя площадь нанесения. Последний слой базовой краски наносить при давлении воздуха 1–1.5 бар



Выдержка перед нанесением 2К Покровных лаков
5–10 мин

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА

Permacron®/Permasolid® Покровные лаки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Лак 8560
Содержание твердого вещества, % по весу	8.01
Плотность, г/см ³	0.890
Теоретический расход*, л/м ²	0.075 (6 мкм)
VOC-показатель, г/л	801.0

* Данные по теоретическому расходу материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества. Соответствующие потери при нанесении не учитывались.

ХРАНИЕНИЕ

Гарантированный срок хранения	48 месяцев в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 1 л
-------------------------------	---

[illegible]

Permacron® HS Diamond Покровный лак 8450

Сверхтвердый двухкомпонентный покровный материал с высоким содержанием твердого вещества, специально предназначенный для восстановления оригинальных лакокрасочных покрытий. Лак 8450 обладает прекрасной стойкостью к образованию царапин и относится к линейке продуктов GREENTEC, воздействие которых на окружающую среду снижено. Новое лакокрасочное покрытие отвечает требованиям автопроизводителей, о чем, кроме всего прочего, свидетельствует техническое одобрение международного автогиганта DaimlerChrysler. Особенности лака являются: нанесение готового материала за один проход и полная ускоренная сушка при 60°C в течение 30–35 минут.

ПОВЕРХНОСТЬ

1. Permacron® Базовые краски серий 293/295;
2. Permahyd® Базовые краски серий 280/285;

ПРИМЕНЕНИЕ

3:1 по объему с Permasolid VHS Отвердителем 3240



Добавление разбавителя не требуется



Готовый к распылению материал в течение 80–100 мин



Готов к нанесению

	RP		Технология HVLP	
				
	1.3–1.4	1.5	1.3–1.5	1.5–1.8
	2.0–2.5		2.0	
	Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования			
	1,5 слоя			



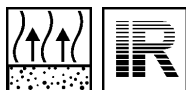
45–55 мкм

СУШКА

- «от пыли»: 40–50 минут
- монтажная прочность: 4–6 часов
- полная сушка: в течение ночи



- предварительная выдержка: 5–10 минут
- окончательная сушка при +60°C (температура поверхности): в течение 30–35 минут



- Предварительная выдержка 5–10 минут
- Окончательная сушка: коротковолновая – 10–15 минут

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вид упаковки и количество

банка, 1 л

Цвет продукта

бесцветный

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Покровный лак 8450	В смеси с отвердителем 3240
Содержание твердого вещества, % по весу	49.3	55.0
Содержание твердого вещества, % по объему	41.0	47.1
Плотность, г/см ³	0.96	0.99
VOC, г/л	–	<420

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный срок хранения

48 месяцев в оригинальной закрытой упаковке
Фасовка: 1 л

[illegible]

ГЛАВА 6

ОТВЕРДИТЕЛИ/ РАЗБАВИТЕЛИ/ ОЧИСТИТЕЛИ/ ДОБАВКИ

Permasolid® HS**Отвердители 3307/
3309/3310/3315/3320**

Материалы, предназначенные для химической сушки любых Permasolid® 2K покровных красок, покровных лаков и наполнителей. Permasolid® отвердители также могут использоваться для отверждения некоторых Permacron® материалов, например, красок серии 257, лаков 8070, 8075 и т.д. Существует несколько марок Permasolid® отвердителей, отличающихся скоростью реакции полимеризации: «медленный», «стандартный», «быстрый» и «сверхбыстрый». Выбор отвердителя зависит от температуры в окрасочной камере, в которой происходит нанесение материалов, а также от площади обрабатываемой поверхности. Применение отвердителей с различной скоростью отверждения позволяет наносить расходные материалы в любых производственных условиях и добиваться превосходных результатов. Следует учитывать, что нарушение пропорции разведения материалов, в особенности покровных красок и лаков, может привести к дефектам окраски (потеки, «шагрень», вскипание и т.п.).

Материалы для совместного применения	1. Permasolid® HS Наполнители 2. Permasolid® HS Покровные лаки				
ПРИМЕНЕНИЕ					
	См. информацию по технологии применения соответствующих основных материалов				
Области применения	<p>1. Permasolid® HS Отвердитель 3307 (сверхбыстрый) пригоден для подетального ремонта лакокрасочных покрытий при очень низкой температуре</p> <p>2. Permasolid® HS Отвердитель 3309 (быстрый) пригоден для подетального ремонта лакокрасочных покрытий при низкой температуре и слабом воздухообмене в окрасочной камере</p> <p>3. Permasolid® HS Отвердитель 3310 пригоден для полного и местного ремонта лакокрасочных покрытий при нормальной температуре</p> <p>4. Permasolid® HS Отвердитель 3315 (медленный) пригоден для полного и местного ремонта лакокрасочных покрытий при высокой температуре.</p> <p>5. Permasolid® HS Отвердитель 3320 (специальный) пригоден для полного и местного ремонта лакокрасочных покрытий при очень высокой температуре и отличается особенно хорошим растеканием.</p>				
Выбор отвердителя	3307 сверхбыстр.	3309 быстрый	3310	3315 медленный	3320 специальный
Большая поверхность	--	-	+	++	++
Мелкий ремонт	+	++	+	--	--
Высокая температура, выше +25 °C	--	--	+	++	++
Очень высокая температура от +30 °C до +35 °C	--	--	-	+	++
Нормальная температура от +20 °C до +25 °C	--	-	++	+	+
Низкая температура от +15 °C до +20 °C	+	++	-	--	--
Сушка в ОСК	-	+	++	++	++
Воздушная сушка	++	++	++	+	+
++ оптимальный, + пригодный, - относительно пригодный, -- непригодный					

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	3307	3309	3310	3315	3320
Содержание твердого вещества, % по объему	47.8	48.0	48.0	49.5	49.5
Плотность, г/см ³	0.99	0.99	1.00	1.02	1.02
VOC-показатель, г/л	514	517	517	512	514

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный срок хранения	36 месяцев в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 1 л, 2.5 л
Условия хранения	Предохранять от влаги После применения немедленно герметично закрыть банку

Permasolid® VHS

Отвердители

3220/3230/3240


Permasolid® VHS Отвердители – это отвердители, специально разработанные для приготовления к нанесению продуктов, относящихся к серии High Solid.

Очень высокое содержание твердого вещества позволяет наиболее экономичным образом и с минимальным воздействием на окружающую среду применять 2K материалы Spies Hecker.

Три модификации этого отвердителя, различающиеся по скорости отверждения, позволяют использовать материалы в любых производственных условиях и гарантируют надежное нанесение материалов High Solid.

Материалы для совместного применения	<p>Permasolid® HS Наполнитель 5330 «мокрый по мокрому»</p> <p>Permasolid® HS Diamond Покровный лак 8450*</p> <p>Permasolid® HS Optimum Покровный лак 8600</p> <p>* Для достижения высокой стойкости к царапанию, Permasolid® HS Diamond Покровный лак 8450 может смешиваться только с Permasolid® VHS Отвердителем 3240 (медленным)</p>
--------------------------------------	---

ПРИМЕНЕНИЕ

	См. информацию по технологии применения соответствующих основных материалов		
Области применения	<p>1. Permasolid® VHS Отвердитель 3220 (быстрый) пригоден для частичной окраски при низкой температуре и низком воздухообмене в окрасочной камере</p> <p>2. Permasolid® VHS Отвердитель 3230 (медленный) пригоден для полной и частичной окраски при нормальной и высокой температуре</p> <p>3. Permasolid® HS Отвердитель 3240 (сверхмедленный) пригоден для полной и частичной окраски при очень высокой температуре.</p>		
Выбор отвердителя	VHS Отвердитель 3220 быстрый	VHS Отвердитель 3230 медленный	VHS Отвердитель 3240 сверхмедленный
Полная или частичная окраска (большая поверхность)	--	+	++
Частичная окраска (точечный ремонт)	++	+	+
Высокая температура, выше +25 °C	--	+	++
Очень высокая температура от +30 °C до +35 °C	--	-	++
Нормальная температура от +20 °C до +25 °C	--	++	+
Низкая температура от +15 °C до +20 °C	++	-	-
Сушка в ОСК	+	++	++
Воздушная сушка	++	++	+
++ оптимальный, + пригодный, - относительно пригодный, -- непригодный			

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	VHS Отвердитель 3220 быстрый	VHS Отвердитель 3230 медленный	VHS Отвердитель 3240 сверхмедленный
Плотность, г/см ³	1.06	1.07	1.08
VOC показатель, г/л	313	316	319

ХРАНЕНИЕ


Гарантированный срок хранения	36 месяцев в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 1 л, 2.5 л
Условия хранения	Предохранять от влаги После применения немедленно герметично закрыть банку

[illegible]

Permacron® MS Express Отвердители 3333/ 3344/3355

Материалы, предназначенные для химической сушки (отверждения) любых Permacron Покровных красок, Permacron® Покровных лаков и Permacron® 2K наполнителей. Существует несколько видов Permacron® MS Express отвердителей, отличающихся друг от друга скоростью реакции отверждения: медленный, стандартный, быстрый и сверхбыстрый. Выбор отвердителя зависит от температуры в окрасочной камере, в которой происходит нанесение материалов, а также от площади обрабатываемой поверхности. Смешивать все указанные выше расходные материалы с Permacron® Отвердителями необходимо строго в той пропорции, которая указана в инструкции по их применению. Следует учитывать, что нарушение пропорции разведения материалов, в особенности покровных красок и лаков, может привести к дефектам окраски (потеки, «шагрень», вскипание и т.п.).

ПРИМЕНЕНИЕ

Материалы для совместного применения	1. Permacron® Краска серии 257 2. Permacron®/Permasolid® 2K акриловые наполнители 3. Permacron® 2K Покровные лаки
Области применения	1. Permacron® MS Express Отвердитель 3333 пригоден для любого полного и местного ремонта лакокрасочных покрытий при нормальной и высокой температуре 2. Permacron® MS Express Отвердитель 3344 (быстрый) пригоден для любого полного и местного ремонта лакокрасочных покрытий при нормальной температуре 3. Permacron® MS Express Отвердитель 3355 (сверхбыстрый) пригоден для местного ремонта лакокрасочных покрытий при низкой температуре и недостаточном обмене воздуха в окрасочной камере
	См. информацию по технологии применения соответствующих основных материалов

Выбор отвердителя	3333	3344 быстрый	3355 сверхбыстрый
Полное или частичное окрашивание (большая поверхность)	++	+	--
Частичное окрашивание (мелкий ремонт)	+	++	++
Высокая температура свыше +25 °C	++	-	--
Нормальная температура от +20 °C до +25 °C	++	++	-
Низкая температура от +15 °C до +20 °C	-	+	++
Сушка в сушильной камере	++	++	+
Воздушная сушка	+	++	++
Разбавитель 8580	+	+	+
Разбавитель 3364	+	+	+

++ оптимальный, + пригодный, – относительно пригодный, -- непригодный

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	3333	3344 быстрый	3355 сверхбыстрый
Содержание твердого вещества, % по объему	33.0	33.0	33.0
Плотность, г/см³	0.95	0.97	0.95
VOC-показатель, г/л	648	636	634

ХРАНЕНИЕГарантированный
срок хранения36 месяцев в оригинальной закрытой упаковке
Фасовка: 0.5 л, 1 л, 2.5 л, 5 лУсловия
храненияПредохранять от влаги
После применения немедленно
герметично закрыть банку

[illegible]

Permasolid® Добавка матирующая МА 100

Материал, специально разработанный для восстановления лакокрасочного покрытия пластиковых деталей.

