

1. Назначение.

1.1. Настоящая инструкция распространяется на изготовление полуформ и стержней при помощи смесителя с двойным рукавом и подающей транспортной лентой типа DF с последующей сборкой на участке фасонного литья литейного цеха.

4. Материалы.

4.1. Связующее

основы глины и дофосфатиди

4.2. Отвердитель

вставка: эпоксидный

4.3. ~~Связующее~~

4.4. Клеи для форм и стержней

гипс на верней основе

4.5. Разделительное покрытие

масло

4.6. Песок формовочный 1К10₂₋₃0₃ ГОСТ 2138-91.

4.7. Противопригарное покрытие

пропиленовый спирт