9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

| Гарантийный | срок | экспл | уатации | изделия | - 1 | год, | CO | дня | прода | ажи |
|--------------|--------|--------|---------|-----------|--------|-------|------|-------|-------|-----|
| (получения п | окупат | гелем) | пневмо | трамбовки | ı, при | 1 усл | овии | 1 COC | люде | ния |
| потребителем | и прав | ил хра | нения и | эксплуата | ции и | издел | ия. | | | |

| Дата продажи: «» | 20 г. | |
|------------------|----------------|-----------|
| Представител | пь продавца: | (подпись) |
| Представител | пь покупателя: | (|
| | | (подпись) |

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

на

ТРАМБОВКА РУЧНАЯ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ (виброзащищенная)

ПТ-4, ПТ-6, ПТ-9



1. НАЗНАЧЕНИЕ

Трамбовка пневматическая виброзащищенная применяется для уплотнения формовочных смесей в литейном производстве. Оснащена устройством защиты от вибрации.

Трамбовка пневматическая виброзащищенная предназначена для работы по послойному уплотнению формовочных смесей в опоках в литейном производстве толщиной единичного слоя от 100 до 300 мм, для уплотнения грунта на строительстве и в ремонтно-дорожном деле, где невозможно применение громоздких трамбующих и укатывающих машин.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Параметры | ПТ-4 | ПТ-6 | ПТ-9 |
|---------------------------------|------|------|------|
| Энергия удара, (Дж) | 16 | 18 | 23 |
| Частота ударов, (Гц) | 15 | 14 | 10 |
| Амплитуда движения поршня, (мм) | 120 | 170 | 200 |
| Диаметр поршня, (мм) | 39 | 39 | 58 |
| Расход воздуха, (л/сек) | 10 | 13 | 17 |
| Давление сжатого воздуха, (МПа) | 0.63 | 0.63 | 0.63 |
| Внутренний диаметр рукава, (мм) | 13 | 13 | 13 |
| Длина, (мм) | 600 | 970 | 1150 |
| Масса, (кг) | 3 | 6 | 8.5 |

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

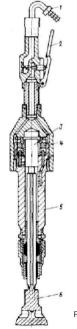


Рис. 1

1 - штуцер; 2 - рукоятка клапана; 3 - поршень; 4 - воздухораспределитель; 5 - корпус; 6 - рабочий поршень

При нажатии на пусковой рычаг (2), сжатый воздух, через питатель, поступает в воздухораспределитель (4). Под действием сжатого воздуха клапан перемещается в правое или левое положение, подавая воздух в переднюю или заднюю часть полости пневмотрамбовки. Под действием сжатого воздуха, поршень (3) трамбовки пневматической, с насаженным на конце рабочим поршнем (6), совершает возвратно-поступательные движения, нанося удары по обрабатываемому материалу. (Рис. 1.).

Примечания:

Отклонение мощности в меньшую сторону не должно превышать 10 % значений указанных в таблице. Отклонение в противоположную сторону не ограничиваются.

Пневмотрамбовка предназначена для одиночного использования. Устанавливается нормативный коэффициент внутрисменного использования равный 0.2.

В целях улучшения потребительских свойств инструмента предприятие изготовитель оставляет за собой право изменять характеристики, конструкцию и комплектацию без предварительного согласования с покупателем.

4. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Общие требования безопасности – по ГОСТ 12.2.010-75.

Коэффициент внутрисменного использования – 0.2

При работе с ножницами необходимо пользоваться антивибрационными рукавицами и средствами индивидуальной противошумовой защиты – наушниками противошумными ТУ 400-28-126-76.

Корректированный уровень звуковой мощности не превышает 100дБА, установленных ГОСТ 12.2.030-83.

При применении средств индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.051-87, эквивалентный уровень звука на рабочем месте не превышает 80дБА по ГОСТ 12.1.003-83.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ! Переносить работающую трамбовку, производить техническое обслуживание и регулировку не отключив подачу сжатого воздуха!

7. КОМПЛЕКТАЦИЯ

- -трамбовка пневматическая 1шт;
- -паспорт 1шт.

8. ХРАНЕНИЕ И КОНСЕРВАЦИЯ

Хранить изделия необходимо в помещении, обеспечивающем их защиту от влияния атмосферных воздействий и резких температурных колебаний, при отсутствии паров агрессивных веществ, вызывающих коррозию поверхности.

Консервация пневмотрамбовок и комплектующих производится согласно ГОСТ 9.014-78.