Добавка МА100 может смешиваться с покровными красками серии 257, и, в результате, лакокрасочное покрытие становится матовым, приобретая дополнительную эластичность, что важно для пластиков. Так как после смешивания с добавкой МА100 покровные краски становятся достаточно эластичными, добавлять в них специальный пластификатор не требуется.

ПОВЕРХНОСТЬ

Загрунтованные и обработанные наполнителем детали из искусственных материалов



См. «Система окраски деталей из искусственных материалов»

ПРИМЕНЕНИЕ

0.8:1 по объему с Permacron® Краской серии 257, затем полученную смесь развести в соотношении 2:1 по объему с Permacron® Отвердителем 3344



Permasolid® Матирующую добавку МА 100 нельзя добавлять в Покровные лаки

СУШКА

прим. 40 мин при +60°C (температура поверхности)



См. «Система окраски деталей из искусственных материалов»

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Содержание
твёрдого
вещества,
% по объему

47.6

Плотность, г/см³

1.14

VOC-показатель,
г/л

590

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный
срок хранения

48 месяцев в оригинальной закрытой упаковке
Фасовка: 1 л

Permasolid®
Добавки структурные
SA101 (грубая)
и SA102 (тонкая)

Материалы, специально разработанные для окраски пластиковых деталей. Добавки SA101 и SA102 могут смешиваться с покровными красками серии 257, а также с наполнителем 5180 и предназначены для создания структурного лакокрасочного покрытия, имитирующего шероховатую поверхность неокрашенного пластика. В результате применения структурных добавок лакокрасочная поверхность становится матовой, приобретает шероховатую (тонкую или грубую) структуру и одновременно становится эластичной. Так как после смешивания с добавками материал становится эластичным, добавлять специальный пластификатор не требуется.

ПОВЕРХНОСТЬ

Загрунтованные и обработанные наполнителями детали из искусственных материалов



См. «Система окраски деталей из искусственных материалов»

ПРИМЕНЕНИЕ

- 0.8:1 по объему с Permacron® Краской серии 257, затем полученная смесь в соотношении 2:1 с Permacron® MS Отвердителем 3344
- 1:1 по объему с Permasolid® Наполнителем 5180, затем полученная смесь в соотношении 3:1 с Permasolid® HS Отвердителем 3309

СУШКА

Прим. 40 мин при +60°C (температура поверхности)



При нанесении из окрасочного пистолета не пользоваться обычно применяемым тонким фильтром. Удалить фильтр из окрасочного оборудования.

Дополнительная информация

См. «Система окраски деталей из искусственных материалов»

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Добавка SA 101	Добавка SA102
Содержание твердого вещества, % по объему	45.1	49.7
Плотность, г/см ³	1.01	1.02
VOC-показатель, г/л	550	492

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный срок хранения	24 месяца в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 1 л
-------------------------------	--

Permasolid® **Пластификатор 9050**





Материал, специально разработанный для восстановления лакокрасочного покрытия пластиковых деталей.

Пластификатор 9050 предназначен для придания дополнительной эластичности следующим материалам:

- Permacron® / Permasolid® Покровным краскам;
- Permacron® / Permasolid® Покровным лакам;
- Permasolid® Наполнителям.

Добавление пластификатора в указанные материалы позволяет применять их при ремонте пластиковых деталей без ограничений. Permasolid® Пластификатор 9050 совместим с любыми материалами 2К акриловой системы: наполнителями, красками или лаками, причем как со средним, так и с высоким содержанием твердого вещества.

ПРИМЕНЕНИЕ

Материалы для совместного применения	<ol style="list-style-type: none"> 1. Permacron® Краска серии 257 2. Permacron®/Permasolid® 2К Покровные лаки Permasolid® 2К акриловые наполнители
	<ul style="list-style-type: none"> • 30 % по объему для всех высокоэластичных и мягких пластиков • 15 % для полужестких и жестких пластиков; • В случае нанесения на стеклопластики добавление пластификатора не требуется
	<ol style="list-style-type: none"> 1. Основной материал предварительно смешайте в пропорции, указанной выше. Далее добавьте соответствующий отвердитель в рекомендованном соотношении с полученной ранее смесью (см. инструкцию по применению соотв. отвердителя) 2. При нанесении Permacron® Покровных красок серии 257 в соотношении 3:1 с HS отвердителями необходимо добавлять 15 % разбавителя
	Установите указанную в соответствующих инструкциях вязкость, применяя для этого Permacron® Разбавитель 3364 или Permacron® MS Dura plus Разбавитель 8580
	<ol style="list-style-type: none"> 1. После смешивания Пластификатора 9050 с Наполнителями 8590 или 5330 немедленно начинается химическая реакция. Добавьте отвердитель и наносите смесь немедленно после добавления пластификатора к указанным наполнителям 2. Для оптимизации процесса шлифования все пластифицированные 2К наполнители должны высушиваться более длительное время 3. Permasolid® Пластификатор 9050 всегда должен добавляться к основному материалу перед добавлением соответствующего отвердителя

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Содержание твердого вещества, % по весу	77
Плотность, г/см³	1.04
VOC-показатель, г/л	240

ХРАНИЕНИЕ

Гарантированный
срок хранения

24 месяца в оригинальной закрытой упаковке
Фасовка: 1 л



После применения немедленно герметично закрыть
банку

[illegible]

Permacron® **Разбавители**

Разбавители – это материалы, предназначенные для разбавления (уменьшения вязкости) жидких подготовительных и лакокрасочных материалов. Профессиональный подход предполагает, что при нанесении в различных условиях и при использовании разных материалов будут использоваться разные марки разбавителей, наиболее подходящих в данной ситуации.

В ассортименте большинства компаний-производителей ремонтных материалов имеется большой выбор разбавителей, отличающихся друг от друга по скорости испарения, например: стандартные, медленные, быстрые и т. п.

Кроме того, существуют отдельные разбавители для двухкомпонентных покровных материалов и базовых красок. Использование таких разбавителей позволяет достичь высокого качества лакокрасочного покрытия, избежать появления разницы в цвете и дефектов окраски.

PERMACRON® Разбавитель 3364

Основная область применения	Разбавитель для всех 2К акриловых материалов
Цель применения	Разбавление до рекомендуемой вязкости грунтов, наполнителей, лаков и красок серии 257 (исключая Краски серий 293/295)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность, г/см ³	0.87
VOC-показатель, г/л	873

PERMACRON® Разбавитель 3365 (медленный)

Основная область применения	Разбавитель для всех 2К акриловых материалов
Цель применения	Для улучшения растекания материалов и поглощения окрасочного тумана при температуре в помещении выше +25 °С и большой площади ремонта

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность, г/см ³	0.91
VOC-показатель, г/л	907

PERMACRON® Basecoat Разбавитель 3054

Основная область применения	Разбавитель для Красок серий 293/295
Цель применения	Для разбавления до рекомендуемой вязкости Permаcron® Красок серий 293/295 при средней температуре и для больших поверхностей

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность, г/см ³	0.85
VOC-показатель, г/л	845

PERMACRON® Basecoat Разбавитель 3055 Express (быстрый)

Основная область применения	Разбавитель для Красок серий 293/295
Цель применения	Для разбавления до рекомендуемой вязкости Permаcron® Красок серий 293/295 при низкой и средней температуре или для малых поверхностей

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность, г/см ³	0.87
VOC-показатель, г/л	874

PERMACRON® Basecoat Разбавитель 3056 (медленный)

Основная область применения	Разбавитель для Красок серий 293/295
Цель применения	Для разбавления до рекомендуемой вязкости Permacron® Красок серий 293/295 при высокой температуре или для больших поверхностей

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность, г/см ³	0.87
VOC-показатель, г/л	870

PERMACRON® Basecoat Разбавитель 3057 (сверхмедленный)

Основная область применения	Разбавитель для Красок серий 293/295
Цель применения	Для разбавления до рекомендуемой вязкости Permacron® Красок серий 293/295 при температурах выше +35 °C и для больших поверхностей

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность, г/см ³	0.92
VOC-показатель, г/л	924

Сводная таблица областей применения Permacron® Разбавителей

	Краски серий 293/295	Краска серии 257	2K акриловые лаки	Permasolid® Грунты/ Наполнители	Priomat® Грунты/
Разбавитель 3364	--	++	++	++	++
Разбавитель 3365 (медл.)	--	+ 1)	+ 1)	+ 1)	- 1)
Разбавитель 3054	++	--	--	--	--
Разбавитель 3055 (быстр.)	++	--	--	--	--
Разбавитель 3056 (медл.)	++ 1)	--	--	--	--
Разбавитель 3057 (свермедл.)	++ 2)	--	--	--	--

++ оптимально пригодный, + пригодный, - относительно пригодный, -- непригодный

1) только при температуре выше +25 °C

2) только при температуре выше +35 °C

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный срок хранения	для всех Permacron® Разбавителей — 60 месяцев в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 1 л, 5 л
-------------------------------	---

[illegible]

Permacron® MS Dura plus Разбавитель 8580

Материал, предназначенный для разведения (уменьшения вязкости) любых Permacron® Покровных красок/Покровных лаков/2K наполнителей, а также некоторых грунтов Spies Hecker. Применение разбавителя 8580 сокращает время сушки этих материалов, что экономит рабочее время и ресурсы. Наиболее оправдано использовать разбавитель 8580 для разведения грунтов и наполнителей, а также покровных материалов в случае нанесения последних при пониженной температуре (ниже +20°C).

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ

	Основной материал необходимо предварительно смешать с соответствующим отвердителем
	10–20% по объему Permacron® MS Dura plus Разбавителя 8580 добавляется в Permacron® Краску серии 257 или Permacron® MS Покровные лаки. Для 2К акриловых наполнителей количество добавления определяется по соответствующей инструкции
	<ol style="list-style-type: none"> 1. В результате добавления Permacron® MS Dura plus Разбавителя 8580 сокращается время сушки Permacron® 2К красок и наполнителей. В качестве альтернативы возможно снижение температуры в сушильной камере на 10 °С, то есть до +50 °С при таком же времени сушки 2. В Permacron® 2К краски нельзя добавлять более 10 % Разбавителя 8580 3. Оптимального результата при быстром местном ремонте можно добиться одновременным применением для всех Permacron® 2К красок Permacron® MS Отвердителя 3355 (сверхбыстрого) и Permacron® MS Dura plus Разбавителя 8580 4. Оптимального результата при быстром местном ремонте можно добиться для всех 2К акриловых наполнителей совместным применением Permasolid® HS Отвердителя 3100 и Permacron® MS Dura plus Разбавителя 8580

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность, г/см ³	0.88
VOC-показатель, г/л	878

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный срок хранения	60 месяцев в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 1 л
-------------------------------	---

Permacron® Растворитель для «плавного перехода» 1031

Материал, специально разработанный для осуществления высококачественной частичной или точечной окраски деталей при нанесении Permacron®/Permasolid® Покровных лаков и Покровных красок методом «плавного перехода», либо при точечном ремонте старого лакокрасочного покрытия. Применяя растворитель 1031 с указанными материалами, легко достигается оптически незаметный переход от нового лакокрасочного покрытия к старому. Зона перехода после такой обработки требует минимального полирования, что с легкостью может быть осуществлено обычными средствами.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**Особые указания**

1. Необходимо произвести пробу на стойкость к Пермасрон® Растворителям обрабатываемой поверхности.
Если поверхность краски или покровного лака оказалась стойкой к Пермасрон® Разбавителю, то для точечного ремонта по методу «плавного перехода» следует применять Пермасрон® Растворитель 1031 (жесткий)
Если поверхность краски или покровного лака оказалась нестойкой к Пермасрон® Разбавителям, то для точечного ремонта по методу «плавного перехода» следует применять Пермасрон® Добавку 1036
2. Подготовку поверхности следует производить согласно технологическим картам Spies Hecker
3. Участок точечного ремонта сохранять минимально возможного размера

ПРИМЕНЕНИЕ**Система ремонта методом «плавного перехода» для 2К Покровных красок**

Пермасрон® Краска серии 257
• 2:1 по объему с Пермасрон®/Permasolid® Отвердителями



Пермасрон® Разбавитель 3364
Пермасрон® MS Dura plus разбавитель 8580



17 сек



10–20 % при необходимости



- Перекрыть участок, обработанный наполнителем (каждый новый слой шире предыдущего)
- В разбавленный материал добавить Пермасрон® Разбавитель 1031 в пропорции 1:1 по объему и нанести только на зону перехода

Система ремонта методом «плавного перехода» для 2К Покровных лаков

Permasolid®/Permacron® 2К Покровные лаки
• 2:1 или 3:1 по объему с Пермаскрон®/Permasolid®
Отвердителями



Permacron® Разбавитель 3364
Permacron® MS Dura plus разбавитель 8580



17 сек



10–20 % при необходимости



- Перекрыть ремонтируемый участок (каждый новый слой шире предыдущего)
- В разбавленный материал добавить Пермаскрон® Разбавитель 1031 в пропорции 5:1 по объему и нанести только на зону перехода

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Вид упаковки и количество	Бутыль, 1 л
Цвет продукта	Бесцветный
Материал	1031
Плотность, г/см ³	0.95
VOC-показатель, г/л	956

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный срок хранения	60 месяцев в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 1 л
-------------------------------	---



[illegible]

Permacron® Добавка-растворитель 1036



Permacron® Добавка-растворитель 1036 был специально разработан для гарантированного нанесения методом «плавного» перехода 2K HS лаков и Покровных красок. Вследствие высокого содержания растворителей 1036 при использовании не смешивается с основным материалом, а наносится отдельно на зону перехода. Особенности:

- Простой в нанесении материал (используется в чистом виде)
- Хорошее смачивание лакокрасочных поверхностей
- Оптически незаметный переход на старом покрытии.




ПОВЕРХНОСТИ

	<ol style="list-style-type: none"> 1. Подготовку поверхности следует производить согласно технологическим картам Spies Hecker 2. Участок точечного ремонта должен быть минимально возможного размера
	Нанести базовое покрытие до полного перекрывания слоя наполнителя с небольшим заходом на оригинальное покрытие

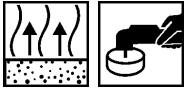
ПРИМЕНЕНИЕ**Система ремонта методом «плавного перехода» для 2К Покровных красок**

	Развести Permacron® MS Покровные краски серии 257 согласно инструкции по применению
	Наносить материал до полного перекрывания обрабатываемой поверхности (каждый новый слой шире предыдущего)
	Нанести Permacron® Добавку-растворитель 1036 с использованием методики «размывания» только на зону перехода

Система ремонта методом «плавного перехода» для 2К Покровных лаков

	Развести Permasolid®/Permacron® 2К Покровные лаки согласно инструкции по применению соответствующих лаков
	Наносить материал до полного перекрывания обрабатываемой поверхности (каждый новый слой шире предыдущего)
	Нанести Permacron® Растворитель для перехода 1036 в чистом виде на зону перехода в пределах границ зашлифованного участка

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА

	Полировать после воздушной сушки в течение ночи
---	---



Ускоренная сушка при +60 °C
(температура поверхности) в течение 30 мин
Полировать зоны перехода через 1 ч



Инфракрасная сушка в течение 10 мин
коротковолновым излучением
Полировать зоны перехода через 1 ч



Полирование производить неабразивной пастой
вручную или с использованием полировальной
машинки на низких оборотах и поролонового
полировального круга
Далее применяйте пасту для защиты блеска

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение 1
Вид упаковки и количество	банка, 1л
Цвет продукта	бесцветный
Материал	1036
Содержание твёрдого вещества по весу, %	0.0
Плотность, г/см ³	0,93
VOC-показатель, г/л	930

ХРАНИЕНИЕ



Гарантированный срок хранения	60 месяцев в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 1 л
----------------------------------	---

[illegible]

Permanent® Средство для удаления силикона 7010

Высококачественный материал на основе слаболетучих органических разбавителей. Средство 7010 применяется для очистки от силикона, шлифовальной пыли и других загрязнений старого/заводского лакокрасочного покрытия и поверхностей, обработанных грунтами и наполнителями. Средство 7010 отлично подходит для очистки деталей из пластиков, в том числе и от смазки для разделения пресс-форм, так как практически не растворяет пластмассу. Кроме того, средство содержит добавки, обладающие антистатическим действием, и поэтому его применение не вызывает накопление статического заряда, что существенно уменьшает осаждение шлифовальной пыли и других загрязнений на пластиковой поверхности. Так как средство 7010 не содержит хлорфторуглеродов, оно нетоксично и не вызывает разрушения озонового слоя.

ПРИМЕНЕНИЕ

В качестве средства для удаления силикона	Для очистки уже загрунтованных или окрашенных поверхностей перед дальнейшей обработкой
	<ul style="list-style-type: none">• Нанести на обрабатываемую поверхность Средство 7010 из распылителя и тщательно протереть сухой и чистой салфеткой• Обработанные Средством 7010 поверхности должны быть обязательно хорошо высушены (возможно применение обдувочного пистолета)
	<ol style="list-style-type: none">1. Нанесенное Средство для удаления силикона 7010 нельзя оставлять сохнуть на обрабатываемой поверхности2. Регулярно менять салфетки3. При сильных загрязнениях операция очистки должна быть проведена повторно4. Средство 7010 не предназначено для очистки окрасочных пистолетов и других рабочих инструментов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность, г/см ³	0.75
VOC-показатель, г/л	747

ХРАНЕНИЕ



Гарантированный срок хранения	60 месяцев в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 1 л, 5 л
-------------------------------	--

Permahyd® Средство для удаления силикона 7080

Высококачественный материал на водной основе с низким содержанием летучих органических разбавителей. Средство предназначено для предварительной очистки старых/ заводских лакокрасочных покрытий и поверхностей, обработанных грунтами и наполнителями.

Кроме того, 7080 всегда необходимо применять для очистки ремонтируемой поверхности после каждой операции шлифования и непосредственно перед нанесением базовых водоразбавляемых красок серии Permahyd. Использование средства 7080 позволяет избежать такого дефекта окраски как «отпечатки пальцев», появление которых вызвано наличием солевых загрязнений.

ПРИМЕНЕНИЕ

	<ul style="list-style-type: none"> • Для очистки металлических и стеклопластиковых поверхностей • Эффективная очистка от силиконовых и солевых загрязнений • Не оставляет характерных разводов после удаления избытка при помощи ткани
	<ul style="list-style-type: none"> • Нанести на обрабатываемую поверхность Средство 7080 из распылителя и тщательно протереть сухой и чистой салфеткой • Обработанные Средством 7080 поверхности должны быть обязательно хорошо просушены (возможно применение обдувочного пистолета)
	<ol style="list-style-type: none"> 1. Нанесенное Средство для удаления силикона 7080 нельзя оставлять сохнуть на обрабатываемой поверхности 2. Регулярно менять салфетки 3. При сильных загрязнениях операция очистки должна быть проделана повторно 4. Данное Средство нельзя использовать для очистки незагрунтованных пластиковых деталей, в т. ч. изготовленных на основе ненасыщенных полиэфирных смол от остатков смазки для разделения пресс-форм 5. Средство 7080 не предназначено для чистки окрасочных пистолетов и других рабочих инструментов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность, г/см ³	0.96
VOC-показатель, г/л	785



ХРАНЕНИЕ

Гарантированный срок хранения	48 месяцев в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 5 л
-------------------------------	---

Permanal® Средство для удаления силикона 7799

Permanal® Средство для удаления силикона 7799 — это высококачественный материал на основе летучих органических разбавителей, предназначенный для очистки от силикона, битума, шлифовальной пыли и других загрязнений металлических и прошпатлеванных поверхностей. Так как средство не содержит хлорфторуглеродов, оно нетоксично и не вызывает разрушения озонового слоя.

ПРИМЕНЕНИЕ

В качестве средства для удаления силикона	Для предварительной очистки металлических поверхностей перед дальнейшей обработкой
	<ul style="list-style-type: none"> • Нанести на обрабатываемую поверхность Средство 7799 из распылителя и тщательно протереть сухой и чистой салфеткой • Обработанные Средством 7799 поверхности должны быть обязательно хорошо высушены (возможно применение обдувочного пистолета)
	<ol style="list-style-type: none"> 1. Нанесенное Средство для удаления силикона 7799 нельзя оставлять сохнуть на обрабатываемой поверхности 2. Регулярно менять салфетки 3. При сильных загрязнениях операция очистки должна быть проведена повторно 4. Средство 7799 не предназначено для очистки окрасочных пистолетов и других рабочих инструментов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Содержание твердого вещества , % по весу	0.0
Плотность, г/см ³	0.745
VOC-показатель, г/л	745.0

ХРАНИЕНИЕ

Гарантированный срок хранения	60 месяцев в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 5 л
-------------------------------	---

Priomat® **Очиститель–8581**

Priomat® Очиститель 8581

– это высокoeffективное средство, применяемое для предварительной очистки пластиковых панелей от смазки для разделения пресс-форм и обезжиривания металлических панелей перед первичным шлифованием. Обладая существенной растворяющей способностью, очиститель 8581, тем не менее, не растворяет пластмассы и лакокрасочное покрытие, что гарантирует высокое качество ремонта, очиститель 8581 так же обладает высокими антистатическими свойствами.

ПРИМЕНЕНИЕ**В качестве средства для удаления загрязнений**

Для предварительной очистки старых окрашенных поверхностей, старых не загрунтованных пластиков или новых не загрунтованных пластиков перед дальнейшей обработкой, рекомендуется применять до и после выпаривания пластиков, так же возможно применение на новых загрунтованных пластиках, после проверки поверхности на термопластичность (сольвент-тест).



Нанести на обрабатываемую поверхность Очиститель 8581 из распылителя и тщательно протереть сухой и чистой салфеткой. Обработанные Очистителем 8581 поверхности должны быть обязательно хорошо высушены. Для более качественного результата возможно использование материала типа «скотч-брайт ультратонкий» с Разбавителем 8581.



1. Нанесенный Разбавитель 8581 нельзя оставлять испаряться на обрабатываемой поверхности.
2. Регулярно менять салфетки.
3. При сильных загрязнениях операция очистки должна быть проведена повторно.
4. Разбавитель 8581 не предназначен для очистки окрасочных пистолетов и других рабочих инструментов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность, г/см ³	0,86
VOC – показатель, г/л	861

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гарантированный срок хранения	60 месяцев в оригинальной закрытой упаковке. Фасовка: 1л.
-------------------------------	--

Permaloid® Моющее средство 7989

Высококачественный материал на основе летучих малотоксичных органических растворителей с высокой растворяющей способностью. Средство 7989 применяется для очистки окрасочных пистолетов и другого рабочего инструмента от остатков ремонтных и лакокрасочных материалов. Для повышения эффективности очистки рекомендуется использовать средство 7989 совместно с автоматизированными мойками окрасочных пистолетов. Кроме того, средство 7989 может использоваться в качестве обезжиривателя для металлических поверхностей (удаление остатков масла и силикона).

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

В качестве моющего средства	Для очистки металлических поверхностей, окрасочных пистолетов и другого рабочего инструмента
-----------------------------	--

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность, г/см ³	0.84
------------------------------	------

VOC-показатель, г/л	839
---------------------	-----

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный срок хранения	60 месяцев в оригинальной закрытой упаковке Фасовка 1 л, 5 л
-------------------------------	---



Permacron® **Антисиликоновое** **средство 8510**

Материал, предназначенный для добавления в Permacron®/Permasolid® Покровные краски с целью предотвращения образования силиконовых кратеров при нанесении материалов на недостаточно очищенные поверхности. Средство 8510 следует добавлять во время окраски и только в тех случаях, когда силиконовые кратеры начинают появляться (для профилактики образования кратеров не применять!).

ПРИМЕНЕНИЕ

Область применения	В качестве добавки для красок на основе искусственных и акриловых смол во избежание образования силиконовых кратеров на лакокрасочном покрытии
--------------------	--

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

	Если с началом окрашивания появляются силиконовые кратеры, в готовую к нанесению краску добавляется Антисиликоновое средство 8510
	1 колпачок крышки = 25 мл (5 %) Permacron® Антисиликоновое средство 8510 добавляется в 500 мл готовой к нанесению краски и хорошо перемешивается
	<ol style="list-style-type: none"> 1. Не рекомендуется профилактическое применение Антисиликонового средства 8510 2. Нельзя допускать попадание тумана от распыления смешанной с Антисиликоновым средством 8510 краски на другие поверхности, которые еще только будут окрашиваться 3. Рабочие инструменты сразу после применения тщательно промыть. Пустые банки немедленно утилизировать.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность, г/см ³	0.86
VOC-показатель, г/л	842

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный срок хранения	24 месяца в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 1 л
-------------------------------	--

ГЛАВА 7

**Материалы Spies Hecker
на водоразбавляемой основе****ГРУНТЫ/
ГРУНТ-
НАПОЛНИТЕЛИ**





(материалы на
водоразбавляемой основе)

**Permahyd® Грунт-
наполнитель для
пластиков 3400**

Это двухкомпонентный материал на водоразбавляемой основе, предназначенный для ремонта всех пластмассовых частей легковых автомобилей и коммерческого транспорта. Грунт-наполнитель, специально разработанный как составная часть системы Permahyd®, применяется для двухстадийного ремонта пластмассовых деталей, при котором базовые краски и/или пластифицированные покровные материалы наносят на него методом «мокрый по мокрому». Грунт 3400 отличается хорошей адгезией ко всем основным видам пластиков, высокой эластичностью и легкостью в применении. Сочетание таких характерных черт грунта, как быстрая сушка и низкое содержание органических растворителей, делает этот материал особо привлекательным для ремонта в условиях профессиональных авторемонтных предприятий.

	Все пластики, обычно применяемые для изготовления кузовных деталей транспортных средств (PP, EPDM, ABS, PC, PPO, PA, R-TPU, PBTP, PVC, PUR, пластичный PUR, UP-GF)
	Пластмассовая деталь должна быть очищена от смазки для разделения пресс-форм путем ее прогрева в течение 60 мин при +60 °C (температура поверхности). Очистить деталь от выделившейся смазки Permanent® Средством для удаления силикона 7010. Для улучшения процесса очистки рекомендуется использование материала типа «скотч-брайт ультратонкий». Дать средству для очистки полностью испариться (например, путем воздушной сушки в течение ночи при комнатной температуре или в течение 30–40 мин при +60 °C (температура поверхности). Непосредственно перед применением грунта обработать поверхности Permanent® Средством для удаления силикона 7010 (антистатический эффект) и 7080
	Удаляйте избыток Средства 7010 специальными безворсовыми салфетками. Дайте Средству полностью испариться
ПРИМЕНЕНИЕ	
	4:1 по объему с Permahyd® Отвердителем 3401
	готовый к нанесению материал — прим. 60 мин
	Permahyd® Разбавитель 6000
	Прим. 15 %
	23–25 сек




	RP		Технология HVLP	
				
	1.3–1.4	1.5–1.7	1.3–1.4	1.7–1.9
	2.0–2.5		2.0	
	Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования			
	1 легкий адгезионный слой и без выдержки 1 полный слой до растекания			
	35–40 мкм			
СУШКА				
	С последующей окраской: в течение ночи			
	Предварительная выдержка: нет необходимости Окончательная сушка: +60 °C (температура поверхности): 30 мин			
	Время сушки зависит от температуры, влажности и скорости воздушного потока в окрасочно-сушильной камера, а также от количества нанесенных слоев			
ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА				
	Абразивными материалами P800–P1000			

	При необходимости Грунт-наполнитель 3400 может быть отшлифован «по мокрому» абразивом Р800. Шлифование должно производиться после ускоренной сушки в течение 30 мин при +60 °С или после воздушной сушки в течение ночи	
	<ul style="list-style-type: none">• Permacron® Краска серии 257• Permahyd® Краски серий 280/285 и Permacron®/Permasolid® 2К Покровные лаки• Permacron® Краски серий 293/295 и Permacron®/Permasolid® 2К Покровные лаки (см. инструкции по применению соответствующих материалов)	
	Покровные материалы перед нанесением необходимо пластифицировать!	
	<ol style="list-style-type: none">1. Окрасочное оборудование должно быть приспособлено для работы с материалами на водорастворимой основе. Обращайте внимание на указания производителя!2. До и после использования промойте оборудование Permahyd® VE Разбавителем 6000. Затем дополнительно промойте Permaloid® Средством для очистки окрасочного оборудования 79893. Жидкие остатки материалов на водорастворимой основе необходимо собирать и держать отдельно от остатков обычных материалов, так как совместная их утилизация затруднительна либо невозможна4. Применяйте средства защиты органов дыхания при нанесении материалов на водорастворимой основе	
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
	Грунт-наполнитель 3400	В соотношении 4:1 с Отвердителем 3401
Содержание твёрдого вещества, % по весу	44.48	49.53
Плотность, г/см³	1.194	1.195
VOC-показатель, г/л	322.0	313.0
Теоретический расход, л/м²	0.095 (30 мкм)	0.076 (30 мкм)
ХРАНИЕНИЕ		
Гарантированный срок хранения	24 месяца в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 1 л	





Permahyd®
1:1 Грунт 4070
(красно-коричневый)

Это двухкомпонентный материал на основе эпоксидных полимеров, относящийся к группе водоразбавляемых продуктов. Грунт 4070 пригоден для обработки любых материалов, применяемых при изготовлении легковых автомобилей. Грунт может использоваться как изолятор, и как средство для усиления защиты от коррозии при нанесении полиэфирных продуктов, например, шпатлевок.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА





	<ol style="list-style-type: none"> 1. Отшлифованная сталь 2. Отшлифованная оцинкованная сталь 3. Отшлифованный мягкий или средне-твердый алюминиевый сплав 4. Матированное оригинальное или старое ремонтное лакокрасочное покрытие, включая термопластичное 5. Тонко отшлифованные поверхности, обработанные 2К полиэфирными материалами 6. Свободные от смазки для разделения пресс-форм, отшлифованные и тщательно обезжиренные стеклопластики
	<ul style="list-style-type: none"> • Обрабатываемую поверхность тщательно обезжирить Permaanal® Средством для удаления силикона 7799 и отшлифовать. Далее поверхность тщательно обработать Permahyd® Средством для удаления силикона 7080 и отшлифовать. При обработке стеклопластиков остатки смазки для разделения пресс-форм должны быть удалены ответствующим образом (см. обработку пластиков перед нанесением Грунта 3400) • Перед последующей обработкой очистить поверхности еще раз с применением Permahyd® Средства для удаления силикона 7080
	<p>Остатки обезжиривающих средств должны быть удалены специальными безворсовыми салфетками, а поверхности должны быть полностью высушены</p>

ПРИМЕНЕНИЕ

	<p>1:1 по объему с Permahyd® Отвердителем 3070</p>
	<p>+18 °C min(температура поверхности) +28°C max(температура поверхности)</p>
	<p>Permahyd® Разбавитель 6000</p>
	<p>Прим. 30 сек</p>

	Прим. 2 ч			
	RP		Технология HVLP	
				
	1.4–1.5	1.7–1.8	1.5–1.7	1.7–1.9
	2.0–2.5		2.0	
	Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования			
	Один легкий адгезионный слой, и без выдержки, один полный слой до растекания			
	20–30 мкм			
СУШКА				
	В течение ночи			
	<ul style="list-style-type: none">• Время выдержки: 20–30 мин• Окончательная сушка: 60 мин при +60°C (температура поверхности)			
	Время выдержки: 20–30 мин Окончательная сушка: <ul style="list-style-type: none">• коротковолновая: 12 мин			
	Время выдержки зависит от температуры, влажности и скорости воздушного потока в окрасочной камере, а также от количества нанесенных слоев			

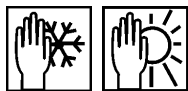
ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА

	После выдержки в течение 20–30 мин при +20 °C наносить Permahyd 2K Есо Наполнитель 5095
	Для термопластичных покрытий наносить наполнитель после воздушной сушки в течение прим. 2 ч или после ускоренной сушки в течение прим. 30 мин при +50 °C (темепартура поверхности)
	Нанесение полиэфирных материалов возможно после воздушной сушки в течение ночи или после ускоренной сушки в течение прим. 60 мин при +60 °C (темепартура поверхности)
	<ol style="list-style-type: none"> 1. Окрасочное оборудование должно быть приспособлено для работы с материалами на водорастворимой основе. Обращайте внимание на указания производителя! 2. До и после использования промойте оборудование Permahyd® VE Разбавителем 6000. Затем дополнительно промойте Permasolid® Средством для очистки 7989 3. Жидкие остатки материалов на водорастворимой основе необходимо собирать и держать отдельно от остатков обычных материалов, так как совместная их утилизация затруднительна либо невозможна 4. Применяйте средства защиты органов дыхания при нанесении материалов на водорастворимой основе

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Грунт 4070	В соотношении 1:1 с Отвердителем 3070
Содержание твердого вещества, % по весу	прим. 59.0	прим. 57.0
Плотность, г/см ³	1.53	1.32
VOC-показатель, г/л	27.0	99.0
Теоретический расход*, л/м ²		0.066 (25 мкм)

* Данные по теоретическому расходу материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества.
Соответствующие потери при нанесении не учитывались.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в интервале температур от +5 до +30 °C
Хранение продукта выше или ниже указанного интервала приводит к его порче

Гарантированный
срок хранения

24 месяца в оригинальной закрытой упаковке
Фасовка: 1 л

[illegible]




**Permahyd® 1K Грунт-
наполнитель 4100**

Это материал на водорастворимой основе, предназначенный для ремонта лакокрасочного покрытия легковых автомобилей.








Грунт-наполнитель хорошо подходит для точечного ремонта и изолирования шлифованных участков в обычных 2K наполнителях и в старых лакокрасочных покрытиях.

Грунт-наполнитель 4100 особенно пригоден для совместного использования с Permahyd® Красками серий 280/285.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА

	<ol style="list-style-type: none"> 1. Отшлифованная сталь 2. Очищенная и отшлифованная оцинкованная сталь и пластичный алюминий 3. Слегка отшлифованный заводской грунт 4. Тщательно отшлифованное старое или заводское лакокрасочное покрытие 5. Поверхности, прошпатлеванные с применением Raderal® 2К Полиэфирных материалов и затем тщательно отшлифованные
	<ul style="list-style-type: none"> • Сталь, оцинкованную сталь и пластичный алюминий тщательно обезжирить и отшлифовать • Заводской грунт обезжирить и отшлифовать • Заводское или старое лакокрасочное покрытие очистить и отшлифовать, полностью удалить ржавчину и отшлифовать смежные со старым покрытием участки • Перед последующей обработкой все поверхности очистить Permahyd® Средством для удаления силикона 7080
	<p>Остатки моющих средств, в т. ч. средства для удаления силикона, тщательно собрать салфеткой без ворса и дать поверхности полностью высохнуть</p>

ПРИМЕНЕНИЕ

	Permahyd® Разбавитель 6000 (ISO 3696)			
	5–10 %			
	Прим. 23–28 сек			
	RP		Технология HVLP	
				

	1.4–1.5	1.5–1.7	1.5–1.7	1.7–1.9
	2.0–2.5		2.0	
	Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования			
	2–3 (с промежуточной выдержкой между слоями 10 мин)			
	50–70 мкм			
	Время сушки между слоями можно сократить, применяя обдув окрасочным пистолетом или специальным обдувочным пистолетом SATA dry - jet, с обязательной паузой перед началом обдува в 5 мин			
СУШКА				
	Можно окрашивать через 60 мин Можно шлифовать через 3 ч			
	Выдержка: 5 мин Окончательная сушка: 30 мин при +60 °C (температура поверхности)			
	Выдержка: 5 минут Коротковолновое излучение: 5 мин при 50 %, затем 10 мин при 100 % мощности			
	Указанное время выдержки зависит от температуры, влажности воздуха, интенсивности воздухообмена в окрасочно-сушильной камере и количества установленных обдувочных сопел			

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА



	Шлифовать эксцентриковой машиной с пылеотводом и абразивами P400–P500
	Абразивами P800–P1000
	После шлифования «по мокрому» перед нанесением последующих слоев обязательно провести сушку в течение примерно 30 мин при +20 °C
	<ul style="list-style-type: none"> • Permacron® Краска серии 257 • Permahyd® Краски серий 280/285 и Permacron®/Permasolid® 2К Покровный лак
	<ol style="list-style-type: none"> 1. Окрашочное оборудование должно быть рекомендовано для работы с материалами на водорастворимой основе 2. Оборудование до и после использования промыть Permahyd® Разбавителем 6000 и затем окончательно промыть Моющим средством 7989 3. Отработанные материалы на водорастворимой основе собирать отдельно от обычных материалов, так как утилизация их смеси является либо невозможной, либо очень дорогой 4. При работе с материалами на водорастворимой основе обязательно использовать защитные маски и респираторы

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Содержание твердого вещества, % по весу	59.97
Плотность, г/см ³	1.424
VOC-показатель, г/л	177.0
Теоретический расход*, л/м ²	0.119 (50 мкм)

* Данные по теоретическому расходу материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества
Соответствующие потери при нанесении не учитывались

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный срок хранения	12 месяцев в оригинальной закрытой упаковке. Фасовка: 1 л
 	Хранить при температуре от +5 °C до +30 °C. Температура выше или ниже указанного диапазона может вызвать порчу материала!

Permahyd® **Антигравийное покрытие** **7100-7103**

Водорастворимый материал, обеспечивающий защиту от ударов камней. Он применяется в качестве защитного средства для деталей легковых автомобилей, которые подвержены ударам камней, например, днище кузова и пороги. Антигравийное покрытие 7100–7103 является высокопластичным материалом, на который можно наносить любые краски. Покрытие поставляется в следующих цветовых вариантах: сером, серо-бежевом, черном, белом.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА

1. Хорошо отшлифованное заводское или старое лакокрасочное покрытие
2. Загрунтованные и обработанные наполнителем поверхности



Тщательно обезжирить и отшлифовать. Перед применением еще раз очистить Permanent® Средством для удаления силикона 7010 или Permanal® Средством для удаления силикона 7799

ПРИМЕНЕНИЕ

Permahyd® VE Разбавитель 6000



Готов к нанесению



- при нанесении из обычных окрасочных пистолетов до 10 %
- при нанесении из специальных окрасочных пистолетов не требуется



–

1.5–2.0

1.5–2.0



3.0–4.0



150–300 мкм



2–3



Рабочие инструменты после использования немедленно промыть водой, затем дополнительно моющим средством 7989

СУШКА



При толщине слоя до 150 мкм - примерно 2 часа
 При толщине слоя 150–300 мкм - в течение ночи



Время выдержки: примерно 40 минут
 Окончательная сушка:
 +60°C (температура поверхности): 30 минут

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА



Permacron® Краска серии 257
 Permacron® Краски серий 293/295 и Permacron®/
 Permasolid® 2K Покровный лак
 Permahyd® Краски серий 280/285 и Permacron®/
 Permasolid® 2K Покровный лак

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Покрытие 7100
Содержание твердого вещества, % по весу	64.0
Плотность, г/см ³	13.48
VOC-показатель, г/л	112.0
Теоретический расход*, л/м ²	0.296 (150 мкм)

* Данные по теоретическому расходу материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества.
 Соответствующие потери при нанесении не учитывались.

ХРАНИЕНИЕ

Гарантированный срок хранения

48 месяцев в оригинальной закрытой упаковке.
 Фасовка: 1 л



Хранить при температуре от +5 °C до +20 °C.

[illegible]





ГЛАВА 8

НАПОЛНИТЕЛИ



Permahyd® 2K Eco **Наполнитель 5095**

Высококачественный двухкомпонентный наполнитель на водоразбавляемой основе (материалы серии Permahyd), предназначенный для ремонта легковых автомобилей. Наполнитель 5095 применяется для ремонта металлических деталей, имеющих существенные повреждения, т. е. для ремонта с применением шпатлевок. Наполнитель 5095 применяется с промежуточным шлифованием и особенно пригоден для последующего нанесения водорастворимых Красок серий 280 и 285.







ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА

	<ol style="list-style-type: none"> 1. Очищенная и отшлифованная, загрунтованная с применением Permahyd® 1:1 Грунта 4070 или Permahyd® 1K Грунт-наполнителя 4100 сталь, оцинкованная сталь или пластичный/средне-твердый алюминиевый сплав 2. Тщательно отшлифованное старое или заводское лакокрасочное покрытие (за исключением термопластичных покрытий) 3. Очищенный, обезжиренный и отшлифованный заводской грунт 4. Поверхности, предварительно обработанные с применением Raderal® 2K полиэфирных материалов
 	<ul style="list-style-type: none"> • Заводской грунт очистить и отшлифовать • Заводское или старое лакокрасочное покрытие очистить и отшлифовать, удалить все следы коррозии и шлифовать поверхность вокруг пятен коррозии с заходом на старое лакокрасочное покрытие • Перед дальнейшей обработкой очистить обрабатываемую поверхность еще раз Permahyd® Средством для удаления силикона 7080 для удаления всей пыли, остатков красок от шлифования и других загрязнений
	<p>Удалите избыток Средства для очистки при помощи специальной салфетки и дайте поверхности полностью высохнуть</p>

ПРИМЕНЕНИЕ

	<p>2:1 по объему с Permahyd® Отвердителем 3070</p>
	<p>Готовый к нанесению материал — 50–60 мин</p>
	<p>Permahyd® Разбавитель 6000</p>
	<p>10 % (отмерять тщательно)</p>

	33–37 сек (DIN, 4 мм, +23 °C) 43–50 сек (ISO, 5 мм, +23 °C)			
	RP		Технология HVLP	
				
	1.4–1.6	1.5–1.7	1.6–1.7	1.7–1.9
	2.0–2.5		2.0	
	Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования			
	2–4 (с промежуточной сушкой)			
	50–120 мкм			
	<div>1. Время сушки между слоями можно сократить, применяя обдув окрасочным пистолетом или специальным обдувочным пистолетом SATA dry-jet, с обязательной паузой перед началом обдува в несколько минут</div> <div>2. Ускоренная сушка Наполнителя возможна спустя примерно 10 мин после нанесения последнего слоя</div>			
СУШКА				
	Можно шлифовать после сушки в течение ночи			
 	<div>Выдержки: 8–10 мин</div> <div>Окончательная сушка: прим. 45 мин</div>			



 	<p>Время выдержки: 8–10 мин Окончательная сушка:</p> <ul style="list-style-type: none"> • коротковолновая: 8–10 мин при 50 % мощности сушки и 5–10 мин при полной мощности
	<p>Время выдержки зависит от температуры, влажности и скорости воздушного потока в окрасочной камере, а также от количества нанесенных слоев</p>
ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА	
	<p>С применением эксцентриковой шлифовальной машинки с пылеотводом и абразивами P500–P600</p>
	<p>Абразивами P800–P1000</p>
	<ol style="list-style-type: none"> 1. После шлифования «по мокрому» наполнитель должен сохнуть в течение примерно 60 мин до нанесения покровных материалов 2. После обработки Permahyd® Средством для удаления силикона 7080 сушите — дайте испариться влаге в течение прим. 15 мин
	<ul style="list-style-type: none"> • Permacron® Краска серии 257 • Permahyd® Краски серий 280/285 и Permacron®/Permasolid® 2K Покровный лак
	<ol style="list-style-type: none"> 1. Окрасочное оборудование должно быть приспособлено для работы с материалами на водорастворимой основе. Обращайте внимание на указания производителя! 2. Перед и после использования промойте оборудование Permahyd® VE Разбавителем 6000. Затем дополнительно промойте Permaloid® Средством для очистки окрасочного оборудования 7989 3. Жидкие остатки материалов на водорастворимой основе необходимо собирать и держать отдельно от остатков обычных материалов, так как совместная их утилизация затруднительна либо невозможна 4. Применяйте средства защиты органов дыхания при нанесении материалов на водорастворимой основе

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вязкость	Наполнитель 5095	В соотношении 2:1 с Отвердителем 3070
Содержание твердого вещества, % по весу	Прим. 66.0	58.9
Плотность, г/см³	1.71	1.46
VOC-показатель, г/л	25.0	87.0
Теоретический расход*, л/м²		0.125 (50 мкм)

* Данные по теоретическому расходу материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества
Соответствующие потери при нанесении не учитывались

ХРАНИЕНИЕ

Гарантированный срок хранения	24 месяца в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 3 л
 	Хранить в интервале температур от +5 до +30 °C Хранение продукта выше или ниже указанного интервала приводит к его порче

[illegible]

БАЗОВЫЕ КРАСКИ И ПОКРОВНЫЕ ЛАКИ

Permahyd® Базовые краски серии 280

Это новый высококачественный материал на основе специальных водных полиуретановых дисперсий (PU-дисперсии), предназначенный для окраски легковых автомобилей и коммерческого транспорта по двухслойной технологии.











Водорастворимые краски содержат приблизительно в 2 раза меньше летучих органических веществ, чем обычные Базовые краски серий 293 и 295, вследствие чего их применение является более безопасным как для окружающей среды, так и для людей. Для разбавления водорастворимых красок используют Permahyd® VE Разбавитель 6000 и Permahyd® VE Разбавитель медленный 6001. Система смешивания Permahyd позволяет получить любой цвет. После нанесения на водорастворимые краски Permacron®/Permasolid® Покровных лаков получается блестящее, стойкое к атмосферным воздействиям, прочное лакокрасочное покрытие.

ПОВЕРХНОСТЬ

	<p>1. Поверхности, обработанные:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Permasolid® 2K наполнителями • Permahyd® 1K Грунт-наполнителем 4100 • Priomat® 1K Протравливающим грунтом 4085 <p>2. Старое лакокрасочное покрытие в хорошем состоянии</p> <p>3. Поверхности из искусственных материалов, обработанные Permacron® 1:1 Elastic Грунт-наполнителем 3300</p>
	<ul style="list-style-type: none"> • Заводское, старое лакокрасочное покрытие или поверхность, обработанную Permasolid® Наполнителями, очистить Permahyd® Средством для удаления силикона 7080 или (при сильных загрязнениях) Permantent® Средством для удаления силикона 7010 • Отшлифовать «по сухому» эксцентриковой шлифовальной машинкой с пылеудалением и абразивами P400-P500 или «по мокрому» абразивом P800. Участкам с наполнителем, отшлифованным «по мокрому», дать полностью высохнуть • Перед нанесением отшлифованные поверхности еще раз очистить от пыли и других загрязнений Permahyd® Средством для удаления силикона 7080. Избыточное количество 7080 тщательно удалить специальной салфеткой
	<p>Прошлифованные до металла участки должны быть загрунтованы. При использовании в качестве грунта Priomat® 1:1 Протравливающего грунта 3688 или Priomat® 1K Грунта 4085 их необходимо перекрыть Permasolid® наполнителями</p>

ПРИМЕНЕНИЕ

	<p>Permahyd® VE Разбавитель 6000 (ISO 3696) Permahyd® VE Разбавитель медленный 6001</p>
	<p>10–15 %</p>
	<p>22–26 сек</p>

	RP		Технология HVLP	
				
	1.2–1.3	1.5–1.7	WSB	1.8–2.2
	2.0–2.5		2.0	
	Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования			
	1.5–2 слоя			
	Прим. 20 мин			
	<div>1. Для разведения водорастворимых красок следует использовать пластиковую посуду или металлические эмалированные емкости</div> <div>2. В случае нанесения малоукрывистых цветов после соответствующей выдержки (до матовой поверхности), можно нанести дополнительно 1 слой</div> <div>3. Время промежуточной выдержки может быть сокращено при помощи обдува окрасочным пистолетом или специальным оборудованием SATA dry-jet. Перед обдувом необходимо выдержать паузу в 5 мин. Общая толщина сухого слоя не должна превышать 45 мкм</div> <div>4. Указанное время выдержки/сушки зависит от температуры, влажности воздуха, скорости обмена воздуха в окрасочной камере и количества слоев краски. В любом случае должно быть выдержано необходимое время для доведения окрашенных поверхностей до матового состояния</div>			

Способы сокращения времени выдержки**1. Небольшие поверхности**

Доведение до матового состояния (сушка) окрашенных поверхностей может быть ускорено путем обдува специальными ручными или стационарными обдувочными устройствами. Кроме того, возможен обдув окрасочным пистолетом после промежуточной выдержки в течение 5 мин, время сушки: примерно 5 мин

2. Большие поверхности

Доведение до матового состояния (сушка) окрашенных поверхностей может быть ускорено путем обдува специальными стационарными обдувочными устройствами (монтируемыми в ОСК) или увеличением температурного режима в ОСК

- Сушка при помощи монтируемой в ОСК обдувочной системы:
10–15 мин

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА

- Permacron®/Permasolid® 2K Покровные лаки



1. Окрасочное оборудование должно быть приспособлено для работы с материалами на водорастворимой основе. Обращайте внимание на указания производителя!
2. До и после использования промойте оборудование с помощью применяемого разбавителя. Затем дополнительно промойте Permasolid® Средством для очистки 7989
3. Жидкие остатки водорастворимых материалов собираются и утилизируются отдельно.
4. При нанесении материалов на водорастворимой основе применяйте средства защиты органов дыхания

Нанесение Permahyd® Базовых красок серии 280 методом «плавного перехода»

1. Подготовка

Отшлифуйте наполнитель «по сухому» абразивами P500–P600 или «по мокрому» абразивами P800–1000. Отшлифуйте поверхность сопряженной детали (которая не ремонтировалась) материалом типа «скотч-брайт тонкий» с применением матирующего геля

Тщательно обезжирьте поверхность с применением Permahyd® Средством для удаления силикона 7080, затем обдуйте детали сжатым воздухом и протрите поверхности пылесборной салфеткой. Дайте обрабатываемой поверхности полностью высохнуть

2. Нанесение краски

Нанесите заранее приготовленную Краску серии 280 на поверхности, обработанные наполнителем, до полного их перекрытия. Далее, наносите краску расширяющимися областями так, чтобы каждый последующий слой немного перекрывал предыдущий. При этом зона перехода должна остаться неокрашенной. Нанесите на зону перехода краску при уменьшенном давлении. После соответствующего времени выдержки нанесите покровный лак

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Вязкость поставляемой продукции, 30–40 сек

	Неразбавленная краска			Разбавленная краска		
	белая	черная	серебро	белая	черная	серебро
Содержание твердого вещества, % по весу	36,89	22.7	19.17	32,2	19.8	16.72
Плотность, г/см ³	1.21	1.02	1.02	1.18	1.01	1.01
Укрывающая способность*, л/м ²				0.06 (15 мкм)	0.07 (15 мкм)	0.11 (12 мкм)
VOC-показатель, г/л	98	95	115	85	83	100

* Данные по теоретическому расходу материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества
Соответствующие потери при нанесении не учитывались

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный срок хранения 48 месяцев в оригинальной закрытой упаковке
Фасовка: 0.5 л, 1 л, 3 л



Хранить при температуре от +5 до +35 °С. Хранение краски при температурах выше или ниже указанного интервала приводит к порче продукта

[illegible]

Permahyd® Базовые краски серии 285 (перламутры)

Это новый высококачественный материал на основе специальных водных полиуретановых дисперсий (PU-дисперсии), предназначенный для окраски легковых автомобилей и коммерческого транспорта по двухслойной технологии. Краски серии 285 обычно применяются в смеси с Красками серии 280. Водорастворимые краски содержат приблизительно в 2 раза меньше летучих органических веществ, чем обычные Базовые краски серий 293 и 295, вследствие чего их применение является более безопасным как для окружающей среды, так и для людей. Для разбавления водорастворимых красок используют Permahyd® VE Разбавитель 6000 и Permahyd® VE Разбавитель медленный 6001. Система смешивания Permahyd позволяет получить любой перламутровый цвет. После нанесения на водорастворимые краски Permacron®/Permasolid® Покровных лаков получается блестящее, стойкое к атмосферным воздействиям, прочное лакокрасочное покрытие.

ПОВЕРХНОСТЬ



1. Поверхности, обработанные:
 - Permasolid® 2K наполнителями
 - Permahyd® 1K Грунт-наполнителем 4100
 - Priomat® 1K Грунтом 4085
2. Старое лакокрасочное покрытие в хорошем состоянии
3. Поверхности из искусственных материалов, обработанные Permacron® 1:1 Elastic Грунт-наполнителем 3300



- Заводское, старое лакокрасочное покрытие или поверхность, обработанную Permasolid® Наполнителями, очистить Permahyd® Средством для удаления силикона 7080 или (при сильных загрязнениях) Permanent® Средством для удаления силикона 7010
- Отшлифовать «по сухому» эксцентриковой шлифовальной машинкой с пылеудалением и абразивами P500–P600 или «по мокрому» абразивами R800–P1000. Участкам с наполнителем, отшлифованным «по мокрому», дать полностью высохнуть
- Перед нанесением, отшлифованные поверхности еще раз очистить от пыли и других загрязнений Permahyd® Средством для удаления силикона 7080. Избыточное количество 7080 тщательно удалить безворсовой салфеткой



Прошлифованные до металла участки должны быть загрунтованы. При использовании в качестве грунта Priomat® 1:1 Протравливающего грунта 3688 необходимо перекрыть Permasolid® Наполнителями или использовать Priomat® 1K Грунт 4085

ПРИМЕНЕНИЕ

1. Нанесение подложки (первого слоя)

Нанесение подложки необходимо только в случае применения трехслойной системы окрашивания. Подложка представляет собой, как правило, Краску серии 280 (см. инструкцию по применению Permahyd® Базовых красок серии 280)

2. Нанесение Permahyd® Базовой краски серии 285

Permahyd® VE Разбавитель 6000 (ISO 3696)
Permahyd® VE Разбавитель медленный 6001

	10–15 %			
	22–26 сек			
	RP		Технология HVLP	
				
	1.2–1.3	1.5–1.7	WSB	1.8–2.2
	2.0–2.5		2.0	
	Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования			
	1.5–2 слоя			
	Прим. 20 мин			
	<div>1. Для разведения водорастворимых красок следует использовать пластиковую посуду или металлические эмалированные емкости</div> <div>2. Для процеживания водорастворимых красок следует использовать специальные небумажные фильтры</div> <div>3. В случае нанесения малоукрывистых цветов после соответствующей выдержки (до матовой поверхности), дополнительно можно нанести еще 1 слой</div> <div>4. Время промежуточной выдержки может быть сокращено при помощи обдува окрасочным пистолетом или специальным оборудованием - SATA dry-jet. Перед обдувом необходимо выдержать паузу в 5 мин. Общая толщина сухого слоя (включая краску первого слоя) не должна превышать 45 мкм</div>			



5. Указанное время выдержки/сушки зависит от температуры, влажности воздуха, скорости обмена воздуха в окрасочной камере и количества слоев краски. В любом случае должно быть выдержано необходимое время для доведения окрашенных поверхностей до матового состояния

Способы сокращения времени выдержки

1. Небольшие поверхности

Доведение до матового состояния (сушка) окрашенных поверхностей может быть ускорено путем обдува специальными ручными или стационарными обдувочными устройствами. Кроме того, возможно применение окрасочных пистолетов после промежуточной выдержки в течение 5 мин

Время сушки: прим. 5 мин

2. Большие поверхности

Доведение до матового состояния (сушка) окрашенных поверхностей может быть ускорено путем обдува специальными стационарными обдувочными устройствами (монтируемыми в ОСК) или ускоренной сушкой в печи:

- сушка при помощи монтируемой в камере обдувочной системы:
10–15 мин
- ускоренная сушка при +60 °C (температура поверхности) в окрасочно-сушильной камере:
 - комбинированная камера: примерно 10 минут, включая время разогрева
 - низкотемпературная сушка: примерно 5 минут (время охлаждения после сушки еще примерно 5 минут)

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА



- Permacron®/Permasolid® 2K Покровные лаки



1. Окрасочное оборудование должно быть приспособлено для работы с материалами на водорастворимой основе. Обращайте внимание на указания производителя!
2. До и после использования промойте оборудование Permahyd® VE Разбавителем 6000. Затем дополнительно промойте Permasolid® Средством для очистки 7989
3. Жидкие остатки водорастворимых материалов необходимо собирать и держать отдельно от остатков обычных материалов, так как совместная их утилизация или затруднительна, или вообще невозможна
4. При нанесении материалов на водорастворимой основе применяйте средства защиты органов дыхания

**Нанесение Permahyd® Базовых красок серии 285 методом
«плавного перехода»****1. Подготовка**

Отшлифуйте наполнитель «по сухому» абразивами P500–P600 или «по мокрому» абразивами P800 – 1000. Отшлифуйте поверхность сопряженной детали (которая не ремонтировалась) материалом типа «скотч-брайт тонкий» с применением матирующего геля. Тщательно обезжирьте поверхность с применением Permahyd® Средства для удаления силикона 7080, затем обдуйте детали сжатым воздухом и протрите поверхности пылесборной салфеткой

2. Двухслойная система окраски

Нанесите заранее приготовленную Краску серии 285 на поверхности, обработанные наполнителем, до полного их перекрывания. Далее наносите краску расширяющимися слоями так, чтобы каждый последующий слой немного перекрывал предыдущий. При этом зона перехода должна остаться неокрашенной. Нанесите на зону перехода краску при уменьшенном давлении. После соответствующего времени выдержки нанесите покровный лак


3. Трехслойная система окраски

Нанесите при уменьшенном давлении приготовленную Краску серии 280 (подложку) методом «плавного перехода» на участок поверхности, обработанный наполнителем. Нанесите расширяющимися слоями приготовленную Краску серии 285 на тот же участок так, чтобы цвет ремонтного участка сравнялся с цветом оригинального покрытия. При нанесении красок методом плавного перехода используйте уменьшенное давление на входе в пистолет. Далее, как обычно, нанесите покровный лак

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Содержание твердого вещества, % по весу	27.7–27.8
Плотность, г/см ³	1.09
VOC-показатель, г/л	115

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный срок хранения	48 месяцев в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 0.5 л и 1 л
	Хранить при температуре от +5 до +35 °С. Хранение краски при температурах выше или ниже указанного интервала приводит к порче продукта

[illegible]

ГЛАВА 10

ДОБАВКИ

Permahyd® Растворитель для перехода 9005

Продукт, относящийся к серии водоразбавляемых материалов Spies Hecker. Растворитель 9005 применяется для нанесения водоразбавляемых красок Permahyd методом «плавного» перехода и позволяет избавиться от образования такого дефекта окраски как «ореол» в случае нанесения металликовых и перламутровых красок, и, в частности, серебристых металликов.

ПОДГОТОВКА

1. Полностью отвержденное, стойкое к растворителям, хорошо сохранившееся и отшлифованное оригинальное и старое лакокрасочное покрытие. Хорошо отшлифованное заводское или старое лакокрасочное покрытие.
2. Загрунтованные или обработанные наполнителями поверхности



Тщательно очистить оригинально или старое лакокрасочное покрытие
Отшлифовать «по сухому» эксцентриковой шлифовальной машинкой с пылеотводом и абразивами P400-500, или отшлифовать «по мокрому» абразивами P800–P1000



Матировать зону перехода неповрежденного лакокрасочного покрытия с применением соответствующих материалов, например, абразивами P1000–1200 или материалами типа «скотч-брайт ультратонкий» с применением матирующего геля. Возможно использование абразива 3М «TRIZACT» P1000



Перед применением еще раз очистить Permanent Средством для удаления силикона 7010, или Permanual® Средством для удаления силикона 7799, затем Средством для удаления силикона 7980

ПРИМЕНЕНИЕ

Не требуется



DIN 4 мм = 20-22 сек
ISO 4 мм = 53-58 сек







RP

Технология HVLP



1.2 – 1.3


WSB/1.3

	2.0–2.5	2.0
	Для уточнения входного давления воздуха см. рекомендации производителей окрасочного оборудования	
	Нанесите на зону перехода готовую к нанесению Краску Permahyd серии 280/285 так, чтобы полностью перекрыть подложку. Затем смешайте готовую Краску Permahyd® серии 280/285 в соотношении 1:1 с Permahyd® Добавкой для перехода 9005. Нанесите эту смесь на ремонтируемый участок и зону перехода при уменьшенном давлении	
	Выдержка перед нанесением лака – 15–20 мин с целью уменьшения времени выдержки можно использовать обдувочные пистолеты на штативе, специальные диффузоры, устанавливаемые в камере или стандартные окрасочные пистолеты (не ранее, чем через 5 мин выдержки)	
	5 мин	
ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА		
	Permacron /Permasolid 2K Покровные лаки	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вид упаковки и количество	Банка, 1 л
Цвет продукта	Светлый
	Растворитель для перехода 9005
Содержание твердого вещества, % по весу	19.7
Содержание твердого вещества, % по объему	17.64
Плотность, г/см ³	1.00
ВОС-показатель, г/л	317

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный срок хранения	24 месяца в оригинальной закрытой упаковке. Фасовка: 1л
	Храните при температуре +5 +35 °C Беречь от замораживания!

ГЛАВА 11

Продукция в аэрозольной упаковке

ГРУНТЫ

Priomat® Грунт 3255 красно-коричневый

Однокомпонентный материал в аэрозольной упаковке, изготовленный на основе поливинилбутирала и предназначенный для ремонта легковых автомобилей. Благодаря специально подобранной комбинации наполняющих пигментов, связующего вещества и минимальных количеств фосфорной кислоты достигается прекрасная адгезия к металлическим поверхностям. Кроме того, грунт 3255 может применяться и в тех случаях, когда загрунтованные детали должны соединяться методом сварки. В грунт добавлены пигменты (оксиды железа и цинка), способствующие увеличению стойкости к коррозии обработанных им деталей. Перед нанесением краски грунт 3255 необходимо перекрывать Permasolid®/Permacron® 2K акриловыми наполнителями.

ПОВЕРХНОСТЬ

1. Обычная и оцинкованная сталь, и пластичный алюминий
2. Отшлифованный заводской грунт
3. Отшлифованное старое или заводское лакокрасочное покрытие (за исключением термопластичного лакокрасочного покрытия)
4. Поверхности, обработанные с применением 2K Raderal полиэфирных материалов и затем тщательно отшлифованные



1. Сталь или пластичный алюминий тщательно очистить Permanent® Средством для удаления силикона 7010 или Permanal® Средством для удаления силикона 7799 и отшлифовать
2. Заводской грунт очистить и отшлифовать
3. Заводское или старое покрытие очистить и отшлифовать, тщательно удалить участки коррозии и отшлифовать смежные со старым покрытием участки



Перед дальнейшей обработкой еще раз очистить Permanent® Средством для удаления силикона 7010 или Permanal® Средством для удаления силикона 7799

ПРИМЕНЕНИЕ

Перед применением встряхнуть баллончик-спрей в течение 1–2 мин



1–2 слоя. 15–20 мкм



15–25 мин

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА

Permacron®/Permasolid® 2K наполнители (см. инструкцию по применению соответствующего материала)



- Permacron® Краска серии 257
- Permahyd® Краски серий 280/285
- и Permacron®/Permasolid® 2K Покровные лаки
- Permacron® Краски серий 293/295
- и Permacron®/Permasolid® 2K Покровные лаки
- (см. инструкции по применению соответствующих материалов)



1. Не обрабатывать полиэфирными материалами
2. Не наносить на грунт Permahyd Краски серии 280/285
3. Не наносить грунт на термопластичные лакокрасочные покрытия
4. Рекомендации по использованию грунта 3255:
 - а) нанести Priomat® Грунт 3255 красно-коричневый;
 - б) изолировать грунт любым Permasolid® /Permacron® 2K акриловым наполнителем;
 - в) нанести требуемое лакокрасочное покрытие;
5. Для оцинкованных поверхностей выполнение данной рекомендации обязательно

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вид упаковки и количество	Аэрозольный баллончик, 400 мл
Цвет продукта	Красно-коричневый
	Грунт 3255 красно-коричневый
Содержание твердого вещества, % по весу	14
Содержание твердого вещества, % по объему	–
Плотность, г/см ³	0.77
ВОС-показатель, г/л	540

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный срок хранения	24 месяца в оригинальной закрытой упаковке
-------------------------------	--

[illegible]

Priomat® Грунт для пластиков 3410 (прозрачный)

Быстросохнущий однокомпонентный материал, обеспечивающий адгезию ко всем пластмассовым деталям, обычно применяемым для изготовления кузовных элементов автомобилей. Грунт упакован в удобный для использования аэрозольный баллончик, отличается превосходной адгезией, высокой эластичностью и легкостью в применении. В грунт добавляется специальный металликовый компонент, который позволяет контролировать процесс нанесения.

ПОВЕРХНОСТЬ

Все пластики, обычно применяемые для изготовления кузовных деталей транспортных средств (PP, EPDM, ABS, PC, PPO, PA, R-TPU, PBTP, PVC, PUR, пластичный PUR, UP-GF, E и пр.)



Пластмассовая деталь должна быть очищена от смазки для разделения пресс-форм путем ее прогрева в течение 60 мин при +60 °С. Очистить деталь от выделившейся смазки Priomat® Разбавителем 8581 или Permanent® Средством для удаления силикона 7010, обладающим более мягким действием. Для улучшения процесса очистки рекомендуется использование материала типа «скотч-брайт ультратонкий». Дать средству для очистки полностью испариться (например, путем воздушной сушки в течение ночи при комнатной температуре или около 40 мин при температуре +40... +50 °С). Непосредственно перед применением грунта обработать поверхности Priomat® Разбавителем 8581 или Permanent® Средством для удаления силикона 7010 (антистатический эффект)

ПРИМЕНЕНИЕ

Перед применением встряхнуть баллончик-спрей в течение 1–2 мин



Один легкий слой = 1–2 мкм






10–15 мин



Готовый к распылению материал

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА

	Permasolid® 2K наполнители (см. инструкцию по применению соответствующего материала)
	<ul style="list-style-type: none"> • Permacron® Краска серии 257 • Permahyd® Краски серий 280/285 и Permacron®/Permasolid® 2K Покровные лаки <ul style="list-style-type: none"> • Permacron® Краски серий 293/295 и Permacron®/Permasolid® 2K Покровные лаки (см. инструкции по применению соответствующих материалов)
	Покровные материалы перед нанесением необходимо пластифицировать!

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вид упаковки и количество	Аэрозольный баллончик, 400 мл
Цвет продукта	Бесцветный
	Грунт 3410 для пластиков
Содержание твердого вещества, % по весу	3.09
Содержание твердого вещества, % по объему	—
Плотность, г/см ³	0.75
VOC-показатель, г/л	429

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный срок хранения	24 месяца в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 0.4л
-------------------------------	---

[illegible]

Priomat® Грунт 4085 (светло-серый, темно-серый)

Однокомпонентный материал системы PVB, не содержащий хромата свинца. Грунт предназначен для изолирования небольших участков металлических поверхностей путем создания прочного адгезионного слоя. Благодаря превосходной адгезии грунта к панелям из оцинкованной стали, обычной стали и пластичному алюминию, его применение при ремонте автомобилей дает отличные результаты. Нанесение и обработка - методом «мокрый по мокрому» или с промежуточным шлифованием.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА

1. Сталь
2. Отшлифованная и очищенная оцинкованная сталь и пластичный алюминий
3. Отшлифованный заводской грунт
4. Хорошо отшлифованное старое или заводское лакокрасочное покрытие (кроме термопластичного покрытия)
5. Поверхность, обработанная Raderal® 2K полиэфирными материалами и тщательно отшлифованная



Сталь, оцинкованную сталь и пластичный алюминий обезжирить и отшлифовать. Заводской грунт - очистить и отшлифовать. Заводское или старое лакокрасочное покрытие - очистить и отшлифовать, удалить все следы коррозии и шлифовать поверхность вокруг пятен коррозии с заходом на старое лакокрасочное покрытие. Перед дальнейшей обработкой очистить обрабатываемую поверхность еще раз Permanent® Средством для удаления силикона 7010

ПРИМЕНЕНИЕ

Перед применением встряхнуть баллончик-спрей в течение 1–2 мин



Готовый к распылению материал



1–2 слоя







10–15 мин



15–20 мкм

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА

	При необходимости абразивами P800-P1000
	Permacron®/Permasolid® 2K Акриловые наполнители
	Permacron® Краска серии 257 Permacron® Краски серий 293/295 и Permacron®/ Permasolid® 2K Покровные лаки Permahyd® Краски серий 280/285 и Permacron®/ Permasolid® 2K Покровные лаки
	1. Не обрабатывать полиэфирными материалами 2. Не пригоден для применения по термопластичным покрытиям 3. Запрещается шлифование «по сухому»

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вид упаковки и количество	Аэрозольный балончик, 400 мл
Цвет продукта	Светло-серый
	грунт 4085
Содержание твердого вещества, % по весу	20.2
Содержание твердого вещества, % по объему	—
Плотность, г/см ³	0.83
VOC-показатель, г/л	482

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный срок хранения	18 месяцев в оригинальной закрытой упаковке Фасовка: 0.4л
-------------------------------	--

[illegible]

НАПОЛНИТЕЛИ

Permacron®

Наполнитель 5117

Двухкомпонентный акриловый шлифуемый наполнитель в аэрозольной упаковке для быстрого ремонта небольших повреждений. Permacron® 2K Наполнитель 5117 – это двухкомпонентный материал в аэрозольной упаковке, предназначенный для быстрого ремонта участков с небольшими повреждениями. Наполнитель 5117 легко наносится, поглощает опыл от окрасочного тумана, не течет на вертикальной плоскости, хорошо шлифуется и образует пленку достаточной толщины. Наполнитель 5117 наносится в два слоя и быстро высыхает. Использование аэрозольной упаковки позволило добиться высокоэкономичного способа ремонта деталей с небольшими повреждениями.

ПОВЕРХНОСТЬ

1. Отшлифованное заводское или старое лакокрасочное покрытие (исключая термопластичные покрытия)
2. Поверхность, обработанная Raderal® Шпатлевкой
3. Прошлифованные до металла и зашпатлеванные участки, предварительно загрунтованные Priomat® Грунтом 4085

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Снимите красную кнопку с колпачка и поместите ее на клапан добавления отвердителя, находящийся на дне баллончика. Нажмите красную кнопку с шариком так сильно, как только возможно. Хорошо встряхните аэрозольный баллончик в течение 2 мин. Сделайте тест-нанесение с расстояния прим. 25 см. Преимущества по сравнению с 1K аэрозольными продуктами:

- Стойки к бензину и растворителям
- Хорошее отверждение
- Хорошая наполняющая способность (для наполнителя)

ПРИМЕНЕНИЕ

1–3 слоя



60–70 мкм



Поскольку этот продукт является двухкомпонентным, время его жизни после смешивания с отвердителем составляет 4–5 часов

СУШКА

5–10 мин



30 мин при +60 °C (температура поверхности)



2 мин – при + 50% мощности
8 мин – при 100% мощности

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вид упаковки и количество	Аэрозольный баллончик
Цвет продукта	Серый
	Наполнитель 5117
Содержание твердого вещества, % по весу	24
Содержание твердого вещества, % по объему	-
Плотность, г/см ³	1
VOC-показатель, г/л	336

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный срок хранения	Гарантированный срок хранения
----------------------------------	-------------------------------

[illegible]

ПОКРОВНЫЕ ЛАКИ

Permacron®

Покровный лак 8017

Двухкомпонентный материал в специальной аэрозольной упаковке, предназначенный для быстрого восстановления двухслойного лакокрасочного покрытия с небольшими повреждениями. Высокий блеск покровного лака 8017 успешно сочетается с хорошим растеканием, а прекрасное выравнивание, твердость и быстрая сушка гарантируют оптимальный результат. Покровный лак 8017 наносится в два слоя и быстро высыхает. Использование двухкомпонентного лака в аэрозольной упаковке позволило добиться высокоэкономичного способа ремонта деталей с небольшими повреждениями.

ПОВЕРХНОСТЬ

Ремасрон® Базовые краски серий 293/295
Ремahyd® Базовые краски серий 280/285

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Снимите красную кнопку с колпачка и поместите ее на клапан добавления отвердителя, находящийся на дне баллончика. Нажмите красную кнопку с шариком так сильно, как только возможно. Хорошо встряхните аэрозольный баллончик в течение 2 мин. Сделайте тест-нанесение с расстояния прим. 25 см.

Преимущества по сравнению с 1К аэрозольными продуктами:

- Стойки к бензину и растворителям
- Хорошее отверждение
- Хороший блеск (для покровного лака)



Поскольку этот продукт является двухкомпонентным, время его жизни после смешивания с отвердителем составляет 4–5 часов

ПРИМЕНЕНИЕ

2 слоя



45–50 мкм



Поскольку этот продукт является двухкомпонентным, время его жизни после смешивания с отвердителем составляет 4–5 часов

СУШКА

5–10 мин



30 мин при +60 °C (температура поверхности)



10–15 мин

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вид упаковки и количество	Аэрозольный баллончик, 400 мл
Цвет продукта	Бесцветный
	Покровный лак 8017
Содержание твердого вещества, % по весу	22.4
Содержание твердого вещества, % по объему	–
Плотность, г/см ³	0.80
VOC-показатель, г/л	328

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный срок хранения	18 месяцев в оригинальной закрытой упаковке
----------------------------------	---

[illegible]

Растворители

Permacron® Растворитель для окраски переходом 1036 (аэрозоль) Spray Max

Permacron® Растворитель для окраски переходом 1036 (аэрозоль) Spray Max был разработан для гарантированно легкого нанесения 2К Покровных лаков и 2К Акриловых красок методом «плавного» перехода.

- Легко использовать благодаря прямому нанесению из аэрозольного баллончика
- Очень хорошее смачивание любых лакокрасочных покрытий
- Очень тонкая зона перехода на старых лакокрасочных покрытиях
- Высокая укрывающая способность.

ПОДГОТОВКА

Нанесение покровных материалов

- Старайтесь, чтобы участок, обработанный наполнителем, был как можно меньше по размеру
- Полностью перекрывайте краской весь участок, обработанный наполнителем (с заходом на необработанные участки)

ПРИМЕНЕНИЕ для 2К покровных лаков

Приготовьте 2К Покровный лак согласно инструкции по применению конкретного материала



Нанесите внахлест на участок, обработанный наполнителем, Пермасрон Базовую краску серии 293/295 или Пермаhyd Базовую краску серии 280/285, а затем заранее приготовленный 2К Покровный лак



Нанесите чистый Пермасрон Растворитель для окраски переходом 1036 (аэрозоль) прямо из аэрозольного баллончика на зону перехода (в пределах отшлифованного участка)

ПРИМЕНЕНИЕ для 2К покровных красок

Приготовьте 2К Покровную краску серии 257 согласно инструкции по применению



Нанесите внахлест Пермасрон Покровную краску серии 257 на участок, обработанный наполнителем



Нанесите чистый Пермасрон Растворитель для окраски переходом 1036 (аэрозоль) прямо из аэрозольного баллончика на зону перехода (в пределах отшлифованного участка)

ПОЛИРОВАНИЕ зоны перехода

- полировать: после воздушной сушки в течение ночи (при +20°C)



- предварительная выдержка: 5-10 мин
- окончательная сушка: 30 мин при +60°C
- полировать: через 1 час после выдержки при +20°C



- предварительная выдержка: 5-10 мин
- окончательная сушка (коротковолновая ИК сушка): 10 мин
- полировать: через 1 час после выдержки при +20°C



Далее используйте подходящую полировальную пасту.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вязкость поставляемой продукции, сек	11 (DIN 4)
Материал	1036
Содержание твердого вещества, % вес.	1.6
Плотность, г/см ³	0.73
Теоретический расход, л/м ² *	–
VOC-показатель, г/л	<780

* Данные по укрывающей способности материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества.

Соответствующие потери при нанесении не учитывались.

ХРАНИЕНИЕ

Гарантированный срок хранения	24 месяца в оригинальной закрытой упаковке
-------------------------------	--

[illegible]

[illegible]

[illegible]

Учебный Центр «ИНТЕРКОЛОР»
143000, г. Одинцово,
ул. Говорова, д. 165 «а»
тел.: 8 (495) 591-55-04
e-mail: tc-admin@colorcenter.ru
www.intercolor.ru

«Интерколор», Москва
тел.: 8 (495) 221-52-60

«Интерколор-Нева», Санкт-Петербург
тел.: 8 (812) 252-78-06

«Интерколор-НН», Нижний Новгород
тел.: 8 (8312) 77-85-01

«Интерколор-Дон», Ростов-на-Дону
тел.: 8 (8632) 99-92-13

«Интерколор-Енисей», Красноярск
тел.: 8 (391) 254-02-34

«Интерколор-Сибирь», Новосибирск
тел.: 8 (3832) 20-96-98

«Интерколор-Урал», Екатеринбург
тел.: 8 (3433) 81-86-99

«Интерколор-Самара», Самара
тел.: 8 (8462) 79-52-80

«Интерколор-Волга», Волгоград
тел.: 8 (8442) 75-73-76

«Интерколор-Казань», Казань
тел.: 8 (843) 518-78-39

«Интерколор-Воронеж», Воронеж
тел.: 8 (4732) 77-70-99

«Интерколор-Пермь», Пермь
тел.: 8 (3422) 26-18-18

«Интерколор-Тюмень», Тюмень
тел.: 8 (3452) 69-51-25

«Интерколор-Челябинск», Челябинск
тел.: 8 (351) 772-13-95

«Интерколор-Запад», Минск
тел.: 8 (10-375-17) 281-72-21

«Интерколор-Гомель», Гомель
тел.: 8 (10-375-23) 250-85-74

«Интерколор-Азия», Алматы
тел.: 8 (10-7-7272) 78-78-60

«Евротехальянс», Киев
тел.: 8 (10-38044) 492-29-88

«Интерколор», Саратов
тел.: 8 (8452) 44-78-89

«Интерколор», Астрахань
тел.: 8 (8512) 54-18-70

«Интерколор», Иркутск
тел.: 8 (3952) 77-05-30

«Интерколор», Ижевск
тел.: 8 (3412) 66-95-26

«Интерколор», Пенза
тел.: 8 (8412) 56-51-82

«Интерколор», Владивосток
тел.: 8 (4232) 40-71-60

«Интерколор», Омск
тел.: 8 (3812) 25-12-35

«Интерколор», Ярославль
тел.: 8 (4852) 43-65-70

«Интерколор», Липецк
тел.: 8 (4742) 27-88-67

«Интерколор», Рязань
тел.: 8 (4912) 24-11-43

«Интерколор», Белгород
тел.: 8 (4722) 78-31-42

«Интерколор», Тула
тел.: 8 (4872) 70-08-06

«Интерколор», Минеральные Воды
тел.: 8 (87922) 5-26-31